

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



ФАВТЕС

10-353

Профессиональный ленточнопильный станок 350 мм



1

Руководство по эксплуатации

Содержание

Технические характеристики	2
Инструкции по безопасности	3
Знакомство с машиной	11
Содержание упаковки	12
Установка	14
Сборка	18
Регулировки	18
Работа	31
Техническое обслуживание	34
Электрические схемы и схемы подключения	35
Решение проблем	36
Схема частей и их перечень	42
Комплектующие	58

Технические характеристики

Двигатель	3 л.с., TEFC
Скорость двигателя (без нагрузки)	2800 об/мин
Вольтаж	240В
Амперы, герцы, фаза	12А, 50 Гц, однофазный
Длина лезвия	3.607 мм
Ширина лезвия	6.35-25.4 мм
Скорость лезвия	4.300 ф/мин или 1.311 м/мин
Размер стола (длина, ширина)	546 x 400 мм
Угол наклона стола	Левый - 10°, правый - 45°
Макс. ширина резания (узкое отверстие)	346 мм
Макс. глубина резания (высота)	330 мм
Высота стола	1.026 мм
Высота ограждения	152 мм
Длина ограждения	476 мм
Отверстие для сбора пыли (1)	100 мм
Основные размеры (длина, ширина, высота)	610 x 440 x 30 мм
Габаритная высота	1.892 мм
Габаритная ширина и толщина	870 x 656 мм
Вес нетто	129 кг

2

Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!

Инструкции по безопасности

ВАЖНО! Безопасность является единственным наиболее важным фактором при эксплуатации этого оборудования. Необходимо постоянно соблюдать следующие инструкции. Несоблюдение всех инструкций, перечисленных ниже, может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам персонала.

Есть определенные приложения, для которых был разработан этот инструмент. Мы настоятельно рекомендуем не модифицировать этот инструмент и /или не использовать его для каких-либо других приложений, отличных от тех, для которых он был разработан. Если у вас есть какие-либо вопросы по поводу его применения, не используйте инструмент до тех пор, пока вы не свяжетесь с нами, и мы не проконсультируем вас.

Предупреждающие знаки



СИМВОЛ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ: Указывает на **ОПАСНОСТЬ**, **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** или **ПРЕДОСТОРОЖНОСТЬ**. Этот символ может использоваться в сочетании с другими символами или пиктограммами.



Указывает на неминуемо опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к травмам легкой или умеренной степени тяжести.

ПРИМЕЧАНИЕ: Показанные без символа предупреждения о безопасности указывает на ситуацию, которая может привести к материальному ущербу.

ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

ЗНАЙТЕ СВОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. Внимательно прочтите руководство по эксплуатации. Изучите области применения инструмента, рабочие возможности и его конкретные потенциальные опасности.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВАШЕЙ МАШИНЫ

Чтобы избежать серьезных травм и повреждения инструмента, прочтите и соблюдайте все инструкции по технике безопасности и эксплуатации перед началом эксплуатации станка.

1. Некоторая пыль, образующаяся при использовании электроинструментов, содержит химические вещества, которые, как известно штату Калифорния, вызывают рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции.

Вот некоторые примеры этих химических веществ:

- Свинец из красок на основе свинца.
- Кристаллический кварц из кирпича, цемента и других стеновых блоков.
- Мышьяк и хром из химически обработанных пиломатериалов.

Ваш риск, связанный с этими воздействиями, варьируется в зависимости от того, как часто вы выполняете этот вид работы. Чтобы уменьшить воздействие этих химических веществ:

работайте в хорошо проветриваемом помещении и пользуйтесь одобренными средствами защиты, такими как респираторы, специально разработанные для фильтрации микроскопических частиц.

2. **ПРОЧТИТЕ** все руководство по эксплуатации целиком. **УЗНАЙТЕ**, как использовать этот инструмент по назначению.

3. **ЗАЗЕМЛИТЕ ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ**. Если инструмент поставляется с 3-контактной вилкой, его необходимо подключить к 3-контактной электрической розетке. 3-й штырь используется для заземления инструмента и обеспечения защиты от случайного поражения электрическим током. **НЕ** вынимайте 3-й штырь. Смотрите инструкции по заземлению на следующих страницах.

4. **ИЗБЕГАЙТЕ ОПАСНОЙ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ**. **НЕ** используйте электроинструменты во влажной среде и не подвергайте их воздействию дождя.

5. **НЕ** используйте электроинструменты в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

6. **ВСЕГДА** содержите рабочее место в чистоте, хорошем освещении и порядке. **НЕ** работайте в помещениях, где поверхность пола скользкая от мусора, жира и воска.

7. **ДЕРЖИТЕ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ДЕТЕЙ ПОДАЛЬШЕ**. **НЕ** допускайте нахождения людей в непосредственной близости от рабочей зоны, особенно во время работы электроинструмента.

8. **НЕ ЗАСТАВЛЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТ** выполнять операции, для которых он не предназначен. Он будет выполнять работу безопаснее и качественнее, выполняя только те операции, для которых предназначен инструмент.

9. **НОСИТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ**. **НЕ** надевайте свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения. Эти предметы могут застрять в машине во время работы и притянуть оператора к движущимся частям. Пользователь должен надеть защитную маску на свои волосы, если они длинные, чтобы предотвратить их соприкосновение с какими-либо движущимися частями.

