

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



Ленточнопильный станок

BS500



Всегда во время использования
деревообрабатывающего
оборудования носите защитные очки.



Всегда перед использованием
деревообрабатывающего оборудования
читайте предоставляемые руководства.

**ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ
ПРОЧТИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО**

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru

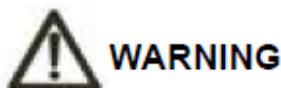


СОДЕРЖАНИЕ

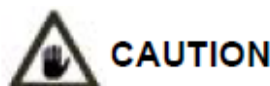
1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	3
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	3
3. УСТРОЙСТВО СТАНКА	13
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	14
5. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	14
6. УРОВЕНЬ ШУМА	15
7. УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ	15
8. СБОРКА	15
9. РЕГУЛИРОВКА И НАСТРОЙКА СТАНКА	17
10. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	19
11. ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ЛЕНТОЧНОЙ РЕЗКИ	22
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	23
13. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ	24

1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Некоторая информация и иллюстрации в данном руководстве могут отличаться от имеющейся у вас машины



Указывает на неизбежные риски, которые могут привести к серьезным травмам оператора или других лиц. Будьте внимательны и скрупулезно следуйте инструкциям.



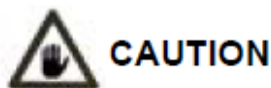
Предупреждение о необходимости проявлять осторожность, чтобы серьезные последствия не привели к повреждению материальных ценностей, таких как актив или продукт.

1.2 ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ

К машине прикреплена идентификационная табличка (шильдик), содержащая данные производителя, год выпуска, серийный номер и технические характеристики.

1.3 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КЛИЕНТОВ

Передайте машину квалифицированному и уполномоченному техническому персоналу для выполнения любых операций, связанных с разборкой деталей.



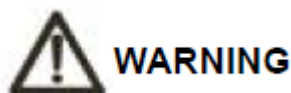
Только квалифицированный и уполномоченный персонал должен использовать и обслуживать машину после прочтения данного руководства.
Соблюдайте правила предотвращения несчастных случаев и общие правила техники безопасности и промышленной медицины.

Для правильного использования машины следуйте инструкциям, содержащимся в данном руководстве.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед сборкой, установкой и использованием данного продукта убедитесь, что вы внимательно прочли и полностью поняли инструкции, представленные в данном руководстве. Храните данное руководство в безопасном месте для будущего обращения.

Производитель не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный людям или вещам, который может быть вызван несоблюдением правил техники безопасности.



ВНИМАНИЕ: в целях вашей собственной безопасности, запрещено пытаться работать на данном станке до его полной сборки и установки в соответствии с данными инструкциями.

ВНИМАНИЕ: во время использования любого станка необходимо следовать основным правилам техники безопасности, чтобы уменьшить риск возгорания, удара электрическим током и физических травм.

Безопасная эксплуатация

1. Используйте средства индивидуальной защиты

- Работа на любом станке может привести к вылету посторонних предметов, которые могут попасть в ваши глаза и сильно травмировать их. Необходимо всегда надевать защитные очки или другие средства защиты органов зрения или защитную маску. Повседневные очки имеют исключительно ударопрочные линзы, они не являются защитными очками и не дают вам дополнительной боковой защиты.
- Используйте средства защиты органов дыхания (респираторы и прочее), если во время обработки генерируется пыль. Длительное воздействие пыли, генерируемой во время обработки дерева твердых и мягких пород, а также композитных плит, может привести к серьезным проблемам со здоровьем. Некоторые импортные деревья твердых пород генерируют пыль, которая вызывает сильное раздражение, что приводит к жжению. Использование средств защиты органов дыхания не должно рассматриваться как альтернатива управлению риском на месте производства, а именно применению соответствующего оборудования для удаления пыли.
- Во время эксплуатации станка рекомендуется использовать беруши или защитные наушники, особенно, если уровень шума превышает 85 dB.
- Во время перемещения режущих инструментов или лезвий надевайте соответствующие защитные перчатки. Перчатки ЗАПРЕЩЕНО носить во время эксплуатации станка, так как они могут попасть в подвижные части.
- Во время эксплуатации станка и перемещения больших заготовок рекомендуется надевать нескользящую обувь.

2. Надевайте подходящую одежду

- Запрещено надевать широкую одежду, галстуки или ювелирные украшения; они могут попасть в подвижные части станка.
- Закатайте длинные рукава выше локтя.
- Надевайте защитные головные уборы, чтобы собирать под них длинные волосы.

3. Ознакомьтесь со станком

Если вы плохо ознакомлены с работой данного станка, попросите совета у своего начальника, инструктора или другого квалифицированного человека или свяжитесь с МОССклад, чтобы получить информацию об обучающих курсах. Запрещено пользоваться данным станком до прохождения соответствующего обучения.

4. Будьте осторожны во время перемещения или позиционирования станка

Некоторые станки могут быть очень тяжелыми. Убедитесь, что пол, на который происходит установка станка, достаточно прочный, чтобы выдержать его вес.

Станок и его различные компоненты могут быть тяжелыми. Всегда используйте безопасный способ подъема и обращайтесь за помощью при подъеме тяжелых компонентов. В некоторых случаях для размещения станка в пределах рабочей зоны может потребоваться использование механического погрузочно-разгрузочного оборудования.

Из-за особенностей конструкции некоторых станков, центр их тяжести находится высоко, что делает их неустойчивыми при перемещении. Во время перемещения любого станка необходимо быть очень осторожным.

Если необходимо перевезти станок, примите все меры предосторожности, связанные с установкой или перемещением. Кроме того, убедитесь в том, что используемые для перевозки транспортные средства и ручное погрузочно-разгрузочное оборудование, подходит для этой работы.

5. Станок всегда должен быть выровнен и стабилен

В случае использования стойки или основания кабинета, разработанных для установки на станок, всегда проверяйте, чтобы они были надежно закреплены с помощью предоставляемых креплений.

Если станок подходит для использования на рабочем столе, необходимо убедиться, что рабочий стол может выдержать вес станка. Станок всегда должен быть надежно закреплен на рабочем столе с помощью соответствующих креплений.

По возможности всегда закрепляйте напольный станок на полу с помощью соответствующих креплений.

Поверхность пола должна быть прочной и ровной. Все ножки станка должны касаться поверхности пола. Если этого не происходит, переместите станок в более подходящее место или установите между ножкой и полом прокладки, чтобы обеспечить стабильность станка.

6. Убирайте ключи

Перед включением станка убедитесь, что все ключи были убраны. Существует риск получения серьезных травм или повреждения станка из-за вылетевших предметов.

7. Перед включением станка

Уберите со стола станка все предметы (инструменты, бракованные заготовки и прочее).

Убедитесь, что между заготовкой и столом/опорой нет мусора.

Убедитесь, что заготовка не опирается и не касается пилы или режущего инструмента.

Проверьте все зажимы, удерживающие заготовку устройства и ограждения, чтобы убедиться, что они закреплены и не будут перемещаться во время обработки.

Спланируйте траекторию, по которой будет осуществляться удерживание и подача заготовки в течение всего процесса обработки.

8. Во время обработки

Перед началом обработки проследите за работой станка. В случае обнаружения незнакомого шума или чрезмерной вибрации, незамедлительно выключите станок и отключите его от источника питания. Запрещено выполнять повторный запуск до выявления и устранения причин проблемы.

9. Поддерживайте рабочую зону в чистоте

Рабочие пространства можно рассматривать как расстояния между станками и препятствиями, которые обеспечивают безопасную работу каждого станка без каких-либо ограничений. Учитывайте существующие и ожидаемые потребности в работе станка, размер обрабатываемого материала и место для вспомогательных стоек и/или рабочих столов. Также учитывайте положения каждого станка относительно друг друга для эффективного перемещения материалов. Убедитесь, что оставили достаточно места для безопасного использования станков в любом предполагаемом процессе работы.

Беспорядок в рабочей зоне и на рабочем месте создает риск возникновения несчастных случаев. Поддерживайте рабочие места в чистоте, а также убирайте неиспользуемые инструменты.

Убедитесь в чистоте пола, пыль и мусор могут сделать его скользким, что приведет к риску возникновения несчастных случаев.

10. Рабочая среда

Запрещено подвергать станок воздействию дождя или влаги.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена. Убедитесь в наличии искусственного освещения, которое можно включить при недостатке дневного света, чтобы обеспечить должное освещение рабочей зоны. Освещение должно быть достаточно ярким, чтобы удалить тени и избежать перенапряжения глаз.

Запрещено использовать станок во взрывоопасных средах, например, где присутствуют воспламеняемые жидкости, газы или пыль.

Наличие большого количества пыли, генерируемой при обработке дерева, может создать риск возникновения пожара или взрыва. В целях минимизации риска необходимо всегда использовать пылеотсасывающее оборудование.

11. Не подпускайте к рабочему месту посторонних людей (или животных)

Работа на станке должна выполняться одним человеком.

Запрещено подпускать к станку других людей (особенно детей), дотрагиваться до станка или удлинителей (если они используются). Держите посетителей вдали от рабочей зоны.

Запрещено оставлять работающий станок без внимания. Отключите питание и не оставляйте станок без внимания до его полной остановки.

