

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

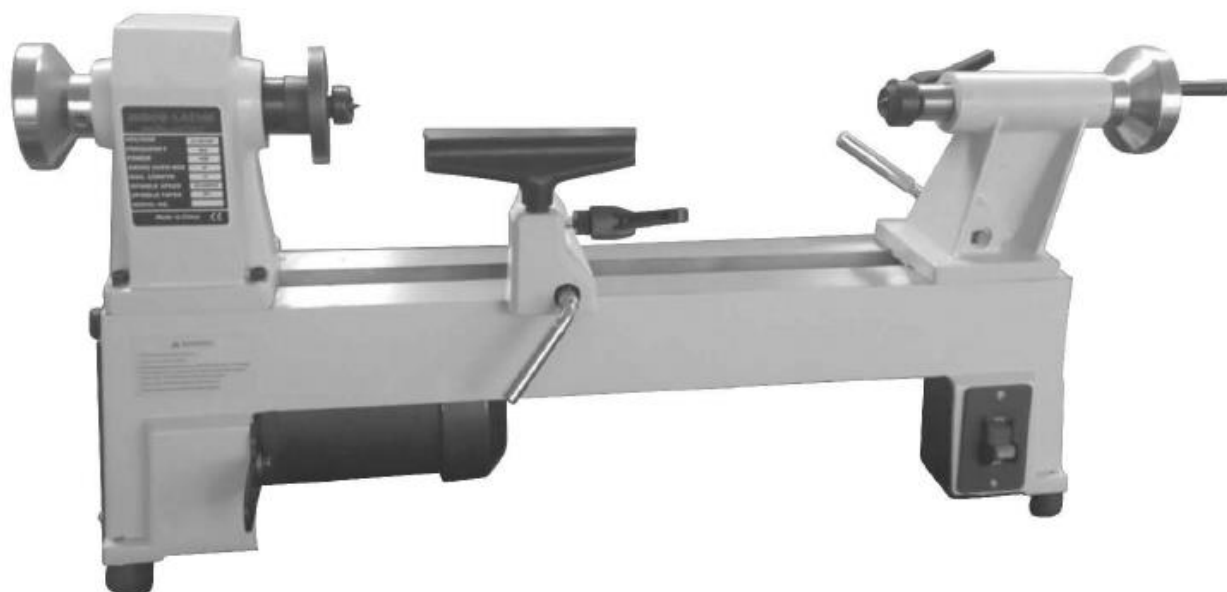
info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



Токарный станок по дереву

DML 250



**ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ
ПРОЧИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО**

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru

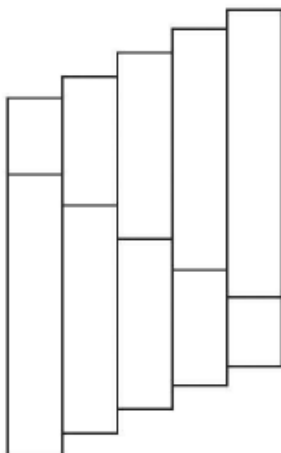


СОДЕРЖАНИЕ

I. Технические характеристики.	3
II. Общие правила безопасности.	3
III. Особые правила безопасности для токарного станка по дереву.	4
IV. Регулировка скорости вращения главного шпинделя.	5
V. Электрическая информация.	5
V. Электрическая информация.	6
VII. Детализовка.	7

I Технические характеристики

СКОРОСТЬ



Расстояние между центрами: 457 мм

Макс. диаметр заготовки: 254 мм

Мощность: 370 кВт

Вес: 33 кг

Вес в упаковке: 35 кг

II Общие правила безопасности.

Безопасность - это сочетание здравого смысла, бдительности и знания того, как работает ваш токарный станок по дереву.

Предупреждение! Чтобы избежать ошибок, которые могут привести к серьезным травмам, не подключайте токарный станок по дереву к сети, пока не выполните следующие рекомендации:

1. Прочтите и ознакомьтесь со всем этим руководством по эксплуатации. Изучите области применения инструмента и возможные опасности.
2. Избегайте опасных условий. Не используйте электроинструменты во влажных помещениях и не допускайте их воздействию воды/дождя. Держите рабочую зону хорошо освещенной.
3. Не используйте электроинструменты в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
4. Всегда содержите рабочее место в чистоте, не загромождайте его и хорошо освещайте.
5. Никогда не подпускайте детей к инструменту.
6. Используйте оборудование только по назначению.
7. Одевайтесь в подходящую рабочую одежду в целях безопасности. При работе с инструментом не надевайте свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения (кольца, часы). Они могут попасться и втянуть вас в движущиеся части. Всегда носите нескользящую обувь и завязывайте длинные волосы сзади.
8. При работе токарного станка по дереву образуется пыль. Наденьте маску для лица или респиратор.
9. Всегда вынимайте вилку питания из электрической розетки при регулировке, замене деталей.