10. **ЗАЩИТИТЕ ПОМЕЩЕНИЕ МАСТЕРСКОЙ ОТ ДЕТЕЙ**, вынув ключи от выключателей, отсоединив инструменты от электрических розеток и используя навесные замки.

11. **ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ** при регулировке, замене деталей или выполнении любого технического обслуживания.

12. **ПОДДЕРЖИВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ НА МЕСТЕ И В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ**.

13. **ИЗБЕГАЙТЕ СЛУЧАЙНОГО ЗАПУСКА**. Перед подключением шнура питания к электрической розетке убедитесь, что выключатель питания находится в положении «ВЫКЛ.».

14. Перед включением машины **УБЕРИТЕ ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ** для технического обслуживания из непосредственной близости.

15. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.** Использование неправильных принадлежностей может привести к серьезным травмам оператора и повреждению инструмента. Если вы сомневаетесь, ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, прилагаемым к данному конкретному аксессуару.

16. **НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ БЕЗ ПРИСМОТРА.** Поверните выключатель питания в положение “ВЫКЛ.”. **НЕ** оставляйте инструмент до тех пор, пока он полностью не остановится.

17. **НЕ СТОЙТЕ НА ИНСТРУМЕНТЕ.** Опрокидывание инструмента или случайное прикосновение к нему может привести к серьезным травмам.

18. **НЕ** храните ничего над инструментом или рядом с ним, где кто-либо может попытаться встать на инструмент, чтобы дотянуться до него.

19. **ПОДДЕРЖИВАЙТЕ СВОЕ РАВНОВЕСИЕ.** **НЕ** перегибайтесь через инструмент. Носите обувь на маслостойкой резиновой подошве. Следите за тем, чтобы на полу не было мусора, жира и воска.

20. **БЕРЕЖНО ОБРАЩАЙТЕСЬ С ИНСТРУМЕНТАМИ.** Всегда содержите инструменты в чистоте и хорошем рабочем состоянии. Держите все лезвия и насадки острыми, заправляйте шлифовальные круги и меняйте другие абразивные принадлежности по мере износа.

21. **КАЖДЫЙ РАЗ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ПРОВЕРЯЙТЕ, НЕТ ЛИ ПОВРЕЖДЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ.** Тщательно проверьте все предохранители, чтобы убедиться, что они работают должным образом, не повреждены и выполняют свои функции по назначению. Проверьте, не выровнены ли, не заедают ли или не ломаются ли движущиеся части. Поврежденный защитный кожух или другая деталь должны быть немедленно отремонтированы или заменены.

22. **НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ИНСТРУМЕНТОМ, КОГДА ВЫ УСТАЛИ ИЛИ НАХОДИТЕСЬ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ НАРКОТИКОВ, МЕДИКАМЕНТОЗНОГО ЛЕЧЕНИЯ ИЛИ АЛКОГОЛЯ.**

23. **ОБЕЗОПАСЬТЕ РАБОТУ.** Используйте зажимы или приспособления для крепления заготовки. Это безопаснее, чем пытаться удерживать заготовку руками.

24. **БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ, СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТО ВЫ ДЕЛАЕТЕ, И РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ ЗДРАВЫМ СМЫСЛОМ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ.**

Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

25. **ВСЕГДА НАДЕВАЙТЕ РЕСПИРАТОР, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ВДЫХАНИЕ ОПАСНОЙ ПЫЛИ ИЛИ ЧАСТИЦ, НАХОДЯЩИХСЯ В ВОЗДУХЕ,** включая древесную

пыль, кристаллическую кремнеземную пыль и асбестовую пыль. Уберите частицы с лица и тела. Всегда работайте с инструментом в хорошо проветриваемом помещении и обеспечьте надлежащее удаление пыли. Используйте систему сбора пыли везде, где это возможно. Воздействие пыли может привести к серьезным и необратимым респираторным или другим травмам, включая силикоз (серьезное заболевание легких), рак и смерть. Избегайте вдыхания пыли и длительного контакта с ней. Попадание пыли в рот или глаза, а также на кожу может способствовать всасыванию вредных веществ. Всегда используйте надлежащим образом подобранные средства защиты органов дыхания, одобренные NIOSH/OSHA, соответствующие воздействию пыли, и мойте открытые участки водой с мылом.

26. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДХОДЯЩИЙ УДЛИНИТЕЛЬ В ХОРОШЕМ СОСТОЯНИИ. При использовании удлинителя убедитесь, что он достаточно тяжелый, чтобы выдерживать ток, потребляемый вашим устройством. В таблице на следующей странице указан правильный размер для использования, в зависимости от длины шнура и номинальной силы тока, указанной на заводской табличке. Если вы сомневаетесь, используйте следующий калибр потяжелее. Чем меньше номер датчика, тем больше диаметр удлинителя. Если вы сомневаетесь в правильном размере удлинителя, используйте шнур покороче и потолще. Шнур меньшего размера приведет к падению сетевого напряжения, что приведет к потере питания и перегреву.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО 3-ПРОВОДНЫЙ УДЛИНИТЕЛЬ С 3-КОНТАКТНОЙ ВИЛКОЙ ЗАЗЕМЛЕНИЯ И 3-ПОЛЮСНОЙ РОЗЕТКОЙ, В КОТОРУЮ ВСТАВЛЯЕТСЯ ВИЛКА ИНСТРУМЕНТА.

27. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ информацию о безопасной и надлежащей эксплуатации данного изделия можно получить на сайте:

- * Институт электроинструмента
1300 Самнер-авеню,
Кливленд, Огайо 44115-2851
www.powertoolinstitute.org

- Совет национальной безопасности
1121 Спринг-Лейк-Драйв,
Итаска, Иллинойс 60143-3201
www.nsc.org

- Американский национальный институт стандартов
43-я Западная улица, 25, 4-й этаж
Нью-Йорк, Нью-Йорк 10036
www.ansi.org

- Требования безопасности ANSI 01.1 к деревообрабатывающим станкам и правила Министерства труда США
www.osha.gov

28. СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ. Почаще обращайтесь к ним и используйте их для инструктажа других.

Электрическая безопасность



ЭТОТ ИНСТРУМЕНТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПОДКЛЮЧЕН К ЦЕПЯМ НАПРЯЖЕНИЕМ 220В И ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕН ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОПЕРАТОРА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ ИЛИ ПОЛОМКИ заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления электрическому току и снижает риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром, который имеет провод заземления оборудования и требует наличия заземляющей вилки (не входит в комплект). Вилка должна быть вставлена в соответствующую электрическую розетку, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со всеми местными нормами и предписаниями.

НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ НИ ОДИН ШТЕКЕР. Если он не подходит к электрической розетке, попросите квалифицированного электрика установить соответствующую электрическую розетку.

НЕПРАВИЛЬНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ заземляющего провода оборудования может привести к поражению электрическим током. Проводник с зеленой изоляцией (с желтыми полосками или без них) является проводником заземления оборудования. НЕ подключайте провод заземления оборудования к клемме, находящейся под напряжением, если требуется ремонт или замена электрического шнура или вилки.

ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ с квалифицированным электриком или обслуживающим персоналом, если вы не до конца понимаете инструкции по заземлению или если вы не уверены, что инструмент правильно заземлен при установке или замене вилки.

7

НЕМЕДЛЕННО ЗАМЕНИТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЙ ИЛИ ИЗНОШЕННЫЙ ШНУР.

Этот инструмент предназначен для использования в цепи с электрической розеткой напряжением 220 вольт. На рисунке 1 показан тип 4-проводной электрической вилки напряжением 220В и электрической розетки с необходимым заземляющим проводом.

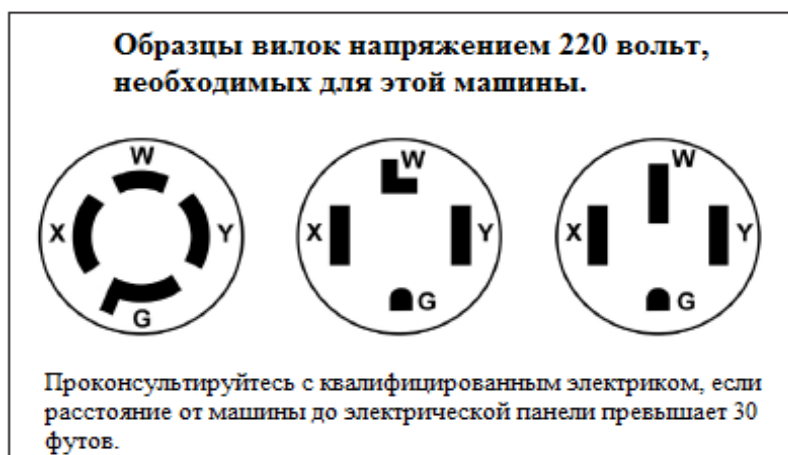



Рис. 1

 **WARNING:** ИСПОЛЬЗОВАТЬ УДЛИНИТЕЛЬ С МАШИНОЙ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.


Для обеспечения наилучшего питания и безопасности подключайте машину непосредственно к специальной заземленной электрической розетке, длина шнура которой находится в пределах длины прилагаемого к машине шнура.

Если необходимо использовать удлинитель, то он должен использоваться только для ограниченной работы машины. Удлинитель должен быть как можно короче по длине и иметь минимальный калибр 14AWG.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО 4-ПРОВОДНЫЙ УДЛИНИТЕЛЬ С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ТИПОМ 4-КОНТАКТНОЙ ВИЛКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ, КОТОРАЯ ПОДХОДИТ К 4-КОНТАКТНОЙ ВИЛКЕ СТАНКА, А ТАКЖЕ К 4-ПОЛЮСНОЙ РОЗЕТКЕ, К КОТОРОЙ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ВИЛКА ИНСТРУМЕНТА. *

 **WARNING:** Проверяйте удлинители перед каждым использованием. При повреждении немедленно замените. Никогда не используйте инструмент с поврежденным шнуром, так как прикосновение к поврежденному участку может привести к поражению электрическим током и серьезным травмам.

