

# TEMPUS®

## СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ



Пятисторонние  
сварочные столы



3D-сварочные  
столы



Сборочные и  
монтажные столы



Оснастка и  
принадлежности

Компания Tempus, расположенная в коммуне Оффингер (Бавария, Германия), была основана на рубеже 2007/2008 годов. С начала основания в компании разрабатывали эффективные производственные технологии изготовления различных модулей для автомобилей и узлов для промышленного использования, а также оказывали услуги в области современных инженеринговых решений.



Сегодня компания Tempus производит и продает продукцию для промышленных предприятий и мастерских под собственной торговой маркой.

Основным направлением в коммерческой деятельности компании «Темпус» является разработка, производство и сбыт технической продукции для различных отраслей промышленности. Особое внимание в процессе разработки и внедрения продукции уделяется вопросам оптимизации и унификации продуктов и технологических процессов с целью предоставления потребителям наиболее эффективных производственных решений.

## Содержание каталога

### Пятисторонние сварочные столы

Tempus SSTW fix серия .....	4
Tempus SSTW flex серия .....	6

### 3D-системы сварочных столов

Tempus SST fix серия .....	8
Tempus SST flex серия .....	10

### Монтажные столы

Tempus SMT fix серия .....	12
Tempus SMT flex серия .....	14

### Дополнительное оборудование для столов Tempus

Навесное оборудование .....	16
Комплекты оснастки .....	17
Зажимы, патроны, трубы, винты .....	18
Углы и рейки .....	20
Опоры и адаптеры .....	22

# Исполнение рабочей поверхности



Новое исполнение

## Сталь с плазменным азотированием (тв. 500-600 НВ)

**Преимущества:** очень высокая прочность, износостойчивость, защита от прилипания сварочных брызг, надёжная коррозионная стойкость.

**Сфера применения:** сварка металлоконструкций на крупном производстве.



## Конструкционная сталь ST52 (тв. 128-163 НВ)

**Преимущества:** невысокая стоимость, высокая прочность.

**Сфера применения:** сварка металлоконструкций как на крупных, так и на небольших производствах.



## Нержавеющая сталь (тв. 266-380 НВ)

**Преимущества:** высокая прочность, надёжная коррозионная стойкость.

**Сфера применения:** сварка деталей из нержавеющей стали с высоким требованием в отношении коррозии (для пищевой промышленности, медицины и др.)

# Пятисторонние сварочные столы

3D-системы сварочных столов серии SSTW fix идеально подходят для изготовления сварных и наборных конструкций, например, для ограждений, каркасов и прочих конструкций.

Эти столы оборудованы пятью рабочими сторонами. Верхняя рабочая поверхность представляет собой стальную плиту общей толщиной 35 мм с сеткой отверстий 100x100 мм и диаметром 28 мм. По боковым сторонам установлены рабочие поверхности высотой 200 мм, имеющие сетку отверстий 50x50 мм с диаметром 28 мм.

С помощью широкого ассортимента зажимных устройств эти системы столов предоставляют невероятную свободу действий. Отверстия в столе позволяют использовать различные зажимные элементы и вспомогательные средства для фиксации.

Посредством конструкции крепёжной плиты, полностью скрепленной болтами, при необходимости или возможном износе можно легко и быстро заменить рабочую поверхность. Благодаря этому преимуществу система стола остается длительное время пригодной для использования.

На основании модульной конструкции потребитель может использовать различные дополнительные приспособления, как, например, вытяжные колпаки или полки.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.



# Tempus SSTW fix серия

Особенности SSTW fix серии:

- пять прочных поверхностей толщиной 35 мм;
- отверстия диаметром 28 мм и линейная разметка 100x100 мм;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки.