10. Избегайте случайных запусков. Перед подключением шнура питания убедитесь, что выключатель находится в положении "ВЫКЛ."
11. Снимите регулировочные инструменты. Убедитесь, что все инструменты сняты с токарного станка, прежде чем включать его.
12. Никогда не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Переведите выключатель питания в положение "ВЫКЛ.". Не оставляйте инструмент до тех пор, пока он полностью не остановится.
13. Не пытайтесь встать/залезть на станок, это может привести к серьезным травмам, если инструмент опрокинется или случайно ударится. Не храните ничего над станком или рядом с ним.
14. Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Носите маслостойкую обувь на резиновой подошве. Следите за тем, чтобы на полу не было остатков масла и другого мусора.
15. Поддерживайте оборудование в надлежащем состоянии. Всегда содержите инструменты в чистоте и хорошем рабочем состоянии. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.
16. Проверьте поврежденные детали. Проверьте соосность движущихся частей, сцепление движущихся частей, неправильный монтаж или любые другие условия, которые могут повлиять на работу инструмента. Любая поврежденная деталь должна быть надлежащим образом отремонтирована или заменена перед использованием для этого обратитесь в компанию МОССКЛАД.
17. Сделайте мастерскую защищенной от детей.
18. Не используйте оборудование, если вы находитесь под воздействием каких-либо наркотиков, алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на ваше состояние.
19. Предупреждение. Пыль, попадающая из некоторых материалов, может быть опасна для вашего здоровья. Всегда работайте с токарным станком в хорошо проветриваемом помещении и следите за надлежащим удалением пыли. По возможности используйте системы сбора пыли.

III Особые правила безопасности для токарного станка по дереву.

Предупреждение! НЕ используйте ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО дереву, ПОКА ОН полностью не СОБРАН И НЕ УСТАНОВЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЯМИ.

1. В целях вашей собственной безопасности перед началом работы с токарным станком прочтите всю инструкцию по эксплуатации.
2. Всегда надевайте защитные очки.
3. Не надевайте перчатки, галстук или свободную одежду.
4. Перед началом работы затяните все замки.
5. Не устанавливайте съемную заготовку.
6. При запуске новой заготовки используйте самую низкую скорость.
7. Изучите все предупреждающие надписи, прикрепленные к токарному станку.
8. При точении заготовки всегда обрабатывайте древесину до круглой формы на низкой скорости. Если токарный станок работает так быстро, что он вибрирует, существует риск того, что заготовка будет отброшена или инструмент вырвется у вас из рук.
9. Всегда поворачивайте заготовку вручную перед включением двигателя. Если заготовка ударится о упор инструмента, она может расколоться и вылететь из токарного станка.
10. Не допускайте, чтобы токарные инструменты вгрызались в древесину. Древесина может

расколотья или быть выброшена из токарного станка.

11. При формировании заготовки всегда располагайте упор инструмента выше центральной линии токарного станка.

12. Не используйте токарный станок, если он вращается в неправильном направлении. Заготовка всегда должна вращаться в вашу сторону.

13. Перед прикреплением заготовки к планшайбе всегда обрабатывайте ее, чтобы сделать как можно более круглой. Это сводит к минимуму вибрации во время поворота детали.

14. Всегда надежно закрепляйте заготовку на лицевой панели. Невыполнение этого требования может привести к тому, что заготовка будет вылетать из токарного станка.

15. Расположите руки так, чтобы они не соскальзывали с заготовки.

16. Удалите все незакрепленные узлы на штоке, прежде чем устанавливать его между центрами или на лицевой панели.

17. Покидайте рабочую зону только после того, как двигатель токарного станка полностью остановится.

18. Повесьте токарные инструменты на стену за задней бабкой токарного станка. Не кладите их на верстак так, чтобы вам приходилось протягивать руку над вращающейся заготовкой.

19. Крепко держите режущий инструмент и постоянно контролируйте его. Соблюдайте особые меры предосторожности при формировании заготовки, в которой обнаружены сучки или пустоты.

20. Всегда ставьте безопасность на первое место.

21. Завершите ручную шлифовку всех заготовок, прежде чем снимать их с токарного станка.

IV РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ГЛАВНОГО ШПИНДЕЛЯ.

В соответствии с требованиями к обрабатываемой детали вы можете легко регулировать скорость вращения шпинделя.

Сначала откройте заднюю крышку (20*) передней бабки (19*). Ослабьте болт с торцевой головкой (33*), выньте пластину двигателя (31"), затем измените скорость, перемещая приводной ремень (26").

По окончании замены закрепите болт с торцевой головкой (33*) на пластине двигателя (31*) и затяните их, закрепите заднюю крышку (20*) на бабке (19*) с помощью четырех винтов с полукруглой головкой (21*) и шайбы (55).