Используйте подходящий удлинитель. Используйте только шнуры, указанные Underwriters Laboratories (UL). Другие удлинители могут вызвать падение сетевого напряжения, что приведет к потере питания и перегреву инструмента. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте наружный удлинитель с маркировкой “W-A” или “W”. Эти шнуры предназначены для использования на открытом воздухе и снижают риск поражения электрическим током.

 **WARNING:** Держите удлинитель подальше от рабочей зоны. Расположите шнур таким образом, чтобы он не зацепился за пиломатериалы, инструменты или другие препятствия во время работы с электроинструментом.
* Канадские электрические нормы требуют, чтобы удлинители были сертифицированы по типу SJT или выше.
** Использование адаптера в Канаде неприемлемо.

Инструкции по особой безопасности для ленточной пилы

Этот станок предназначен для резки натуральной, цельной древесины, композитных материалов, пластмасс и цветных металлов. Необходимо соблюдать допустимые размеры обрабатываемой детали (см. Техническую спецификацию). Любое другое использование, не соответствующее указаниям, включая модификацию машины или использование деталей, не протестированных и не одобренных производителем оборудования, может привести к непредвиденному повреждению и аннулированию гарантии.

ВНИМАНИЕ: Использование этой ленточнопильной машины по-прежнему сопряжено с рисками, которые производитель не может устранить. Поэтому пользователь должен знать, что деревообрабатывающие станки опасны, если не использовать их с осторожностью и не соблюдать все меры предосторожности.

1. Не используйте данное устройство до тех пор, пока не прочтете все приведенные ниже инструкции.
2. Если вы не знакомы с работой машины, обратитесь за помощью к квалифицированному специалисту.
3. При работе с данной машиной всегда надевайте одобренную защиту для глаз и органов слуха.
4. Всегда надевайте респиратор и обеспечьте надлежащий сбор пыли и надлежащую вентиляцию.
5. Отрегулируйте верхние направляющие примерно на 1/8" - 1/4" над разрезаемым материалом.
6. Проверьте правильность размера и типа лезвия в зависимости от толщины и типа разрезаемого материала.
7. Убедитесь, что натяжение лезвия и отслеживание хода лезвия отрегулированы должным образом.
8. Всегда держите руки и пальцы подальше от лезвия.
9. Сделайте «рельефные» надрезы перед вырезанием кривых, чтобы исключить заедание лезвия.
10. Всегда крепко держите материал, положив его плашмя на стол, и подавайте его на лезвие с умеренной скоростью.
11. Никогда не пытайтесь распиливать заготовку, которая не имеет плоской поверхности, если только не используется подходящая подставка.
12. При нарезке небольших заготовок всегда используйте толкатель, зажимную насадку или другое приспособление, чтобы держать руки подальше от лезвия. Используйте «Вставки с нулевым зазором», чтобы предотвратить застревание мелких деталей во вставке стола или нижних направляющих ножей.
13. Всегда останавливайте ленточнопильное полотно, прежде чем убирать обрезки со стола.
14. Не вынимайте застрявшие детали из пилы до тех пор, пока станок и лезвие не остановятся. Отсоедините ленточнопильную пилу от источника питания, а затем извлеките застрявшую заготовку.
15. Всегда выключайте станок, если необходимо извлечь материал из незавершенного среза.
16. Используйте дополнительные опоры (цилиндрические стойки, пильные козлы, столы и т.д.) для любых заготовок, которые достаточно велики, чтобы опрокидываться, если их не прижимать к поверхности стола.
17. Всегда выключайте и отсоединяйте вилку от розетки при замене лезвий или обслуживании машины.
18. Ослабьте натяжение полотна, если пила не будет использоваться в течение длительного периода времени.