Если вы собираетесь оставить рабочую зону без внимания, необходимо выключить оборудование и отключить его от источника питания.

12. Храните станок в безопасных условиях, если он не используется

Если станок не используется, его необходимо хранить в сухом месте, недоступном для детей. Не позволяйте пользоваться станком людям, не знакомым с данными инструкциями или самим станком.

13. Сохраняйте баланс

- Выберите рабочее положение, которое позволит вам сохранять баланс и подавать заготовку в станок, не наклоняясь.
- Всегда сохраняйте устойчивое положение и баланс.

14. Электрическое питание

- Электрические цепи должны устанавливаться отдельно для каждого станка или обладать достаточной мощностью, чтобы выдерживать общие нагрузки от двигателей. Розетки питания должны располагаться рядом с каждым станком, чтобы силовые провода или удлинители не загромождали пути прохода. Соблюдайте местные правила для правильной установки нового освещения, розеток питания или цепей.
- Станок должен быть подключен к заземленному источнику питания.
- Источник питания должен быть оборудован выключателем, который обеспечивает защиту в случае короткого замыкания, перегрузки или утечек в землю.
- Напряжение станка должно соответствовать напряжению главного источника питания.
- Сетевая вилка, установленная на станке, должна всегда соответствовать розетке питания. Если необходимо выполнить замену вилки, работа должна выполняться компетентным человеком. Используйте правильный тип и спецификацию.
- Если вы не уверены в каких-либо электрических подключениях, всегда консультируйтесь у квалифицированных электриков.

15. Использование вне помещения

- Запрещено использовать станок вне помещений.

16. Удлинители

- При возможности, не рекомендуется использовать удлинители. Если использование удлинителя неизбежно, площадь его поперечного сечения не должна быть меньше 2.5 мм², а максимальная длина составляет 3 метра.
- Удлинители должны быть проложены вдали от непосредственной рабочей зоны, чтобы избежать опасности падения.

17. Защита от удара электрическим током

- Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы или радиаторы. Существует повышенный риск удара электрическим током, если ваше тело заземлено.

18. Всегда работайте в пределах его расчетной мощности станка

- Если станок используется за пределами его расчетной мощности, это негативно сказывается на безопасности оператора и производительности станка.

19. Бережно относитесь к силовому кабелю

- Запрещено тянуть за силовую кабель, чтобы вынуть его из розетки питания. Всегда используйте сетевую вилку.

- Держите силовой кабель вдали от источников тепла, масла и острых краев.
- Запрещено использовать кабель для перемещения станка.

20. Закрепляйте заготовку

- Перед запуском станка убедитесь, что заготовка прочно закреплена.
- При работе с 300 мм рабочей зоной, всегда используйте толкатель для подачи заготовки к пиле или режущему инструменту. Толкатель должен обладать минимальной длиной 400 мм. Если толкатель поврежден, незамедлительно замените его на новый.
- Используйте дополнительные опоры (роликовые опоры и прочее) для всех заготовок, имеющих большую длину.
- Запрещено использовать других людей в качестве замены расширению стола или в качестве дополнительной опоры для заготовок, длина или ширина которых превышают размеры стандартного стола, а также для удержания подачи, опоры или выгрузки заготовки.
- Запрещено пытаться обрабатывать на станке более одной заготовки за раз.
- Во время подачи заготовки в сторону пилы или режущего инструмента запрещено располагать свои руки на прямой траектории обработки. Избегайте работ и положений рук, когда они могут внезапно соскользнуть и попасть в зону обработки.

21. Будьте сконцентрированы

- Безопасность – это сочетание здравого смысла оператора и постоянной концентрации во время работы на станке.
- Пользуйтесь всеми станками с большой осторожностью. Запрещено пользоваться станками, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медицинских препаратов.

22. Используйте для работы правильные инструменты

- Запрещено использовать станок для целей, отличных от тех, для которых он был предназначен.
- При выборе запасных режущих инструментов или лезвий, всегда проверяйте, чтобы они были предназначены для материалов, которые вы собираетесь обрабатывать. В случае возникновения каких-либо сомнений, обратитесь к производителю.

23. Подключение пылеотсасывающего оборудования

- Всегда используйте пылеотсасывающее оборудование. Пылеуловитель должен обладать подходящим размером и мощностью для станка, к которому он подключается, а также иметь уровень фильтрации, подходящий типу собираемых отходов. Обратитесь к соответствующей главе руководства по эксплуатации, чтобы получить детальную информацию об особых требованиях по удалению пыли.
- Пылеуловитель должен быть включен до запуска станка, к которому он подключен. Пылеулавливатель должен быть включен в течение 30 секунд после завершения последней операции по обработке, чтобы удалить со станка остаточные отходы.

24. Убедитесь в правильном ограждении станка

- Запрещено использовать станок, если с него сняты или повреждены стандартные защитные ограждения и предохранительные устройства.

На некоторых станках установлены защитные блокировки, предотвращающие использование станка без защитных ограждений. Запрещено пытаться обходить или изменять блокировки, чтобы использовать станок без установленных ограждений.

25. Выполняйте техническое обслуживание станка с осторожностью

- В данном руководстве представлены точные указания по установке, отладке и эксплуатации станка, а также детальная информация по регулярному и превентивному техническому обслуживанию, которое должно периодически выполняться пользователем.
- Перед выполнением каких-либо работ по отладке или техническому обслуживанию станка, не забывайте выключатель станок и отключать его от источника питания.
- Следуйте инструкциям по техническому обслуживанию дополнительных приспособлений и расходных частей.
- Запрещено использовать для очистки станка сжатый воздух. Для удаления пыли из труднодоступных мест всегда используйте щетку, а также пылеуловитель для удаления отходов производства.
- Периодически проверяйте состояние электрических кабелей и, в случае их повреждения, производите их замену в специализированном центре или квалифицированным электриком.
- Периодически проверяйте удлинители (если они используются) и производите их замену в случае необходимости.

26. Поддерживайте режущие инструменты в заточенном состоянии и чистоте

- Правильное техническое обслуживание режущих инструментов позволяет легче управлять ими и уменьшить вероятность их блокировки.
- Во время работы режущие инструменты и пилы могут нагреваться. Будьте особо осторожны во время их перемещения и всегда позволяйте им остыть перед заменой, настройкой или заточкой.

27. Отключайте станок от источника питания

- Если станок не используется, перед техническим обслуживанием, сменой пил и так далее, всегда отключайте его от источника питания.

28. Проверьте наличие поврежденных деталей

- Перед каждым использованием станка необходимо внимательно проверять его работу и убеждаться в выполнении предназначенной ему функции.
- Проверьте ровность подвижных частей, соединения подвижных частей, наличие поврежденных деталей и другие условия, которые могут повлиять на работу станка.
- Ограждение или другая поврежденная часть должны быть соответствующим образом отремонтированы или заменены квалифицированным персоналом, если другое не обозначено в данном руководстве по эксплуатации.
- Запрещено пользоваться станком, если не работает его выключатель.
- Замена дефектных выключателей должна выполняться квалифицированным персоналом.

29. Внимание!

- Использование любых дополнительных приспособлений или устройств, отличных от рекомендуемых в данном руководстве по эксплуатации или нашей Компанией, может привести к риску получения физических травм или повреждения станка, а также прекращению действия гарантии.

30. Ремонт станка должен выполняться квалифицированным персоналом

Ремонтные работы должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом и с использованием оригинальных запасных деталей. Несоблюдение данного правила может привести к возникновению значительной опасности для пользователя и прекратить действие гарантии.

31. Внимание! Двигатель может нагреваться во время использования

Двигатели на некоторых станках могут нагреваться во время использования. Запрещено дотрагиваться до двигателя во время использования.

3. Дополнительные правила техники безопасности для токарных станков по дереву **Безопасная эксплуатация**

1. Ознакомьтесь со станком

В истории использования токарных станков по дереву случались серьезные несчастные случаи. Наиболее серьезные из них возникали из-за вылетевших во время работы станка заготовок. Другие несчастные случаи могут быть вызваны попаданием широкой одежды во вращающуюся заготовку или попаданием рук в зону между вращающейся заготовкой и неподвижной частью токарного станка.

2. Перед запуском станка

Перед установкой заготовки на планшайбу, всегда делайте ее настолько круглой, насколько это возможно. Это минимизирует вибрацию во время обработки.

Установите резцедержатель на необходимую высоту и расстояние от заготовки, проверьте надежность всех креплений.

Убедитесь, что размер заготовки находится в пределах разрешенного для обработки на токарном станке, как обозначено в руководстве.

Выберите подходящую скорость в соответствии с размером и типом заготовки. Самая низкая скорость – наиболее безопасная скорость для начала обработки новой заготовки.

Перед запуском токарного станка всегда проворачивайте заготовку вручную, чтобы убедиться в отсутствии ее контакта с резцедержателем. Если заготовка ударится о резцедержатель во время работы, это может привести к ее раскалыванию и вылету из токарного станка.

При использовании планшайбы всегда надежно закрепляйте заготовку с помощью винтов соответствующего диаметра и длины.

Перед установкой заготовки на токарный станок, удалите с ее все сучки и кору.

