

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

СК560/1500

**ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ БЕССТУПЕНЧАТЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С
РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ**

Оснащен ЧПУ

1. Краткое описание и отличительные особенности

Токарный станок с ЧПУ SK560/1500 - это первоклассный токарный станок с ЧПУ, который был независимо разработан нашей компанией для нужд клиентов верхнего сегмента рынка. Идеальное соотношение цены и качества. Цельнолитая станина.

Новейшая модель нашей компании, совершенная форма конструкции станка, высокое качество, изготовление продукции партиями. Станок широко применяется для токарной обработки партий заготовок следующих типов: дисков, втулок, малых валов, внутренней и наружной резьбы, конических и сферических поверхностей.

Отличительные особенности оборудования:

- Горизонтальная станина, широкая опора укрепленной рельсовой направляющей. Станина и основание представляют собой цельнолитую конструкцию полузакрытого типа. Цельная конфигурация станка, красивый внешний вид, хорошая жесткость и точность, надежность, простота в эксплуатации и ремонте, а также высокий уровень безопасности.
- Рельсовая направляющая станка прошла закалку сверхзвуковыми частотами, имеет хорошую жесткость, точность и точность удержания. Такие крупные элементы как станина, основание станины, шпиндельная бабка, салазки и другие крупные детали это высокоточные цельнолитые детали. Применение конечно-элементного анализа, а также рациональное размещение ребер жесткости значительно улучшают сейсмостойкость во время резки станка.
- Независимая структура передней бабки, диаметр отверстия шпинделя 82 мм, что достаточно для удовлетворения требований пользователей к высокоскоростной прецизионной резке и иной обточке различного типа заготовок. При необходимости, станок может быть оснащен главным сервомотором на 11 кВт, с фиксированной скоростью 1000 об/мин.
- Станок оснащен 4-х позиционным электрическим резцедержателем. Можно выбрать многолезцовый, что удобно при регулировке высоты центра кончика лезвия, а также облегчает выполнение механической обработки при использовании различного типа инструментов.
- Станок имеет блочный дизайн. Помимо множества типов шпиндельных бабок и систем ЧПУ, при наличии соответствующего требования со стороны клиента, на станке также может использовать различные зажимные патроны: зажимы ручного типа, гидравлические патроны на 6 или 8 дюймов. Различные конфигурации резцедержателей: 4 вертикальные рабочие позиции и 6, 8 горизонтальных рабочих позиций электрического резцедержателя и многолезцового. Задняя бабка различной конфигурации: ручная или гидравлическая задняя бабка. Дополнительная комплектация – простой конвейер для прутьев, при наличии заказа со стороны клиента.

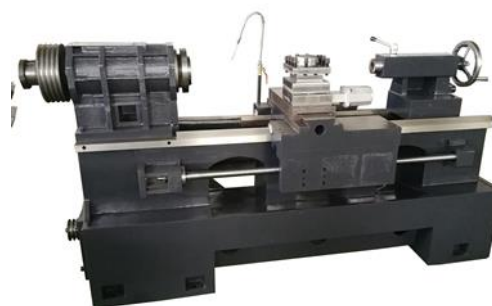
2. Изображение станка



Фото внешнего вида всей машины (фото для справки)



Цельнолитые детали



Внешний вид

3. Стандартная комплектация и опции

* Список стандартной конфигурации

- Инкрементальная система управления SIEMENS808D.
- Сервомотор SIEMENS 8 Нм/8 Нм по осям X/Z.
- Главный электромотор: главный сервомотор мощностью 11 кВт, марка α .
- Цельнолитая станина и передняя бабка токарного станка HT250.
- Одношпиндельная бесступенчатая конструкция передней бабки с регулируемой скоростью, отверстие шпинделя А2-8 82 мм.
- Подшипник шпинделя марки HRB P5.

- Прецизионная шарико-винтовая пара модели FD2500 4008 оси X и модели FD525 2505 по оси Z.
- Автоматическая система смазки и охлаждения.
- Ручной трехкулачковый патрон А2-8 Φ 250 мм и ручная задняя бабка.
- Четырехпозиционный вертикальный электрический резцедержатель.

* Опции:

- Система FANUC 0i-TF (5) или GSK980TB3i.
- Динамическая ось с Y.
- Устройство для силовой сверлильной или силовой фрезерной головки.
- Полный гидравлический патрон А2-8 Φ 250 мм и гидравлическая задняя бабка
- Ручной или полный гидравлический патрон А2-8 Φ 315 мм.
- 6 или 8 позиционная электрическая револьверная голова горизонтального типа.

4. Технические параметры продукции

Максимальный диаметр вращения/Максимальный диаметр вращения на салазках:	Φ 560мм/ Φ 280мм
Максимальный диаметр обработки	Φ 500мм
Максимальная длина обработки (с/без зажимного патрона)	1680/1480мм
Диаметр на внутреннего отверстия	Φ 82мм
Максимальный проходной диаметр стержня (ручной патрон)	Φ 80мм
Максимальный ход по оси X	320мм
Максимальный ход по оси Z	1680мм

Приводной электромотор

Крутящий момент приводного мотора по координате X	8 Нм
Крутящий момент приводного мотора по координате Z	8 Нм

Шпиндельная бабка

Мощность мотора шпинделя	11кВт
Тип конца шпинделя	ISO A2-8
Диапазон скорости вращения шпинделя	200-1600 об/мин
Размер зажимного патрона	Ф250мм

Скорость перемещения

Максимальная скорость перемещения по оси X	6 м/мин
Максимальная скорость перемещения по оси Z	5 м/мин
Диапазон скорости подачи	1-6000 мм/мин

Резцедержатель

Число рабочих позиций резцедержателя	4 вертикальные рабочие позиции
Время смены	2.6 сек./позиция лезвия
Размер поперечного сечения державки	25 x 25 мм
Максимальный размер держателя расточного резца	Ф32мм

Точность позиционирования

Точность позиционирования по X/Z	0.01/0.01 мм
Точность повторного позиционирования по X/Z	0.005/0.005 мм

Задняя бабка

Диаметр пиноля задней бабки	80 мм
Максимальный ход пиноля задней бабки	150 мм
Конус пиноля задней бабки	MT5

Иное

Габариты станка (длина * ширина * высота)	3080×1480×1750 мм
Вес нетто станка	3000 кг