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SSTW 80/35M	2350x1150x200	35	800	2000	588
SSTW 80/35L	2950x1450x200	35	800	2000	833

## SSTW 80/35M



## Пятисторонние сварочные столы

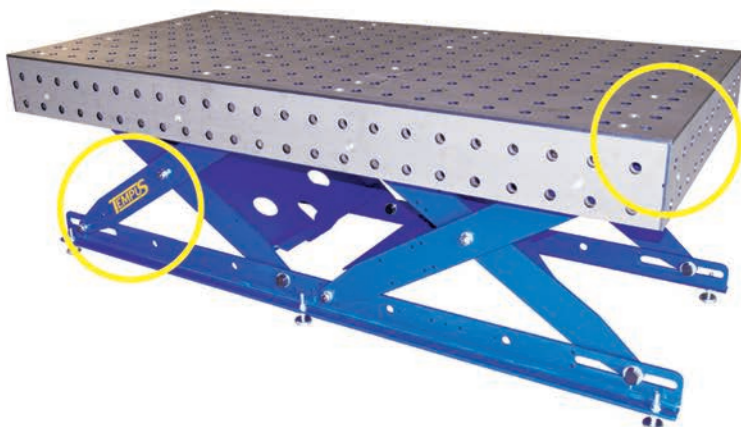
3D-системы сварочных столов серии SSTW flex идеально подходят для изготовления сварных и наборных конструкций, например, для ограждений, каркасов и прочих конструкций.

Эти столы оборудованы пятью рабочими сторонами. Верхняя рабочая поверхность представляет собой стальную плиту общей толщиной 35 мм с сеткой отверстий 100x100 мм и диаметром 28 мм. По боковым сторонам установлены рабочие поверхности высотой 200 мм, имеющие сетку отверстий 50x50 мм с диаметром 28 мм.

Наряду с конструктивными особенностями серии SSTW fix, эти столы имеют регулируемую по высоте конструкцию нижней части стола. Это позволяет потребителю оптимально отладить всю систему стола по ее рабочей высоте с учетом индивидуальной потребности.

С помощью широкого ассортимента зажимных устройств эти системы столов предоставляют невероятную свободу действий. Отверстия в столе позволяют использовать различные зажимные элементы и вспомогательные средства для фиксации.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.



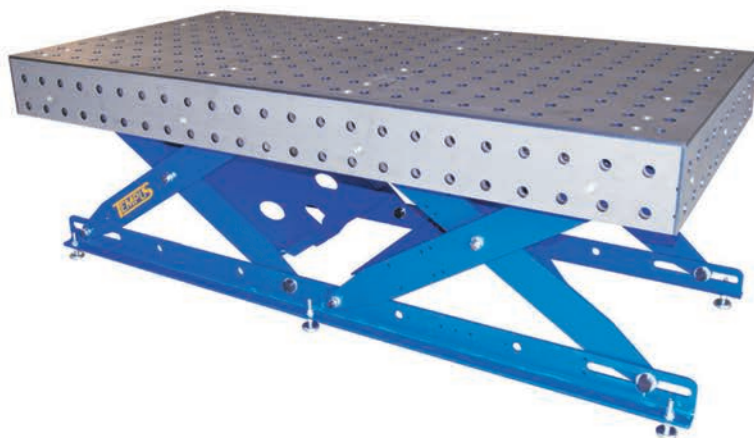
# Tempus SSTW flex серия

Особенности SSTW flex серии:

- пять прочных поверхностей толщиной 35 мм;
- отверстия диаметром 28 мм и линейная разметка 100x100 мм;
- регулировка по высоте от 750 до 1050 мм;
- гидравлическая регулировка по высоте с помощью ручного насоса;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки.

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SSTW 75-105/35M	2350x1150x200	35	750-1050	2000	588
SSTW 75-105/35L	2950x1450x200	35	750-1050	2000	833

## SSTW 75-105/35M



3D-системы сварочных столов серии SST fix идеально подходят для изготовления сварных и наборных конструкций, например, для ограждений, каркасов и прочих конструкций.

С помощью широкого ассортимента зажимных устройств эти системы столов могут использоваться в качестве гибких монтируемых устройств, что позволяет наладить высококачественное мелко- и среднесерийное производство. Для этого используется конструкция рабочей плиты с толщиной от 25 до 35 мм, снабженная сеткой отверстий диаметром 28 мм. Также плита стола имеет маркировочную сетку 100x100 мм для удобной установки заготовок или приспособлений.

Отверстия в столе позволяют использовать различные зажимные элементы и вспомогательные средства для фиксации. Посредством конструкции крепёжной плиты, полностью скрепленной болтами, при необходимости или возможном износе можно легко и быстро заменить рабочую поверхность. Благодаря этому преимуществу система стола остается длительное время пригодной для использования.