При установке заготовки между центрами, всегда проверяйте, чтобы задняя бабка была правильно настроена и надежно зафиксирована. Убедитесь, что стопорная рукоятка пиноли задней бабки полностью затянута.

3. Во время использования токарного станка

Не позволяйте токарному инструменту глубоко проникать в заготовку, это может привести к раскалыванию заготовки или ее вылету из токарного станка. Всегда устанавливайте резцедержатель на правильную высоту.

Перед началом обработки заготовки, расположенной не по центру и имеющей не идеальную круглую форму, всегда устанавливайте минимальную скорость обработки, а затем постепенно увеличивайте ее по мере того, как заготовка будет становиться более сбалансированной после

снятия материала. Запуск токарного станка на высокой скорости может привести к вылету заготовки или токарного инструмента из ваших рук.

- Всегда храните токарные инструменты в безопасном месте вдали от рабочей зоны токарного станка. Запрещено наклоняться над вращающейся заготовкой, чтобы дотянуться до инструментов или дополнительных приспособлений.
- Запрещено пытаться регулировать положение резцедержателя во время работы станка. Перед выполнением каких-либо регулировок всегда выключайте станок и дождитесь полной остановки заготовки.
- Запрещено устанавливать на станок заготовки, на которых есть сильные трещины, выпадающие сучки или кора.
- Всегда крепко удерживайте и контролируйте токарный инструмент. Будьте особо внимательны при попадании на сучки или пустоты заготовки.
- Запрещено пытаться повторно устанавливать заготовку, которая уже была обработана на планшайбе, только если вы намеренно не выполняете эксцентрическую обработку. Вы не можете повторно установить заготовку, которая уже была обработана на планшайбе, и ожидать нормальной работы, так как древесина уже расширена или уменьшена.
- Запрещено повторно устанавливать заготовку, которая уже была обработана между двумя центрами, если исходные центры были изменены или сняты, только если вы намеренно не выполняете эксцентрическую обработку.
- Если вы повторно устанавливаете заготовку, всегда устанавливайте минимальную скорость обработки, а затем постепенно увеличивайте ее по мере того, как заготовка будет становиться более сбалансированной после снятия материала.
- Будьте особо внимательны при установке на планшайбу заготовки, которая уже была обработана между двумя центрами, или установке между центрами заготовки, которая уже была обработана на планшайбе, для последующих действий. Перед включением токарного станка проверяйте, чтобы он был установлен на минимальную скорость.
- Запрещено пытаться выполнять какую-либо обработку, держа заготовку руками.
- Запрещено устанавливать развертку, фрезерный резец, дискообразную проволочную щетку, полировальный круга, сверло или любые другие инструменты в шпиндель передней бабки.
- Перед применением инструмента к заготовке всегда проверяйте контакт токарного инструмента с резцедержателем и наличие полной опоры.
- Если основание резцедержателя не используется (например, при зачистке), его необходимо убрать с передней бабки, а также убрать резцедержатель.

4. Техническое обслуживание

- Перед выполнением каких-либо работ по техническому обслуживанию, особенно во время очистки станка, всегда снимайте со станка все дополнительные приспособления и инструменты.
- Всегда проверяйте, чтобы все дополнительные приспособления, используемые на токарном станке, были чистыми, без пыли и резиновых отходов.
- Поддерживайте все токарные инструменты в заточенном и хорошем состоянии. Проверяйте, чтобы ручки были надежно закреплены и не повреждены.

2.2 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

Несмотря на соблюдение всех правил техники безопасности и использование в соответствии с правилами, описанными в данном руководстве, остаточные риски все еще могут присутствовать, среди которых наиболее частыми являются:

- контакт с инструментом
- контакт с движущимися частями (ремнями, шкивами и т.д.)
- вылет изделия рабочей зоны
- несчастные случаи из-за деревянных сколов или осколков
- выталкивание инструментальной вставки
- поражение электрическим током от контакта с токоведущими частями
- опасность из-за неправильной установки инструмента
- обратное вращение инструмента из-за неправильного электрического подключения
- опасность вдыхания пыли при работе без пылесоса.

Имейте в виду, что использование любого станка сопряжено с риском.

Соблюдайте надлежащую осторожность и концентрацию при любом типе обработки (в том числе и самой простой).

Высочайшая безопасность находится в ваших руках.

2.3 СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Эти сигналы могут быть применены к машине; в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других они служат привлечения вашего внимания.

Всегда проявляйте максимальную осторожность.



Надевайте защитные очки.



Используйте средства защиты органов слуха.



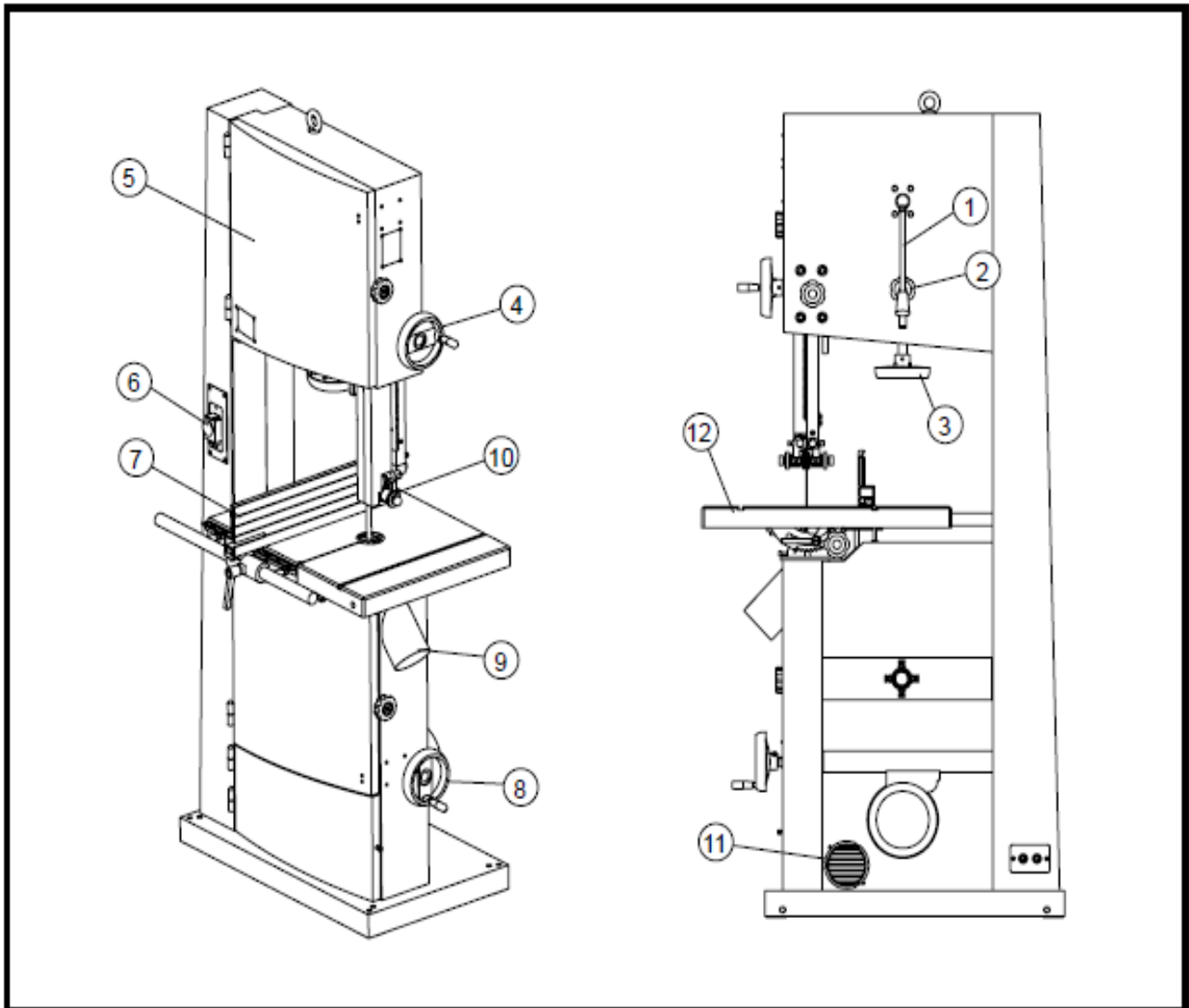
Опасность поражения электрическим током. Не заходите в эту зону, когда машина включена.



Перед использованием станка прочтите и полностью поймите руководство по эксплуатации.

Внимательно следуйте инструкциям по использованию и настройке машины.