СОХРАНИТЕ ЭТИ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

V Электрическая информация.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления для электрического тока, чтобы снизить риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром, который имеет заземляющий проводник и заземляющую вилку. Вилка должна быть вставлена в соответствующую розетку, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со всеми местными нормами и правилами.

Не модифицируйте прилагаемый штекер. Если он не подходит к розетке, попросите квалифицированного электрика установить соответствующую розетку.

Неправильное подключение провода заземления оборудования может привести к поражению электрическим током.

Проводник с зеленой изоляцией (с желтыми полосками или без них) является проводником

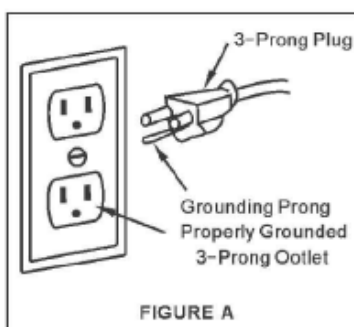
заземления оборудования.

Если необходим ремонт или замена электрического шнура или вилки. Не подсоединяйте провод заземления оборудования к клемме, находящейся под напряжением.

Обратитесь к квалифицированному электрику или специалисту по обслуживанию, если вы не совсем понимаете инструкции по заземлению или не уверены, что инструмент правильно заземлен.

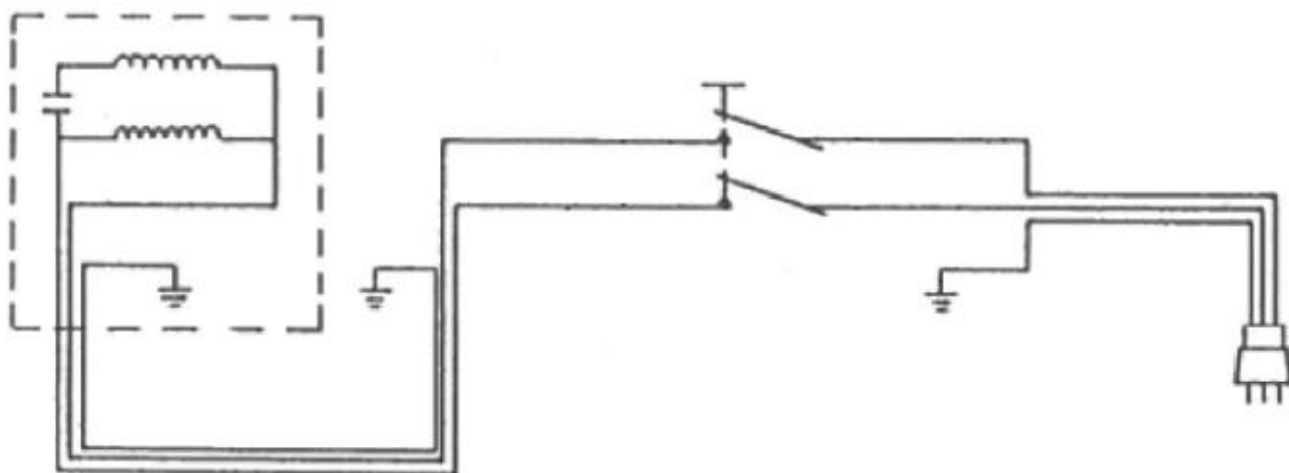
Используйте розетки с 3мя разъемами для подсоединения вилки с 3мя контактами, как показано на рис. А.

Немедленно отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур, если такой есть.