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

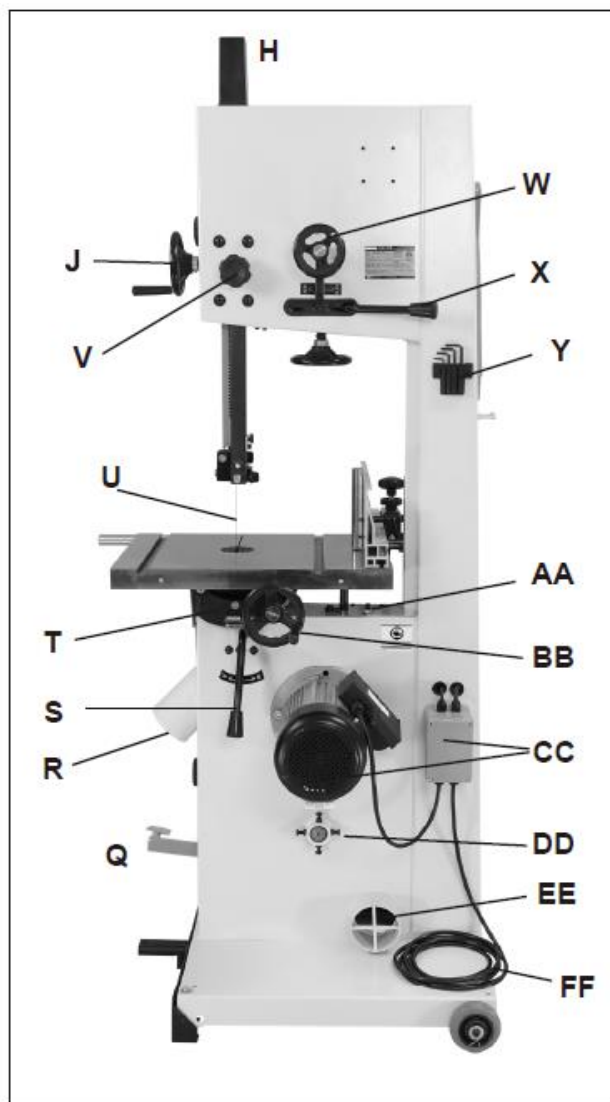
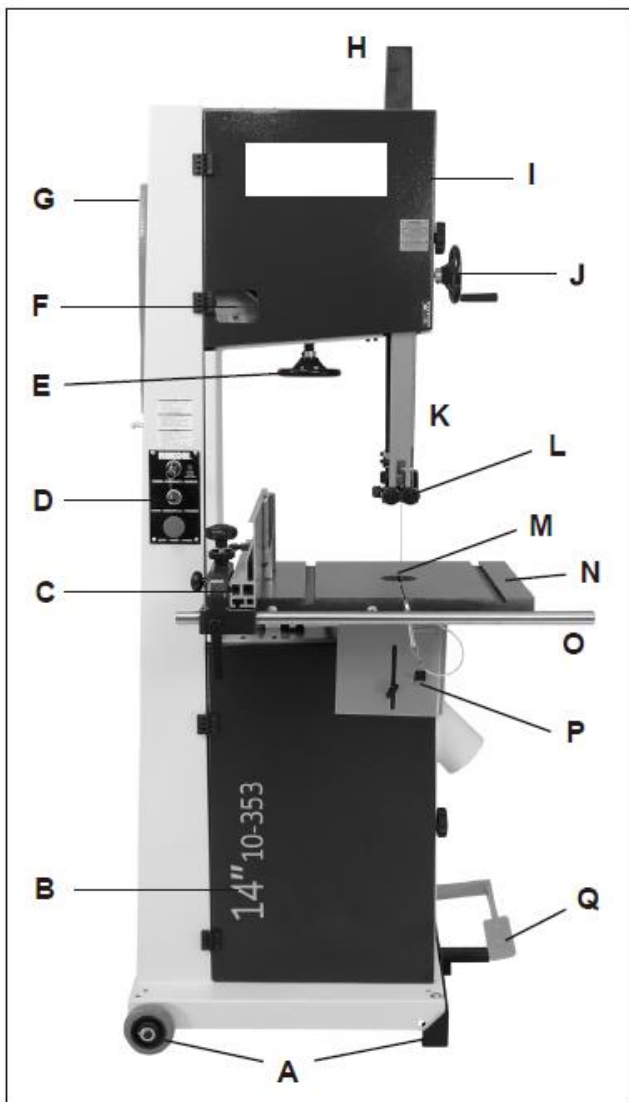
8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



19. Уберите материал или мусор с рабочей зоны. Содержите рабочее место в чистоте.

Сохраните данное руководство.

Знакомство с машиной



10-353 ПОКАЗАНА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ПИЛА С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ, ПРИКРЕПЛЕННЫМ К ОСНОВАНИЮ (13-345). ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ТЯГОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО НЕ ПОКАЗАНО.

A. Комплект для передвижения (дополнительная сборка)	Q. Ножной тормоз
B. Нижняя дверца	R. 4-дюймовое отверстие для сбора пыли
C. Направляющая планка в сборе	S. Быстроразъемная ручка для фиксации стола
D. Переключатель ВКЛ./ ВЫКЛ.	T. Опорный ролик с угловой шкалой
E. Ручка натяжения пилы	U. Лезвие ленточной пилы
F. Окно натяжения пилы	V. Фиксирующая кнопка направляющей стойки
G. Направляющая линейка и болт подвески	W. Ручка контроля лезвия и рычаг блокировки

Н. Крышка направляющей стойки	Х. Быстроразъемный рычаг натяжения лезвия
И. Верхняя дверь и окно контроля лезвия	У. Держатель инструмента
Ж. Ручное колесо регулировки ограждения ленточной пилы	АА. Ограничитель угла 90° стола и рычаг натяжения приводного ремня
К. Ограждение ленточной пилы со шкалой	ВВ. Ручное колесо для наклона стола
Л. Верхние ограждения ленточной пилы	СС. Двигатель и силовой блок управления
М. Вставка стола	DD. Крепежные детали вала нижнего пильного шкива
Н. Стол с Т-пазами углового упора	ЕЕ. 4-дюймовое отверстие для сбора пыли
О. Передняя направляющая для направляющей планки	FF. Шнур питания
Р. Нижние ограждения ленточной пилы и ограждение	

Содержание упаковки

14" Профессиональная ленточнопильная пила модели 10-353 поставляется в комплекте в одной коробке.

Распаковка, проверка содержимого и уборка

1. Аккуратно извлеките все содержимое из упаковочной коробки. Сравните содержимое со списком содержимого, чтобы убедиться, что все элементы учтены, прежде чем выбрасывать какой-либо упаковочный материал. Размещайте детали на защищенной поверхности для удобства идентификации и сборки. Если какие-либо детали отсутствуют или сломаны, пожалуйста, как можно скорее позвоните в сервисную службу для замены. НЕ включайте устройство, если какой-либо из этих элементов отсутствует. Вы можете нанести себе травму или повредить аппарат.