3. Устройство станка



- 1 Быстроразъемный шток
- 2 Рычаг отслеживания лезвия
- 3 Ручка натяжения лезвия
- 4 Подъемный маховик направляющего
- 5 Верхняя дверца
- 6 Переключатель
- 7 Узел направляющей планки

- 8 Маховик натяжения ремня
- 9 Отверстие для отвода пыли
- 10 Верхний направляющий
- 11 Нижнее отверстие для пыли
- 12 Стол

4. Технические характеристики

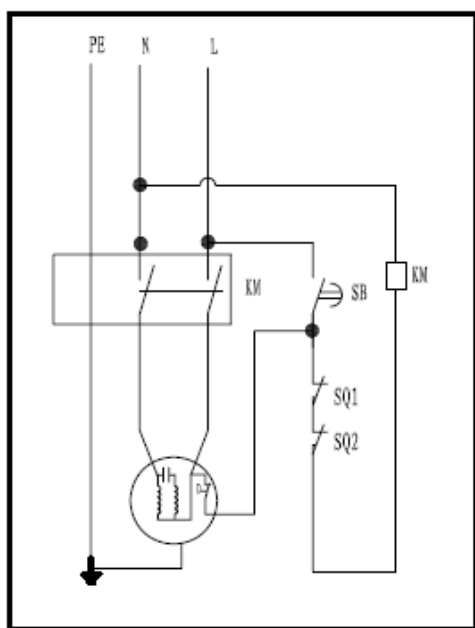
Станочные характеристики	
Макс. высота заготовки	285 мм
Макс. ширина заготовки (просвет до рамы)	465 мм
Длина пильного полотна	3 607 мм
Ширина пильного полотна	6 - 30 мм
Скорость пильного полотна	380 или 820 м/мин (60 Гц)
Размер пильного стола	535 x 485 мм
Поворотный стол с наклоном	0° - 45°
Мощность двигателя	2 100 Вт
Напряжение	220В
Диаметр отверстия для отвода пыли	100 мм
Размеры и вес станка	
Высота стола от пола	0
Размеры (ДхШхВ)	800 x 490 x 1 900 мм
Вес нетто	175 кг
Вес брутто	200 кг

5. Электрическая схема

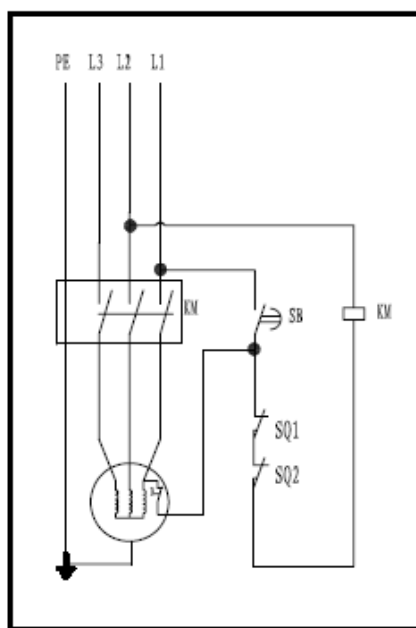
Предупреждение! Эта машина должна быть заземлена.

Замена кабеля питания должна выполняться только квалифицированным электриком.

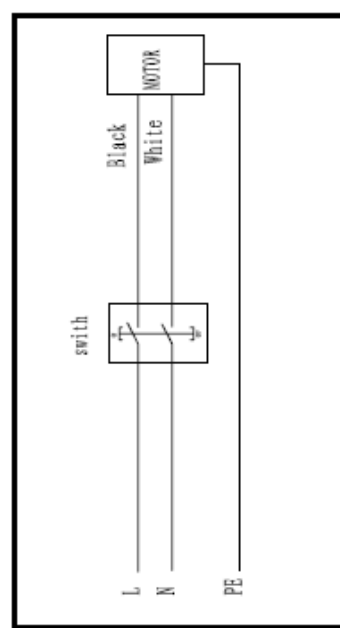
Во избежание поражения электрическим током или пожара, любое техническое обслуживание или ремонт электрической системы должны выполняться только квалифицированными электриками с использованием оригинальных запасных частей.



230V/50HZ



400V/50HZ



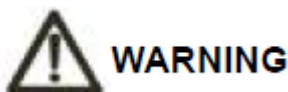
120V/240V/60HZ

6. УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень звукового воздействия: без нагрузки < 80 дБ(А), под нагрузкой < 90 дБ(А)
Уровень звуковой мощности: без нагрузки < 90 дБ(А), под нагрузкой < 100 дБ(А)

Факторами, снижающими воздействие шума, являются:

- правильный выбор инструмента
- техническое обслуживание инструментов и станков
- использование систем защиты слуха (например, гарнитуры, беруши,...)



Пожалуйста, используйте средства защиты слуха, если вышеупомянутый уровень шума превышает 95 дБ(А).

7. УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ

Если эта ленточная пила эксплуатируется в помещении, рекомендуется подключить ее к пылесборнику. Для этой цели всасывающий соединитель, поставляемый вместе со станком, должен быть подсоединен к отверстию для выброса пыли. Диаметр всасывающего соединителя составляет 100 мм (4 дюйма).

8. Сборка

8.1 Выбор зоны установки



Запрещается устанавливать машину во взрывоопасных средах.

Зона установки должна быть выбрана с учетом требуемого рабочего пространства в зависимости от размеров обрабатываемых деталей и с учетом того, что вокруг станка должно быть оставлено свободное пространство не менее 800 мм. Также необходимо проверить вместимость пола и его поверхность, чтобы основание машины равномерно опиралось на свои четыре опоры. Розетка питания и подключение к системе отсоса стружки должны находиться рядом с выбранной опцией машины, и они должны быть удобно освещены.

8.2 Монтаж незакрепленных деталей

Во время транспортировки некоторые элементы будут демонтированы из основной конструкции машины из-за требований к упаковке и транспортировке.

Эти незакрепленные детали должны быть установлены следующим образом.



Пожалуйста, туго затяните все болты и гайки. В противном случае это может привести к раскачиванию машины или серьезным травмам оператора или других лиц.

Установка рабочего стола

- С помощью другого человека поднимите рабочий стол на цапфу.
- Установите рабочий стол на цапфу с помощью прилагаемых (4) болтов с шестигранной головкой и (4) шайб.
- Используя винт с шестигранной головкой 1, шайбу 2 и выравнивающую пластину А для обеспечения ровности рабочего стола.
- Установите направляющую рейку ограждения В и шкалу ограждения С, как показано на рисунках.

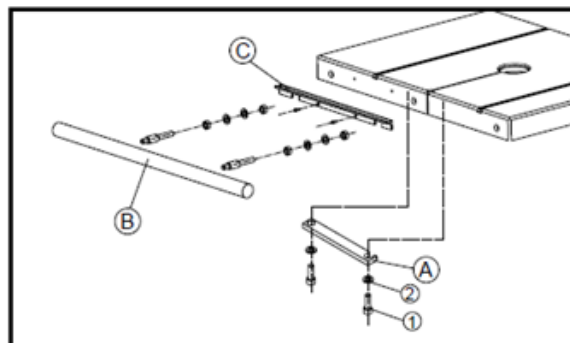


рис.4.2.1.

Установка направляющей планки

- Установите направляющую планку, как показано на рисунке, затем установите блок ограждения А по направляющей Б-рис.4.2.1.

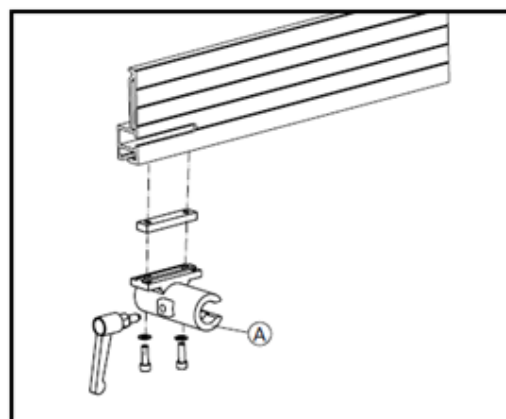
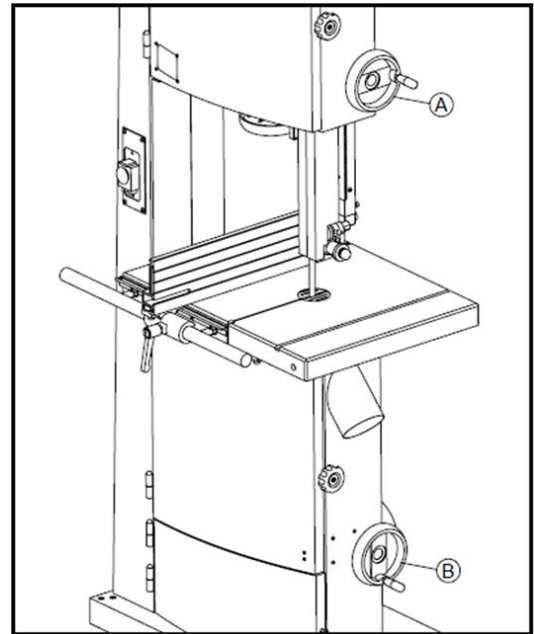


рис.4.2.2.

Установка рукояток

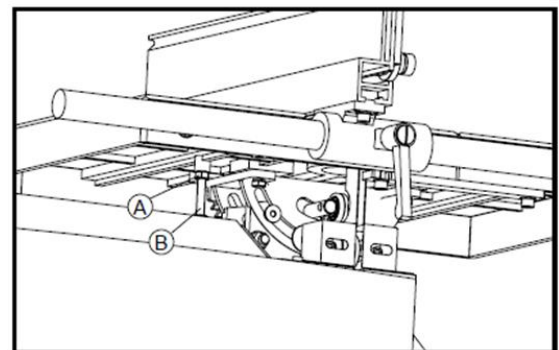
- Прикрепите большие рукоятки А, В отдельно к раме, как показано на рисунке.



