

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ SPIRO® DUCTLINE

Данная производственная линия обеспечивает максимальную производительность при минимальной занимаемой площади. В стандартном исполнении она оснащается самой современной системой управления Spiro®. Полностью гидравлическая система привода обеспечивает максимальную эффективность, производительность и надежность.



Уникальные свойства

- » Контроллер сенсорного экрана с оригинальным интерфейсом пользователя Spiro®
- » Программы для заготовок Г-образного сечения, U-образных воздуховодов, полностью обернутых воздуховодов и гладких пластин
- » Z-образный и трапециевидный профиль с опциональной развальцовкой
- » Полностью гидравлические блоки резки и гибки
- » Автономный датчик-преобразователь обеспечивает более высокий уровень точности
- » Самый компактный в отрасли

Уникальный модульный подход позволяет превратить станок Spiro® Ductline в полностью автоматическую линию для производства прямоугольных воздуховодов с интегрированным фланцем как мгновенно, так и постепенно. Выбор за Вами!

Техническая информация

Толщина обрабатываемого листа	0.5 – 1.25 мм (по запросу до 1.5 мм)
Макс. ширина рулона	1500 мм
Макс. вес рулона	Стандартное исполнение: 5 тонн
Размеры воздуховода для установке в колодце	Мин. 125 x 125 мм / Опция: 100 x 100 мм (4 x 4 дюйма)
Мощность	До 5 – 10 тонн в сутки

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ФЛАНЦЫ



Обычный фланец (речное соединение)

Фланец TDF

Фланец TDC

Фланец SPC 20/30

УНИКАЛЬНОЕ МОДУЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Конфигурируй под себя



До 6 разматывателей (5 или 7 тонн)



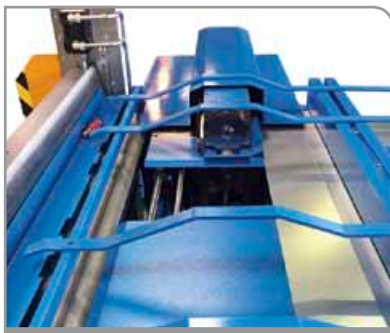
Селектор пластин



Автоматическое гидравлическое вырубное устройство



Стандартный блок продольной резки



Автоматизированный блок продольной резки



Автоматическое комбинированное устройство для продольной резки и пробивки отверстий



Автоматическая система штамповки для анкерного крепления



Блок изготовления «питтсбургского» замка



Вальцовочный станок для системы изготовления воздуховодов с интегрированными фланцами



Автоматический станок для гибки металла



Блок резки для > 1.5 мм



система управления Spiro®



Уникальное модульное решение

Компактная или полностью интегрированная линия

Возможность добавления дополнительных модулей

Новейшие технологии Spiro®

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ВАРИАНТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛАНЦЕВ

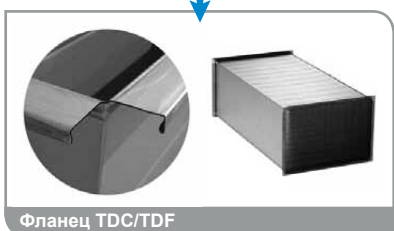
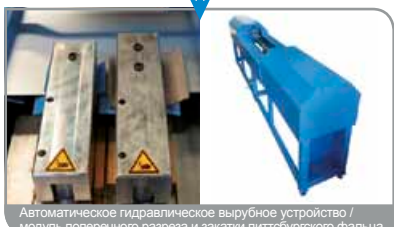
Модульная технология Spiro® обеспечивает максимальную гибкость для нужд производства и маркетинга.

При изготовлении воздуховодов на станках Spiro® могут использоваться общепринятые промышленные стандарты изготовления фланцев и высококачественные фланцы SPC собственной разработки.

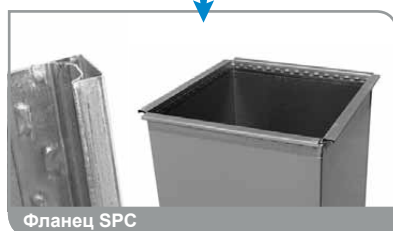
ПЛОСКИЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ



ФЛАНЕЦ TDC/TDF



ФЛАНЕЦ SPC



СИСТЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ПЛОСКИЙ ПРИВАРНОЙ ФЛАНЕЦ

ФЛАНЕЦ TDC/TDF

ФЛАНЕЦ SPC



Профилирующий станок TPM 2500



Профилирующий станок TPM 2500



Профилирующий станок TPM 2500



Отбортовочный станок



Вальцовочный станок TDC/F



Вальцовочный станок 20 и 30



Фланцезагибочный станок



Отбортовочный станок



Отбортовочный станок



Блок гибки



Фланцезагибочный станок



Фланцезагибочный станок



Фальцесадочная машина Spiro® foldmaster



Блок гибки



Блок гибки



Образец системы изготовления воздуховодов прямоугольного сечения



Задельвающий инструмент



Задельвающий инструмент



Образец системы изготовления воздуховодов прямоугольного сечения



Образец системы изготовления воздуховодов прямоугольного сечения