2. Сообщите о любых повреждениях при транспортировке вашему местному дистрибьютору.

3. С помощью другого человека осторожно извлеките ленточную пилу из упаковки и положите ее на ровный пол.

4. Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, обычным жиром для домашнего использования или пятновыводителем. Не используйте: бензин, растворитель для краски, минеральные спирты и т.д. Это может привести к повреждению окрашенных поверхностей.

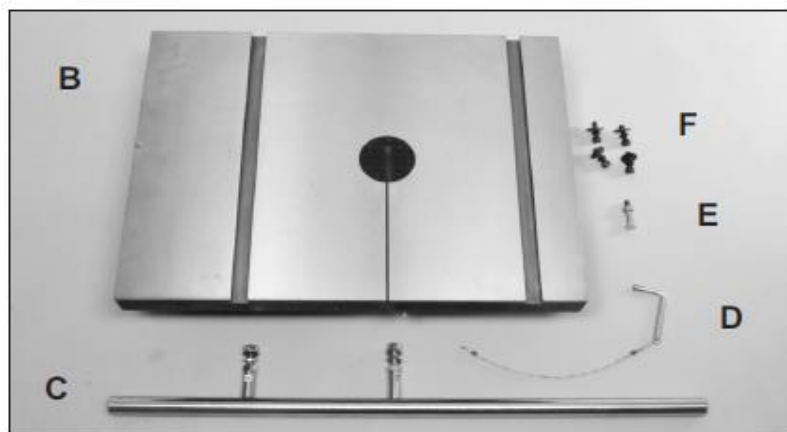
5. Нанесите слой восковой пасты на стол, чтобы предотвратить появление ржавчины. Тщательно протрите все детали чистой сухой тканью. Будьте осторожны, так как предварительно установленное полотно ленточной пилы имеет острые зубья и при прикосновении может привести к травме.

6. Отложите упаковочный материал и транспортировочную коробку в сторону. Не выбрасывайте до тех пор, пока оно не будет настроено и не заработает должным образом.

Таблица съемных частей

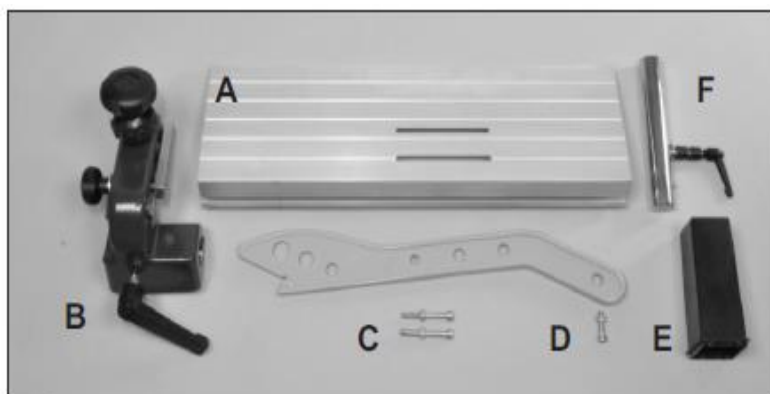


- A. Рама ленточнопильной машины в сборе
- B. Стол со вставкой
- C. Передняя направляющая направляющей шины и металлические крепежные изделия
- D. Выравнивающий шток и спусковой шнур
- E. Болт и гайка выравнивания стола
- F. Болты и шайбы для крепления стола
- G. Руководство пользователя и гарантийный талон – не показаны.



Направляющая шина в сборе и части

- A. Направляющая шина
- B. Узел крепления направляющей шины
- C. Посадочные болты для тягово-сцепного устройства
- D. Толкатель установочный болт
- E. Крышка направляющей стойки
- F. Пильный брусок в сборе

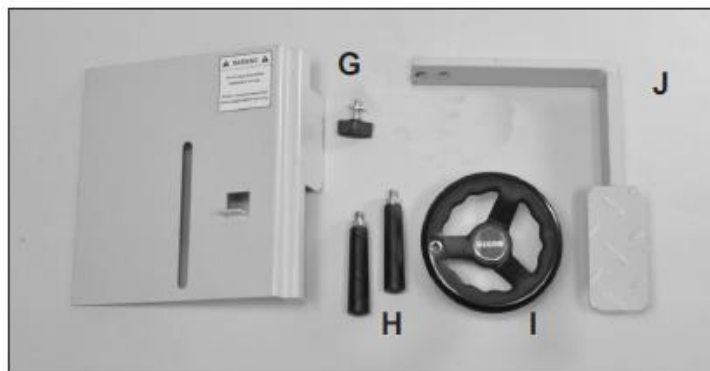


Инструменты и держатель инструмента

- G. Ограждение нижнего лезвия и ручка
- H. Руки для маховиков (2)
- I. Маховик для ограждения лезвия
- J. Ножной тормоз