9. Регулировка и настройка станка

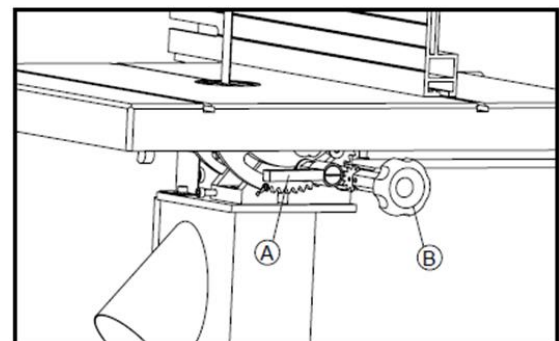
Установка стола под углом к пильному полотну.

Стол можно установить под углом 90 градусов к лезвию, отрегулировав стопорный винт стола под столом. Стопорный винт стола упирается в верхнюю часть кожуха нижнего шкива. Если сначала ослабить стопорную гайку А, а затем отрегулировать винт В, можно правильно отрегулировать стол. Снова затяните стопорную гайку А, убедившись, что настройка сохранена.



Наклон стола

Ослабьте ручку фиксатора на цапфе стола. Поверните ручку наклона стола (В), чтобы отрегулировать стол под нужным углом. Используйте шкалу индикатора угла на кронштейне цапфы, чтобы найти нужный угол. Снова затяните фиксирующую ручку, чтобы зафиксировать стол.

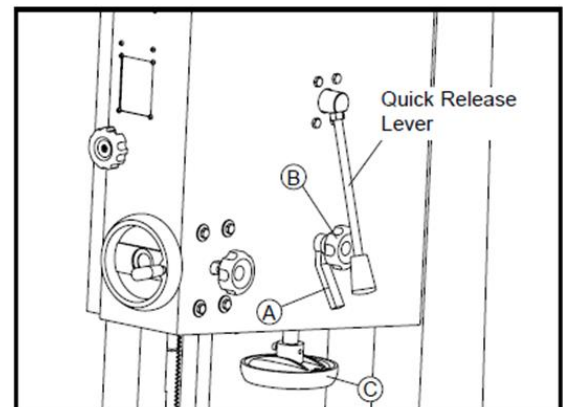


Настройка пильного полотна

Предупреждение! Отключите ленточную пилу от сети. Во-первых, убедитесь, что верхняя и нижняя направляющие лезвия отрегулированы в сторону от лезвия, а показания шкалы натяжения соответствуют ширине используемого вами лезвия.

Затем ослабьте рычаг блокировки (Lock lever), повернув его против часовой стрелки, и поверните ручку (B) (blade tracks centered) слежения за лезвием по часовой стрелке/против часовой стрелки, поворачивая верхнее колесо вручную не менее трех оборотов, пока лезвие не окажется в центре колеса.

Наконец, затяните рычаг блокировки и закройте двери.



- Чтобы ослабить натяжение полотна, поверните маховик натяжения полотна С против часовой стрелки.

- Чтобы усилить натяжение лезвия, поверните маховик натяжения лезвия.

- З тягивайте лезвие до тех пор, пока показания натяжения не будут соответствовать ширине используемого лезвия.

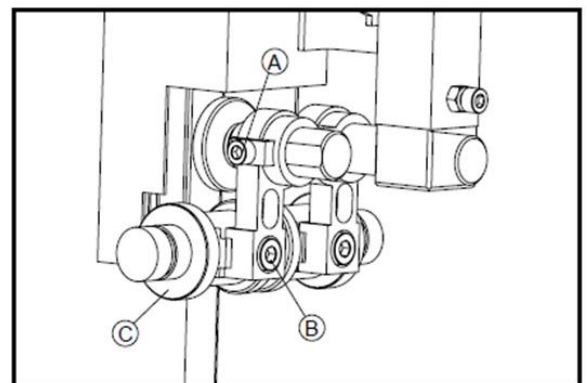
Регулировка направляющих лезвий

- Для регулировки верхней направляющей ослабьте винт А и переместите его вперед или назад. Чтобы обеспечить правильное расстояние между задней частью лезвия и направляющей примерно 1/16".

- Для регулировки левой и правой направляющей ослабьте винт В. Расстояние между лезвием и боковыми направляющими рекомендуется примерно 1/32 дюйма.

- Используйте ручку микрорегулировки и пластину С, чтобы сделать боковую регулировку более удобной.

- Аналогичная регулировка доступна для нижней направляющей лезвия в соответствии с вышеупомянутым методом.



Регулировка скорости пильного полотна

Предупреждение! Перед выполнением каких-либо регулировок или технического обслуживания убедитесь, что машина изолирована и отключена от электросети.

- Эта ленточная пила имеет две скорости лезвия, низкую скорость и высокую скорость.
- Нижнее колесо А имеет два соединенных между собой многоклиновых шкива, а вал двигателя оснащен двойным многоклиновым шкивом В.
- Многоклиновый ремень С проходит вокруг колесного шкива и шкива двигателя. Натяжение ремня ослабляется с помощью изогнутой рукоятки D.
- Для высокой скорости ремень должен быть установлен на задний шкив как на двигателе, так и на колесе.
- Для низкой скорости ремень должен быть установлен на переднем шкиве двигателя и колеса.

Рис 12. Высокая скорость

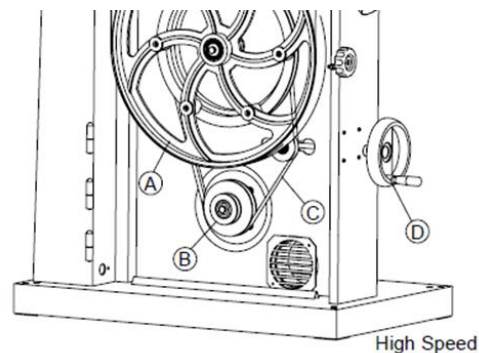
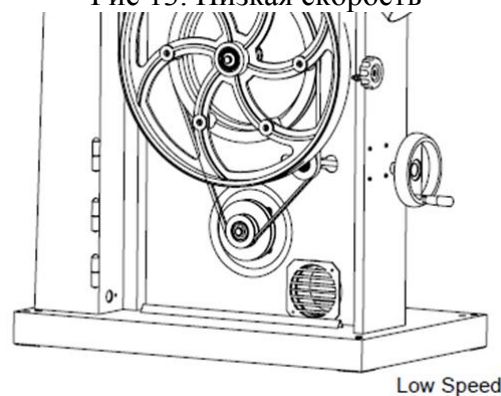


Рис 13. Низкая скорость



10. Устранение неисправностей



Внимание!

При возникновении потребности в получении информации либо при возникновении проблемы свяжитесь с региональным дилером или службой поддержки клиентов в вашей стране. Работы, связанные с техническим обслуживанием и ремонтом, должны проводиться специализированным техническим персоналом. Каждый раз перед проведением сервисных работ или работ по техническому обслуживанию выключайте оборудование, извлекайте штепсель из сети электропитания и дождитесь полной остановки оборудования.

Неисправность

Ленточнопильный станок внезапно останавливается или не запускается

Возможная причина

1. Станок отключен от сети электропитания
2. Перегорел предохранитель или сработал прерыватель цепи
3. Поврежден силовой кабель

Способ устранения

1. Подключите станок к сети электропитания
2. Замените предохранитель или верните в исходное состояние прерыватель цепи
3. Замените силовой кабель

Неисправность

Невозможно выполнение аккуратного пиления под углом 90 или 45°

Возможная причина

1. Стопор стола не установлен корректно
2. Указатель угла не установлен корректно
3. Угловой упор не находится в корректном положении

Способ устранения

1. Убедитесь в том, что пила находится под углом 90° по отношению к столу. Для этого воспользуйтесь квадратной формой. Выполните регулировку стопора, если это необходимо.
2. Убедитесь в том, что пила находится над уровнем отметки 1. Установите корректно указатель.
3. Установите угловой упор под корректным углом.

Неисправность

Пила отклоняется от заданной траектории во время пиления

Возможная причина

1. Не выполнено выравнивание ограждения по отношению к столу.
2. Деформированная древесина
3. Чрезмерная скорость подачи
4. Используется некорректная пила
5. Некорректно настроено натяжение пилы
6. Направляющие пилы некорректно настроены

Способ устранения

1. Проверьте ограждение и выполните выравнивание в случае необходимости
2. Используйте другую древесину
3. Сократите скорость подачи
4. Используйте пилу корректного типа
5. Установите натяжение пилы в соответствии с типом используемой пилы
6. Выполните регулировку направляющих пилы, как описано в настоящем руководстве

Неисправность

Неудовлетворительное качество пиления

Возможная причина

1. Пила затупилась
2. Пила некорректно установлена
3. Смола на пиле
4. Для данного реза некорректно выбрана пила
5. Смола на столе

Способ устранения

1. Замените пилу
2. Убедитесь в том, что зубья направлены вниз
3. Демонтируйте пилу и выполните чистку
4. Воспользуйтесь пилой корректного типа
5. Выполните чистку стола

Неисправность

Пила не развивает скорость

Возможная причина

1. Провод удлинителя слишком короток или имеет недостаточные характеристики
2. Низкое напряжение в сети электропитания цеха

Способ устранения

1. Замените на провод надлежащего размера и длины.
2. Обратитесь за помощью к квалифицированному электрику

Неисправность

Чрезмерная вибрация на ленточнопильном станке

Возможная причина

1. Станок установлен на неровной поверхности
2. Изношен V-образный ремень
3. Ослабли крепления двигателя
4. Ослабли крепления оборудования

Способ устранения

1. Расположите станок на ровной поверхности
2. Замените V-образный ремень
3. Затяните крепления двигателя.
4. Затяните крепления оборудования.