На основании модульной конструкции потребитель может использовать различные дополнительные приспособления, как, например, вытяжные колпаки или полки.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.



SST 80/355



# Tempus SST fix серия

Особенности SST fix серии:

- надежная прочная поверхность толщиной 25 или 35 мм;
- отверстия диаметром 28 мм и линейная разметка 100x100 мм;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки.

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SST 80/25S	1400 x 900	25	800	2000	243
SST 80/35S	1400 x 900	35	800	2000	250
SST 80/25M	2480 x 1230	25	800	2000	480
SST 80/35M	2480 x 1230	35	800	2000	495
SST 80/25L	2980 x 1480	25	800	2000	642
SST 80/35L	2980 x 1480	35	800	2000	660

SST 80/35M



SST 80/35L



3D-системы сварочных столов серии SST flex наряду с конструктивными особенностями серии SST fix имеют регулируемую по высоте конструкцию нижней части стола. Это позволяет потребителю оптимально отладить всю систему стола по ее рабочей высоте с учетом индивидуальной потребности.

Регулировка высоты осуществляется в диапазоне от 650 до 1050 мм. Рабочая плита, как и в серии SST fix, имеет сетку отверстий с шагом 100x100 мм и диаметром 28 мм для использования различных зажимных элементов, а также вспомогательных фиксирующих приспособлений.

Посредством конструкции крепёжной плиты, полностью скрепленной болтами, при необходимости или возможном износе можно легко и быстро заменить рабочую поверхность. Благодаря этому преимуществу, система стола остается длительное время пригодной для использования.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.

## SST 65-105/35S



# Tempus SST flex серия

Особенности SST flex серии:

- надежная прочная поверхность толщиной 25 или 35 мм;
- отверстия диаметром 28 мм и линейная разметка 100x100 мм;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки;
- регулировка по высоте от 650 до 1050 мм;
- гидравлическая регулировка по высоте с помощью ручного насоса.

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SST 65-105/25S	1400 x 900	25	650 - 1050	2000	318
SST 65-105/35S	1400 x 900	35	650 - 1050	2000	325
SST 65-105/25M	2480 x 1230	25	650 - 1050	2000	605
SST 65-105/35M	2480 x 1230	35	650 - 1050	2000	620
SST 65-105/25L	2980 x 1480	25	650 - 1050	2000	875
SST 65-105/35L	2980 x 1480	35	650 - 1050	2000	890

**SST 65-105/35M**



**SST 65-105/35L**



Сварочные и монтажные столы серии SMT fix имеют высокую степень надежности и предназначены для обработки тяжелых металлических заготовок, в том числе с помощью электроинструментов, выдерживают обработку химическими или маслянистыми веществами. Рабочая плита, выполненная из цельного листа стали, имеет толщину до 20 мм и выдерживает сильное механическое воздействие, которое часто возникает при обработке тяжелым ручным инструментом или при использовании тяжелых металлических заготовок, при этом не происходит деформация или зарубки. Металлическая рабочая плита позволяет длительное время использовать магнитные приспособления для закрепления деталей (за исключением плиты в алюминиевом исполнении).

Благодаря большому собственному весу этот универсально используемый стол обеспечивает достаточную защиту от опрокидывания при использовании тяжелых предметов и инструмента.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.

**SMT 80/125**



# Tempus SMT fix серия

Особенности SMT fix серии:

- надежная цельнометаллическая поверхность толщиной 12, 15 или 20 мм;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки;

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SMT 80/12S	1480 x 980	12	800	2000	194
SMT 80/15S	1480 x 980	15	800	2000	231
SMT 80/20S	1480 x 980	20	800	2000	291
SMT 80/12M	2480 x 1230	12	800	2000	386
SMT 80/15M	2480 x 1230	15	800	2000	461
SMT 80/20M	2480 x 1230	20	800	2000	586
SMT 80/12L	2980 x 1480	12	800	2000	532
SMT 80/15L	2980 x 1480	15	800	2000	640
SMT 80/20L	2980 x 1480	20	800	2000	820

**SMT 80/12M**



**SMT 80/12L**



Монтажные столы серии SMT flex имеют высокую степень надежности и предназначены для обработки тяжелых металлических заготовок, в том числе с помощью электроинструментов, выдерживают обработку химическими или маслянистыми веществами. Ударопрочная цельнометаллическая рабочая поверхность толщиной до 20 мм позволяет использовать многочисленные магнитные приспособления для крепления деталей.