Инструменты и держатель инструмента

- K. Ключи: 10,13 мм
- L. Ключи для переключателя ВКЛ./



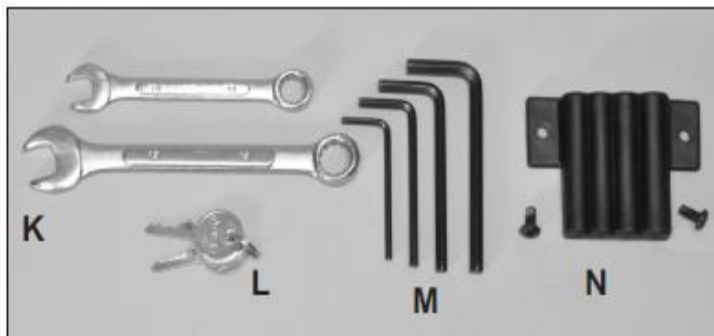
ВЫКЛ. (2)

М. Шестигранные ключи: 3, 4, 5, 6 мм

Н. Держатель инструмента и установочные винты

Требуются дополнительные инструменты – не входят в комплект поставки

Крестообразная отвертка №2
16 мм или гаечный ключ



Установка

Перемещение и установка ленточной пилы



Ленточнопильная пила тяжелая – более 310 фунтов! Лучше всего собирать машину вблизи того места, где она в конечном итоге будет находиться.

При перемещении или установке ленточнопильной машины в собранном виде **НЕ** используйте стол или верхнюю защиту лезвия в сборе, так как это может привести к повреждению станка. Перемещайте ленточнопильную пилу, держась за опорную колонну и нижнюю раму, которые для жесткости приварены друг к другу. Ленточнопильную пилу также можно перемещать, положив ее на заднюю/левую сторону колонны таким образом, чтобы не нарушалась сборка стола.

1. Осторожно извлеките устройство из транспортной коробки. Смотрите приведенные выше инструкции по обращению с пилой.

2. Установите станок на прочное ровное основание, расположенное в зоне с достаточным пространством спереди, справа и сзади ленточной пилы для резки крупногабаритного или длинномерного материала.

Для обеспечения наилучшего энергопотребления и безопасности ленточнопильную пилу следует подключать непосредственно к специальной заземленной электрической розетке, длина шнура которой находится в пределах длины прилагаемого к станку шнура. Использование удлинителя не рекомендуется.

3. Выровняйте станок таким образом, чтобы во время использования разрезаемый материал не был обращен к проходам, дверным проемам или другим рабочим зонам, в которых могут находиться посторонние. Не размещайте и не используйте машину во влажных условиях.

4. После установки в вашей мастерской выровняйте машину с помощью прокладок и закрепите ее на полу с помощью крепежных винтов (не входят в комплект поставки), используя 4 отверстия в основании шкафа.

Сборка



Машина не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будет завершена сборка.

Примечание: Детали, на которые ссылается руководство, указаны на различных листах и ключевых номерах схем деталей и списков деталей. Пример: (1А) относится к части 1 на листе А

Стол в сборе

1. Установите стол (рис. 1) на место на цапфе с помощью другого человека. Стол тяжелый! Делайте это с задней стороны станка, чтобы было легче вставить предварительно установленное лезвие в прорезь в столе.

2. Прикрепите стол к цапфе с помощью четырех винтов с шестигранной головкой, пружинных шайб и фиксаторов (детали № 12В, 11В, 10В). Установите два болта справа от лезвия, затянув их только вручную. Рис. 2. Затем наклоните стол на 45 градусов и установите два болта слева от лезвия. Рис. 3. В данный момент не затягивайте болты полностью. Верните стол в горизонтальное положение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед окончательным закреплением стола в нужном положении его можно слегка передвинуть влево и вправо. Убедитесь, что паз поворотного сегмента на столе параллелен боковой стороне пильного полотна. Это обеспечит точное резание при распиловке заготовки. Приложите тонкую металлическую линейку к боковой стороне пильного диска. Следите за тем, чтобы она не касалась зубьев пилы, которые могут наклонить линейку. Измерьте расстояние от одного конца линейки до паза поворотного сегмента. Рис. 4. Затем измерьте такое же расстояние от другого конца линейки до паза поворотного сегмента. Сравните эти два измерения и наклоняйте стол под необходимым углом