11. Основные принципы ленточнопильной резки.

- Пиление осуществляется при продолжительном ходе пилы вниз.
- Осуществляйте медленную подачу заготовки на лезвие. Прикладывайте легкое усилие, позволяя пиле осуществлять пиление. Всегда пользуйтесь толкателем и проявляйте осторожность.
- Прочно удерживайте заготовку и медленно подавайте её на лезвие пилы. Пользуйтесь при этом толкателем. Держите руки на безопасном расстоянии от пилы.
- Для обеспечения наилучших результатов пила должна быть заточена. Необходимо всегда менять изношенные или поврежденные пилы.
- Осуществляйте выбор надлежащей пилы в соответствии с толщиной древесины и резом, который будет выполняться (См., раздел о выборе пилы).
- Для прямого пиления пользуйтесь включенной в объем поставки направляющей планкой.
- При выполнении фигурного пиления следуйте маркировке, равномерно толкая и поворачивая заготовку. Запрещается осуществлять попытки повернуть заготовку, не толкая её. В противном случае существует опасность повреждения заготовки или сгибания пилы.

Внимание! Необходимо проявлять особую осторожность при завершении пиления, так как в данном случае возникнет резкое падение сопротивления на подачу заготовки. Необходимо следить за тем, чтобы руки в таком случае не попали на пилу. Всегда пользуйтесь толкателем.

Всегда следите за тем, чтобы оборудование было надлежащим образом обслужено и очищено. Перед выполнением ответственного проекта всегда рекомендуется ознакомиться с работой оборудования и попрактиковаться на менее дорогостоящем материале или отходах.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! В таких условиях, как при выполнении глубокого пиления либо при пилении влажной древесины заготовка может сомкнуться за лезвием, что приведет к его блокировке. В случае блокировки лезвия слегка подайте заготовку назад для снятия усилия подачи с пилы. Дайте пиле развить полную скорость перед тем, как продолжить подачу заготовки на пилу. Если пила не начнет движение после снятия усилия подачи, незамедлительно

выключите оборудование и отсоедините его от сети электропитания перед тем, как предпринять попытки высвободить пилу из заготовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! В случае выхода из строя кого-либо компонента оборудования либо при поломке пилы во время эксплуатации незамедлительно выключите станок и отсоедините его от сети электропитания. Демонтируйте неисправную деталь и замените её только на оригинальную деталь производства компании Record Power. Замена электрических компонентов должна осуществляться лицом, которое имеет надлежащую квалификацию. Для замены сломанной пилы обратитесь к разделу руководства “Наладка пилы”. Перед установкой новой пилы не забудьте привести механизм натяжения пилы в состояние полного снятия натяжения. В случае возникновения сомнений касательно эксплуатации оборудования после неисправности, а также в случае необходимости заказа запасных частей или пил обратитесь в службу Клиентского Сервиса вашей страны.

12. Техническое обслуживание

ОСТОРОЖНО! ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЧИСТКИ МАШИНЫ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ КИСТОЧКУ. РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ ПРЕДОТВРАТИТ НЕНУЖНОЕ ПРОБЛЕМЫ.

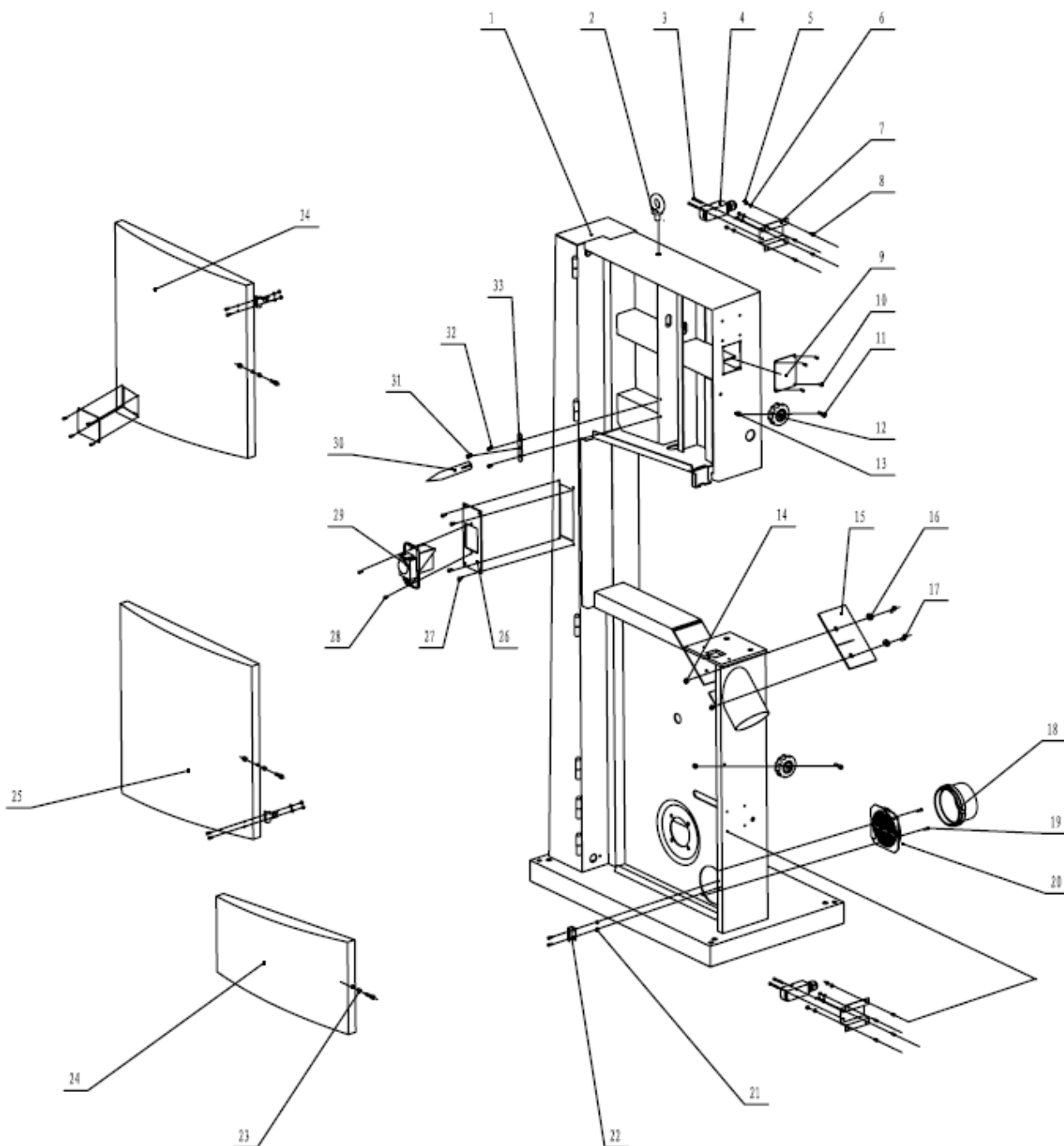
Следите за чистотой стола, чтобы обеспечить точную резку.

Содержите машину снаружи в чистоте, чтобы обеспечить смазку всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.

Держите вентиляционные отверстия двигателя чистыми, чтобы предотвратить его перегрев.

Содержите внутреннюю часть (рядом с пильным диском и т.д.) в чистоте, чтобы предотвратить скопление пыли.