Регулировка по высоте производится в диапазоне от 650 до 1050 мм.

Благодаря высокому собственному весу этот универсально используемый стол хорошо защищен от опрокидывания при использовании тяжелых предметов и инструмента.

В таблице справа представлена номенклатура стандартных моделей.

**SMT 65-105/12XS**



# Tempus SMT flex серия

Особенности SMT flex серии:

- надежная цельнометаллическая поверхность толщиной 12, 15 или 20 мм;
- крепкая конструкция, полностью соединенная болтами;
- высокая устойчивость благодаря большому собственному весу;
- регулируемые по высоте ножки;
- регулировка по высоте от 650 до 1050 мм;
- гидравлическая регулировка по высоте с помощью ручного насоса.

Артикул	Рабочая поверхность, мм	Толщина плиты, мм	Высота стола, мм	Нагрузка, кг	Вес, кг
SMT 65-105/12S	1480 x 980	12	650 - 1050	2000	335
SMT 65-105/15S	1480 x 980	15	650 - 1050	2000	371
SMT 65-105/20S	1480 x 980	20	650 - 1050	2000	431
SMT 65-105/12M	2480 x 1230	12	650 - 1050	2000	600
SMT 65-105/15M	2480 x 1230	15	650 - 1050	2000	675
SMT 65-105/20M	2480 x 1230	20	650 - 1050	2000	800
SMT 65-105/12L	2980 x 1480	12	650 - 1050	2000	732
SMT 65-105/15L	2980 x 1480	15	650 - 1050	2000	840
SMT 65-105/20L	2980 x 1480	20	650 - 1050	2000	1020

SMT 65-105/12S



SMT 65-105/12M



Сварочные и монтажные столы Tempus можно доукомплектовать в зависимости от модели различными принадлежностями.

## Навесное оборудование

По бокам на монтажных местах могут быть установлены держатели для сварочной горелки и шлифовальной машинки. Под рабочей поверхностью сварочных столов возможна установка системы вытяжки с тремя отверстиями для подключения вытяжной установки. Модели с фиксированной высотой могут быть также оснащены дополнительной полкой под рабочей плитой, которая увеличит полезную площадь на рабочем месте.



Название	Артикул	Размеры, мм
Держатель сварочной горелки	21670	245x49
Держатель шлифовальной машины	21730	100x80
Вытяжка S	21652	1480x980
Вытяжка M	21698	2480x1230
Вытяжка L	21700	2980x1480
Полка S	21690	1346x721
Полка M	21702	1830x721
Полка L	21706	1650x721



## Комплекты оснастки

Для систем 3D-сварочных столов SST имеются специально подобранные базовые комплекты оснастки, состоящие из универсально используемого ассортимента зажимных устройств, углов, реек и винтов, и подходящие для большинства задач. В отдельных случаях рекомендуется индивидуально подбирать состав комплектующих.

Тележка для комплектующих изготовлена из оцинкованной стали без покраски. Индивидуальная покраска осуществляется по специальному заказу. Состав стандартных наборов комплектующих представлен в таблице ниже в двух вариантах.



Название	Артикул	Состав комплекта
Стартовый комплект	21464	тележка для комплектующих, 1 шт. прямоугольный угол 350x20,2 шт. прямой регулируемый угол 250x150,2 шт. регулируемый зажим, 10 шт. универсальный зажим, 2 шт. вертикальный прямой угол 175x20, 4 шт. упорная рейка 225x20,4 шт. штырь, 8 шт. вставной держатель, 4 шт. стяжной болт, 2 шт.
Профессиональный комплект	24279	тележка для комплектующих, 1 шт. прямоугольный угол 350x20,4 шт. прямой регулируемый угол 250x150,4 шт. регулируемый зажим, 15 шт. универсальный зажим, 4 шт. вертикальный прямой угол 175x20,6 шт. упорная рейка 225x20,8 шт. штырь, 15 шт. вставной держатель, 10 шт. стяжной болт, 4 шт. вертикальный прямой угол 225x20, 2 шт. стяжной болт (шариковый), 4 шт. проставочное кольцо, 15 шт.

