

## ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК 20 и 30

Этот вальцовочный станок с 19 станциями формирует жесткий фланец SPC на подаваемых вручную заготовках стенок воздуховода.



### Уникальные свойства

- » Двойной набор инструментов
- » Главный привод с тройными высокопроизводительными цепями
- » Двойные станции сшивания со смещением
- » Быстросъемная каретка для коротких заготовок
- » Выходной выпрямляющий валик для корректировки вертикального изгиба

### Технические параметры

Вальцовочный станок	20	30
Толщина листа (фланцы)	Оцинкованная сталь 0.5 - 0.9 мм	Оцинкованная сталь 0.8 - 1.2 мм
Мин. длина заготовки	230 мм	230 мм
Макс. рабочая скорость	18 м/мин.	18 м/мин.

## ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ СТАНОК TDC/F

Этот вальцовочный станок с 14 станциями формирует жесткий фланец TDC или TDF на подаваемых вручную заготовках стенок воздуховода. Данный станок является двусторонним и изготавливает фланцы на второй стороне.



### Технические параметры

Толщина обрабатываемых листов	0.5 - 1.2 мм
Макс. рабочая скорость	8 м/мин.
Инструментальное оснащение	2 комплекта роликов, замки TDC или TDF

Фланец TDF

Фланец TDC

## ПРОФИЛИРУЮЩИЙ СТАНОК ТРМ 2500

Станок для формирования усиливающего профиля равномерно по всей ширине заготовки. Имеется возможность выбора усиливающего профиля из трех вариантов (Z-образный профиль, трапециевидный профиль, полосовидный профиль).

### Уникальные свойства

- » Легко регулируемая боковая направляющая
- » Усиленная верхняя балка
- » Закаленные ролики для длительного срока службы



### Технические параметры

Макс. ширина листа	2500 мм
Толщина обрабатываемых листов	Оцинкованная сталь 0.4 - 1.2 мм
Макс. рабочая скорость	15 м/мин.



Z-образный профиль



трапециевидный профиль



полосовидный профиль