11. Список деталей



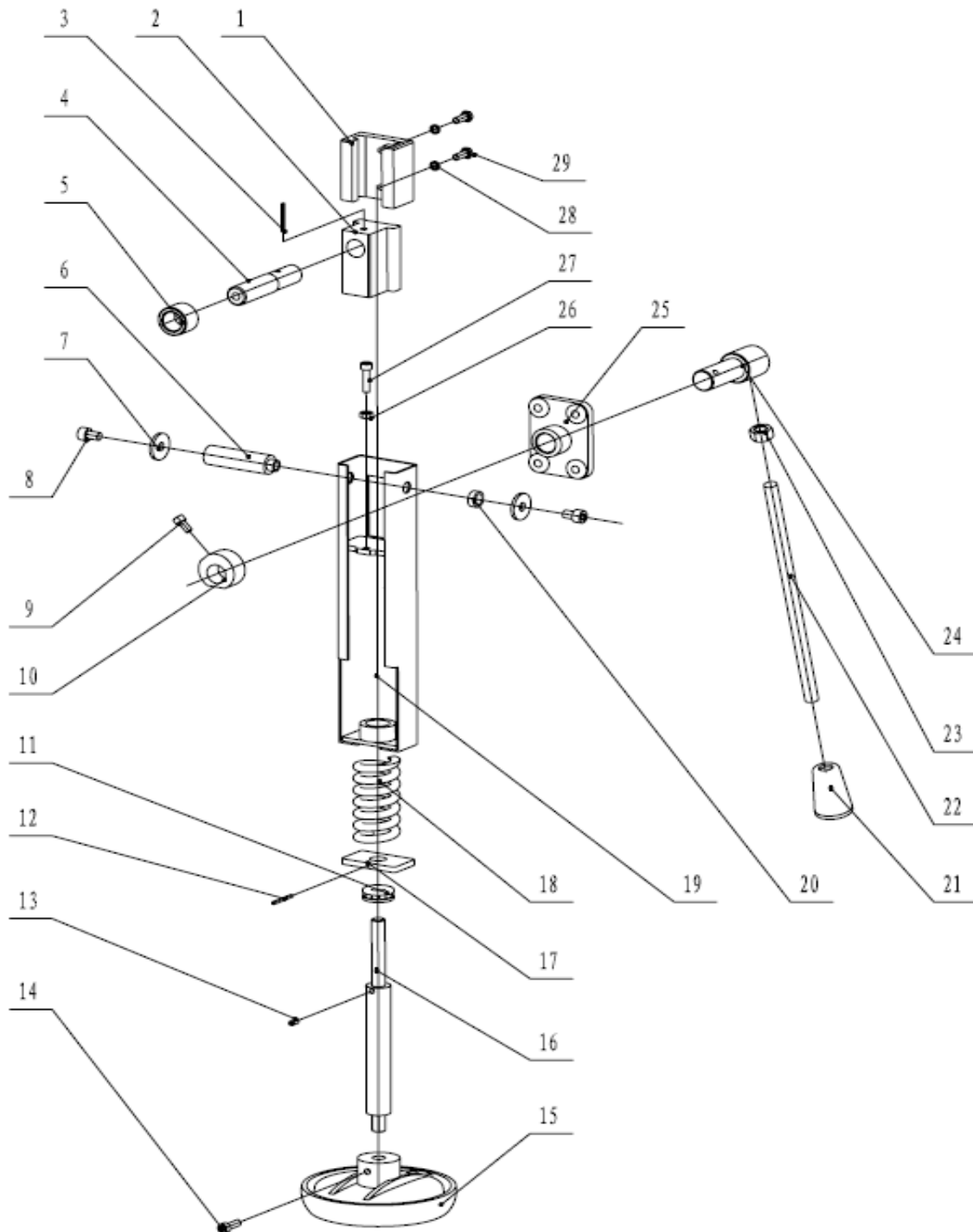
ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



- 1 Рама
- 2 Винт
- 3 Винт
- 4 Переключатель
- 5 Гайка
- 6 Шайба
- 7 Кронштейн
- 8 Винт
- 9 Окно
- 10 Заклепка
- 11 Винт
- 12 Ручка
- 13 Гайка
- 14 Гайка
- 15 Пластина
- 16 Шайба
- 17 Винт
- 18 Отверстие для пыли
- 19 Винт
- 20 Кронштейн
- 21 Гайка
- 22 Пластина
- 23 Трубка
- 24 Дверь
- 25 Дверь
- 26 Пластина
- 27 Винт
- 28 Винт
- 29 Переключатель
- 30 Индикатор
- 31 Винт
- 32 Винт
- 33 Пластина
- 34 Дверь



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



- 1 Рейка
- 2 Кронштейн
- 3 Стержень
- 4 вал
- 5 Труба
- 6 Вал
- 7 шайба
- 8 Винт
- 9 Винт
- 10 Труба
- 11 Подшипник
- 12 Штифт
- 13 Винт
- 14 Винт
- 15 Маховик
- 16 Стержень
- 17 Пластина
- 18 Пружина
- 19 Кронштейн
- 20 Труба
- 21 Рукоятка
- 22 Стержень
- 23 Гайка
- 24 Вал
- 25 Кронштейн
- 26 Гайка
- 27 Винт
- 28 Шайба
- 29 Болт

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

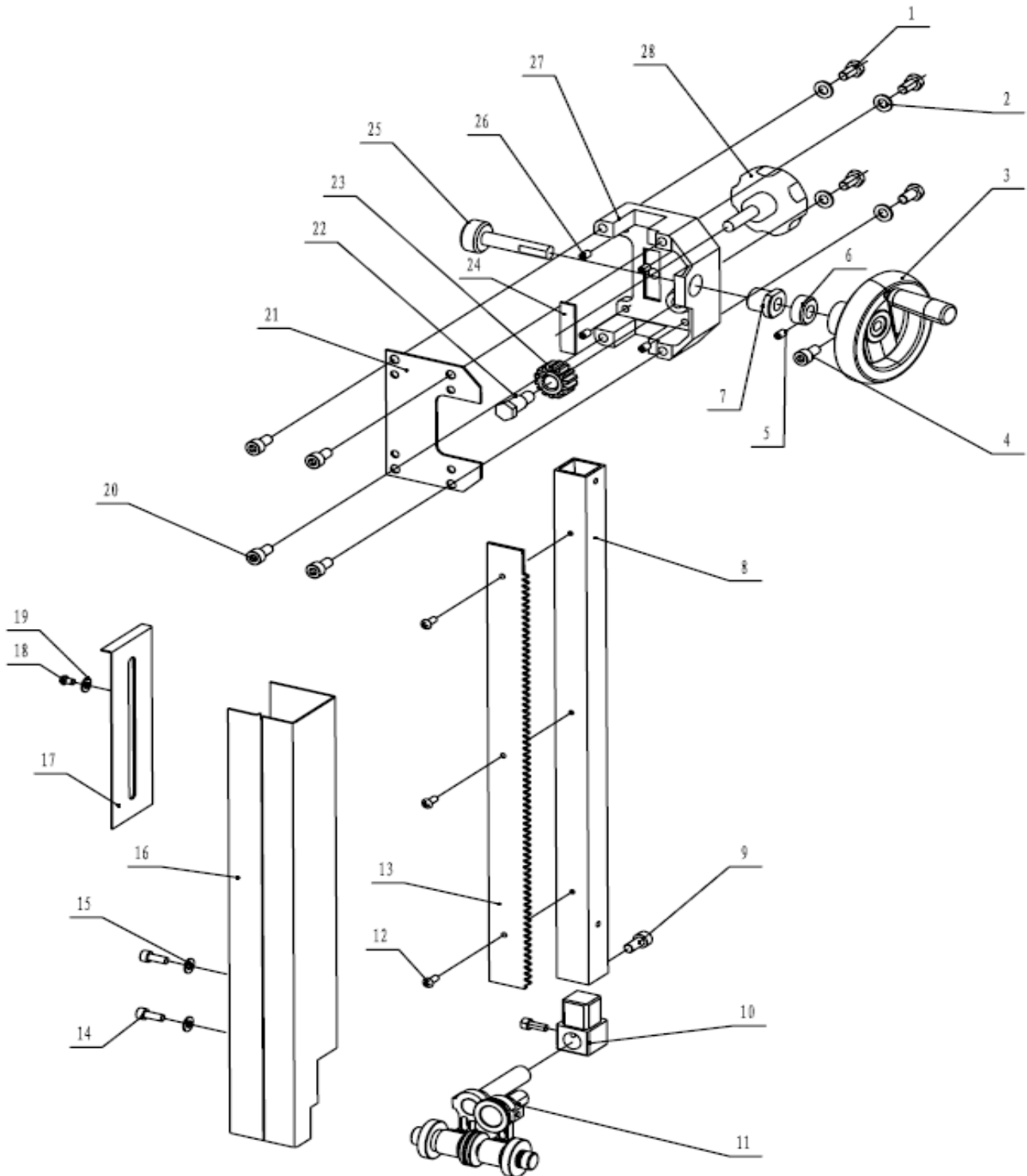
info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



МОССКЛАД

станки со склада



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



- 1 Болт
- 2 Шайба
- 3 Маховик
- 4 Винт
- 5 Винт
- 6 Шайба
- 7 Трубка
- 8 Стержень
- 9 Винт
- 10 Кронштейн
- 11 Направляющая
- 12 Винт
- 13 Стержень
- 14 Винт
- 15 Шайба
- 16 Ограждение лезвия
- 17 Пластина
- 18 Винт
- 19 Шайба
- 20 Винт
- 21 Крышка
- 22 Винт
- 23 Шестеренка
- 24 Пластина
- 25 Стержень
- 26 Винт
- 27 Кронштейн
- 28 Ручка