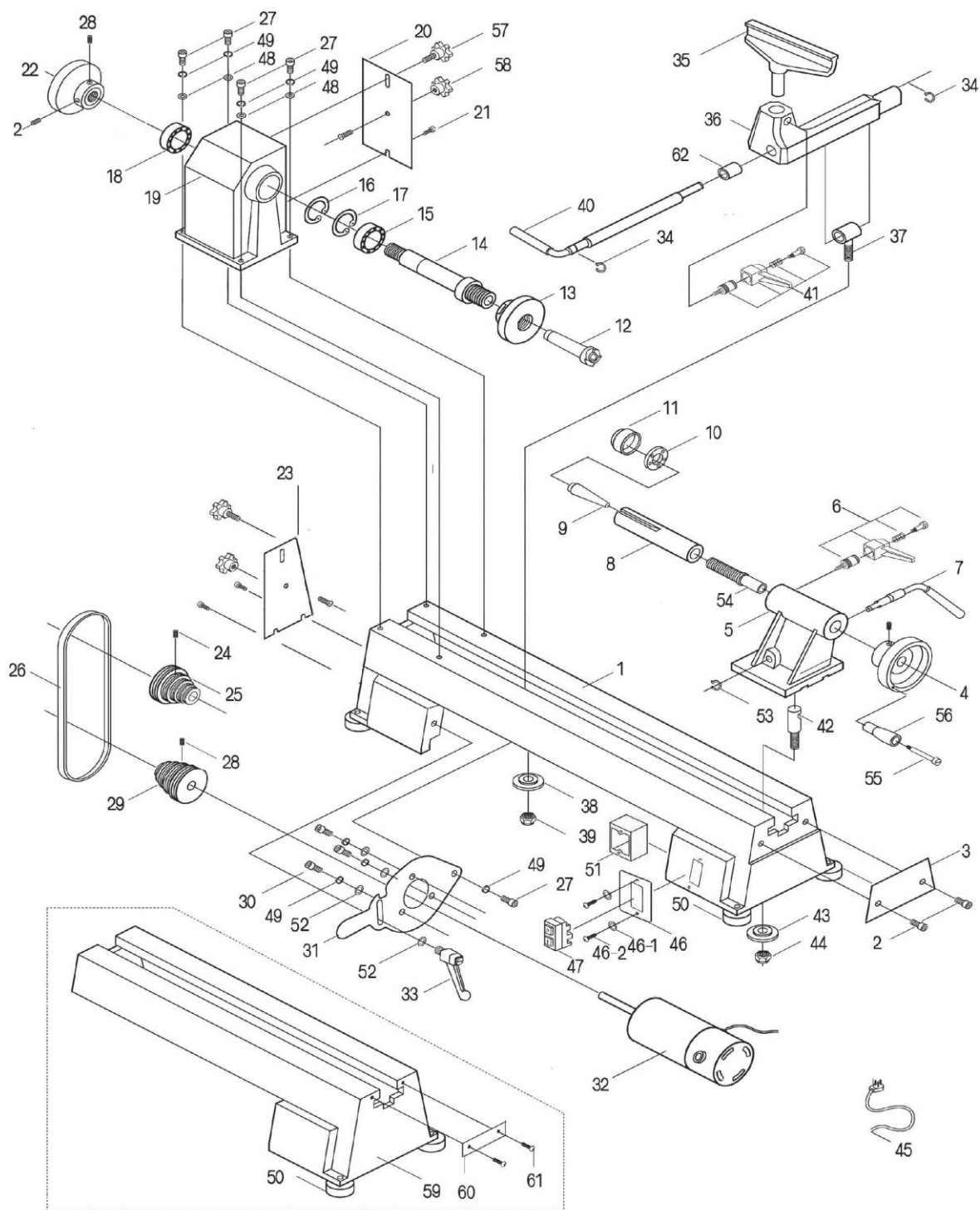


ВНИМАНИЕ: ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО СООТВЕТСТВУЮЩАЯ РОЗЕТКА ПРАВИЛЬНО ЗАЗЕМЛЕНА. ЕСЛИ ВЫ НЕ УВЕРЕНЫ, ОБРАТИТЕСЬ К СЕРТИФИЦИРОВАННОМУ ЭЛЕКТРИКУ, ЧТОБЫ ОН ПРОВЕРИЛ РОЗЕТКУ.

VI Электрическая схема.



VII Детализировка.



1	Станина	31	Панель двигателя
2	Винт	32	Двигатель
3	Поддерживающая пластина	33	Фиксирующая рукоятка
4	Маховик	34	Стопорное кольцо
5	Задняя бабка	35	Подставка для инструмента
6	Фиксирующая рукоятка	36	Подставка для инструмента
7	Фиксирующий рычаг	37	Болт
8	Вращающийся центр	38	Стопорная пластина
9	Конический стержень	39	Шестигранная гайка
10	Шариковый подшипник	40	Фиксирующая рукоятка для основания ножа
11	Чашка	41	Фиксирующая рукоятка
12	Центр шпоры передней бабки	42	Болт
13	Планшайба	43	Стопорная пластина
14	Шпиндель передней бабки	44	Шестигранная гайка
15	Шариковый подшипник	45	Шнур питания
16	Стопорное кольцо	46	Пластина
		46-1	Шайба
		46-2	Винт
17	Стопорное кольцо	47	Переключатель
18	Шариковый подшипник	48	Шайба
19	Задняя бабка	49	Пружинная шайба
20	Задняя крышка	50	Резиновая шайба
21	Винт	51	Коробка переключателя
22	Маховик	52	Шайба
23	Боковая пластина	53	Стопорное кольцо
24	Установочный винт с шестигранной головкой	54	Перо задней бабки
25	Приводной шкив	55	Болт
26	Приводной ремень	56	Ручка
27	Винт с шестигранной головкой М8×25	57	Ручка передвижения
28	Винтов с шестигранной головкой М6Х10	58	Ручка остановки
29	Шкив двигателя	59	Станина
30	Винтов с шестигранной головкой	60	Пластина
		61	Винт

Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!