Для эффективного использования сварочных столов Tempus поставляются различные типы зажимов. Все зажимные устройства выполнены из стали. Эргономично оформленная ручка позволяет производить быструю и надежную фиксацию деталей посредством трапециевидальной винтовой рейки M20x4. Головка зажимного устройства может регулироваться под разными углами и позволяет производить установку различных заготовок и приспособлений. Прижимные пластины на конце винтового штока располагаются на шаровой головке и выправляют небольшие неровности поверхности обрабатываемой детали. Для работы со специальной сталью прижимные пластины могут поставляться из нержавеющей сталей.

Высота использования зажимного устройства регулируется посредством глубины вставки в поверхности с отверстиями сварочного стола серии 3D от 0 до 250 мм (номинальный размер минус 50 мм глубины вставки в плите). Посредством удлинительных патронов и труб-удлинителей высота натяжения может быть увеличена до 550мм (номинальная высота натяжения плюс 300 мм трубы-удлинителя).

Стальные штыри позволяют производить быструю фиксацию упорных реек и углов на поверхности зажимного стола.

Название	Артикул	Размеры, мм
Универсальный зажим	20374	300x350
Регулируемый зажим	20376	330x350
Поворотный зажим	20378	290x70
Удлинительный патрон	20380	d28x100
Труба-удлинитель	20382	d28x250
Стяжной болт шариковый	23511	d28x100
Стяжной болт	21654	d28x100
Вставной держатель	20872	d40x15
Штырь	21150	d35x65
Проставочное кольцо 10	23987	50/28x10
Проставочное кольцо 15	21477	50/28x15
Проставочное кольцо 18	21478	50/28x18
Проставочное кольцо 20	21479	50/28x20
Проставочное кольцо 22	21480	50/28x22
Проставочное кольцо 27.5	21481	50/28x27.5
Проставочное кольцо 30.5	21482	50/28x30.5
Проставочное кольцо 32.5	21483	50/28x32.5
Проставочное кольцо 34.5	21484	50/28x34.5

# Зажимы, патроны, трубы, винты



Универсальный зажим с клиновым стопором 45 градусов и горизонтальным гибким выступом



Настраиваемый зажим с горизонтальным гибким выступом



Поворотный зажим с поворотным на 360 градусов шпинделем



Удлинительный патрон для зажима удлинительной трубы



Труба-удлинитель для увеличения высоты зажимного устройства макс. до 550 мм



Стяжной болт с зажимным механизмом



Стяжной болт с шариковым механизмом



Вставной держатель для фиксации высоты вставки зажимного устройства



Штыри для быстрой фиксации углов и реек



Проставочное кольцо высотой от 10 до 34,5 мм для стяжных болтов и компенсации плит и упоров различной толщины

Для качественного изготовления прямоугольных конструкций рекомендуется использование углов, которые с помощью стяжных болтов или зажимных устройств могут быть установлены на поверхность сварочных столов серии 3D. Различные размеры углов позволяют обрабатывать широкий спектр больших заготовок.

В наличии имеются регулируемые прямые и вертикальные углы. Упорные рейки помогают потребителю производить точное позиционирование обрабатываемых деталей.



Название	Артикул	Размеры, мм
Прямой угол 150x20	20399	150x150
Прямой угол 250x20	20401	250x150
Прямой угол 300x20	20403	300x250
Регулируемый прямой угол 250	21946	250x150
Регулируемый прямой угол 300	21948	300x250
Упорная рейка 225x20	20560	225x50
Вертикальный прямой угол 175x20	20562	175x175
Вертикальный прямой угол 225x20	21684	225x175
Вертикальный прямой угол 275x20	21686	275x175
Вертикальный прямой угол 325x20	21688	325x175