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

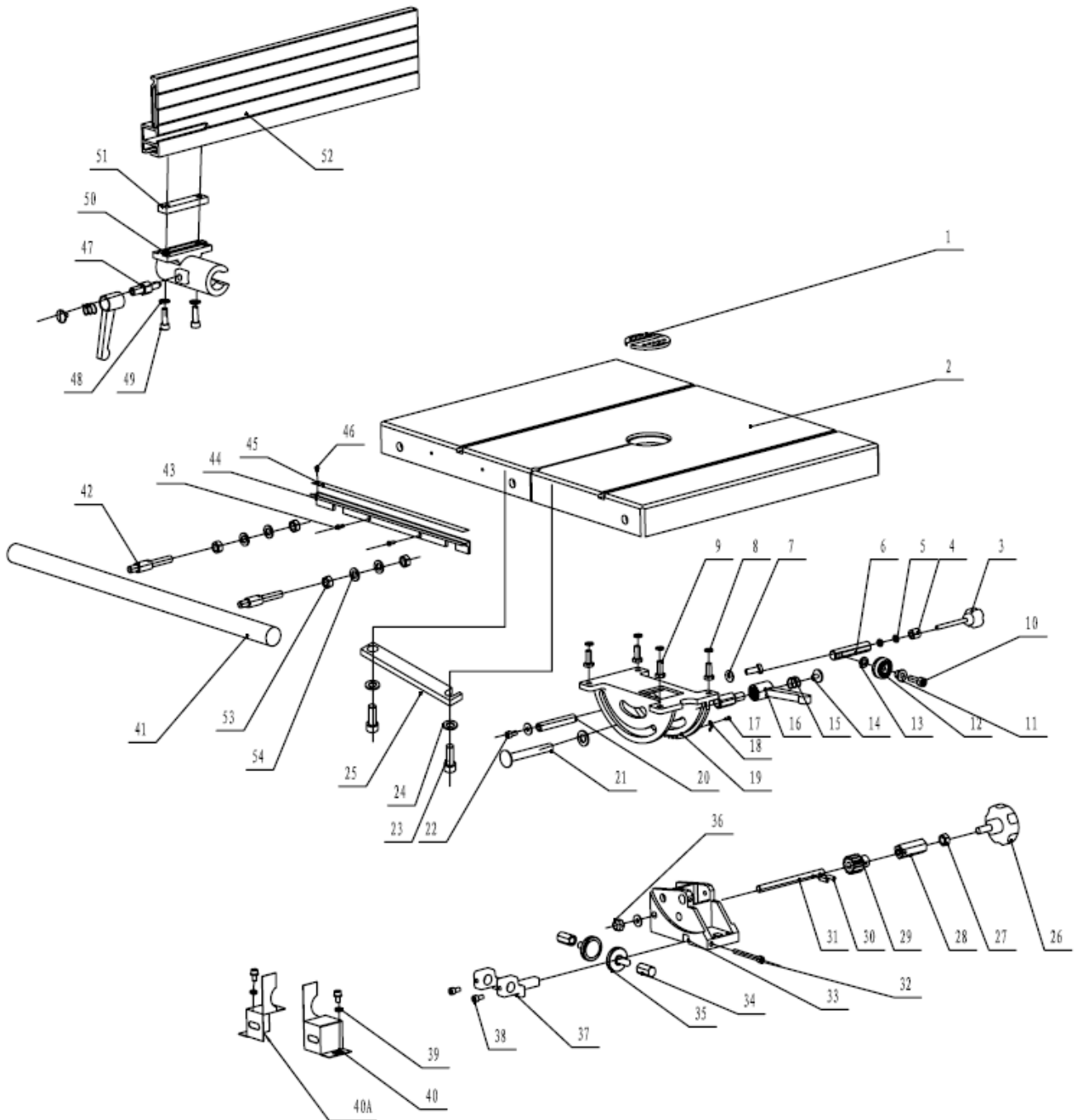
info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



МОССКЛАД

станки со склада



ООО «МОССКЛАД»125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 7743010018 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru

1	Вставка в стол	46	Винт
2	Стол	47	Стержень
3	Ручка	48	Гайка
4	Трубка	49	Винт
5	Гайка	50	Кронштейн
6	Подвес	51	Пластина
7	Шайба	52	Загородка
8	Шайба	53	Гайка
9	Болт	54	шайба
10	Винт		
11	Труба		
12	Подшипник		
13	Шайба		
14	Винт		
15	Пружина		
16	Ручка		
17	Винт		
18	Индикатор		
19	Узел цапфы		
20	Вал		
21	Болт		
22	Винт		
23	Винт		
24	Шайба		
25	Пластина		
26	Ручка		
27	Гайка		
28	Ручка		
29	Шестерня		
30	Стержень		
31	Вал		
32	Винт		
33	Кронштейн		
34	Трубка		
35	Пластина		
36	Гайка		
37	Направляющая		
38	Винт		
39	Шайба		
40	Защита для лезвия		
41А	Защита		
41	Рельса		
42	Вал		
43	Винт		
44	Основание		
45	Шкала		

ООО «МОССКЛАД»

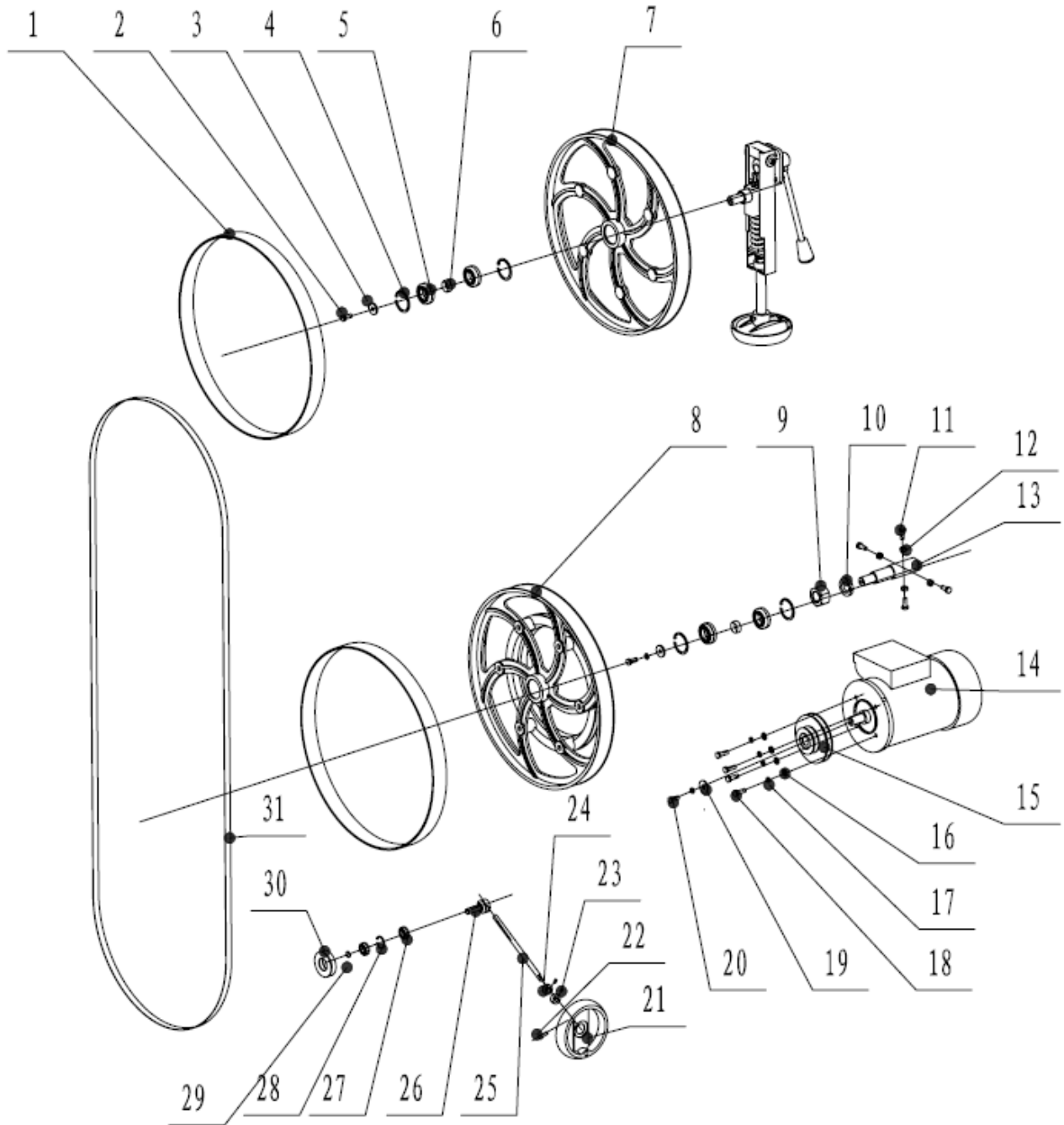
125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



- 1 Бандаж
- 2 Винт
- 3 Шайба
- 4 Шайба
- 5 Подшипник
- 6 Труба
- 7 Верхний маховик
- 8 Нижний диск
- 9 Гайка
- 10 Шайба
- 11 Болт
- 12 Шайба
- 13 Вал
- 14 Мотор
- 15 Шкив
- 16 Шайба
- 17 Шайба
- 18 Винт
- 19 Шайба
- 20 Болт
- 21 Колесо
- 22 Винт
- 23 Кольцо
- 24 Винт
- 25 Стержень
- 26 Вал
- 27 Подшипник
- 28 Кольцо
- 29 Кольцо
- 30 Колесо
- 31 Пила

Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!