# Углы и рейки



Прямой угол 150x20



Прямой угол 250x20



Прямой угол 300x20



Регулируемый прямой угол  
250x20



Регулируемый прямой угол  
300x20



Упорная рейка  
225x20



Вертикальный прямой  
угол 175x20



Вертикальный прямой  
угол 225x20



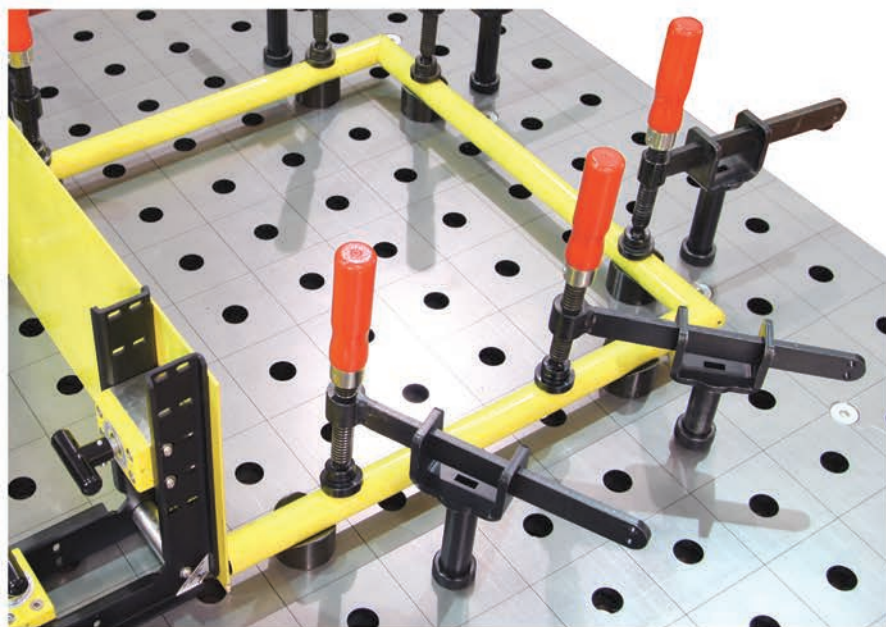
Вертикальный прямой  
угол 275x20



Вертикальный прямой  
угол 325x20

V-опоры используются для зажима круглых геометрических поверхностей, трубчатых или прутковых конструкций. Для эффективного крепления деталей с различными диаметрами используются различные типы V-опор. V-опоры, изготовленные из прочной стали, имеют на нижней стороне переходник диаметром 28 мм для совмещения со сварочным столом серии 3D.

При помощи различных адаптеров осуществляется позиционирование и фиксация изделий по высоте.



Название	Артикул	Размеры, мм
V-опора 40	21638	d40x50
V-опора 60	21640	d60x76
V-опора 98	21642	d98x94
Адаптер 78	21644	d40x78
Адаптер 111	21646	d40x111
Адаптер 136	21648	d40x136
Упор	23863	d40x24

# Опоры и адаптеры



V-опора 40,  
внешний диаметр 40 мм



V-опора 60,  
внешний диаметр 60 мм



V-опора 98,  
внешний диаметр 98 мм



Адаптер 78,  
расширение позиционирования  
по высоте на 78 мм



Адаптер 111,  
расширение позиционирования  
по высоте на 111 мм



Адаптер 136,  
расширение позиционирования  
по высоте на 136 мм



Упор,  
внешний диаметр 40 мм



Официальный дилер Tempus в России и странах ЕАЭС  
(Армения, Беларусь, Казахстан, Киргизия):

ООО "МОССклад"  
125499, Россия, Москва,  
Кронштадтский бульвар, д. 35 Б, офис 3107  
+7 (495) 150-85-87  
[mossklad.ru](http://mossklad.ru)  
[svar@mossklad.ru](mailto:svar@mossklad.ru)

Бесплатно из любого города: 8 (800) 333-51-02  
Москва +7 (495) 150-85-87  
Санкт-Петербург +7 (812) 385-56-32  
Казань +7 (843) 203-96-42  
Челябинск +7 (351) 200-37-42  
Екатеринбург +7 (343) 247-81-42  
Пермь +7 (342) 255-41-32  
Астана +7 (7172) 72-78-86  
Алматы +7 (727) 350-57-63  
Бишкек +996 (312) 96-27-10  
Ереван +7 (495) 150-85-87  
Минск +375 (25) 952-26-41