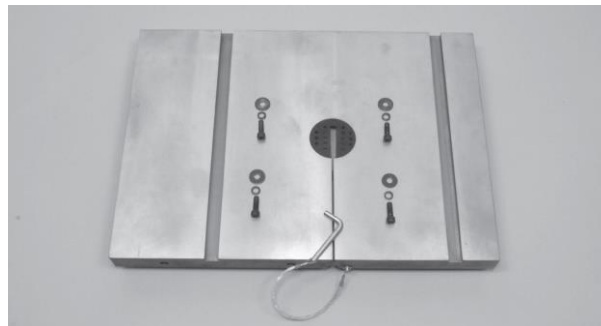


Рис. 1

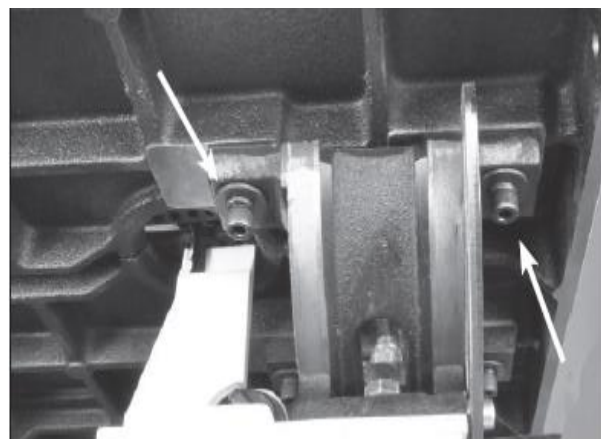


Рис. 2

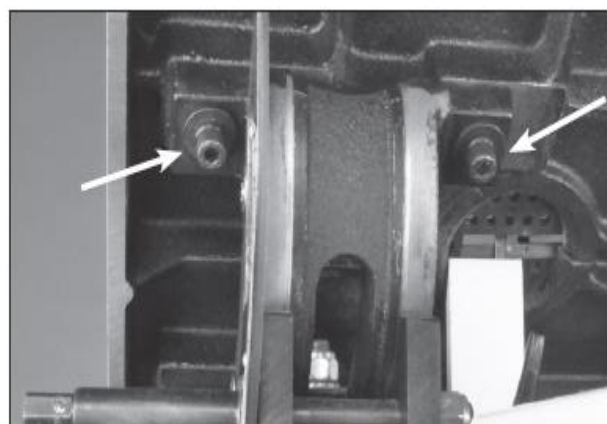


Рис. 3

до тех пор, пока расстояния не станут одинаковыми.

3. Как только стол выровняется параллельно лезвию, затяните все четыре установленных болта, чтобы закрепить стол на месте.

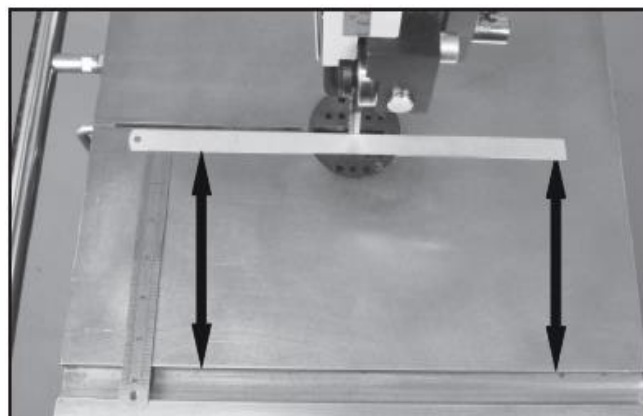
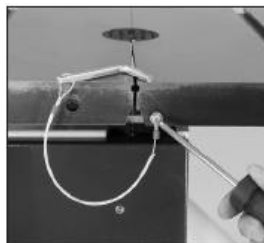


Рис. 4

4. Прикрепите шнур выравнивающего штифта стола (деталь №4В) к передней части стола с помощью прилагаемого крестообразного винта и шайбы. Этот металлический штифт удерживает обе стороны стола на одном уровне в области паза.



⚠ WARNING Машина не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будет завершена сборка.

Направляющая шина в сборе

1. Установите направляющую шину ограждения (№12Е) на передний край стола с помощью двух гаек и шайб для планки ограждения (№14Е, 5Е) Рис. 5. Расположите планку так, чтобы она была параллельна поверхности стола и находилась на равном расстоянии от переднего края стола при измерении как на левом, так и на правом передних краях стола.



Рис. 5

2. Наденьте узел крепления ограждения (№9Е) на направляющую рейку ограждения. Рис. 6.

3. Наденьте съемное ограждение (№18Е) на держатель ограждения и зафиксируйте его на месте, затянув ручку блокировки ограждения (№7Е), которая расположена на держателе, с противоположной стороны от ограждения. Рис. 6, А.

4. С помощью передней фиксирующей ручки (№10Е, рис. 6В) закрепите ограждение на рейке таким образом, чтобы оно не перемещалось во время остальной части процесса сборки. Окончательные настройки ограждения описаны ниже.

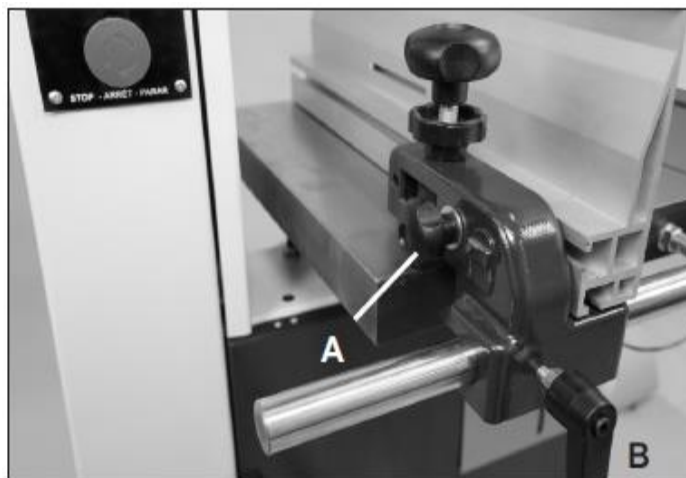
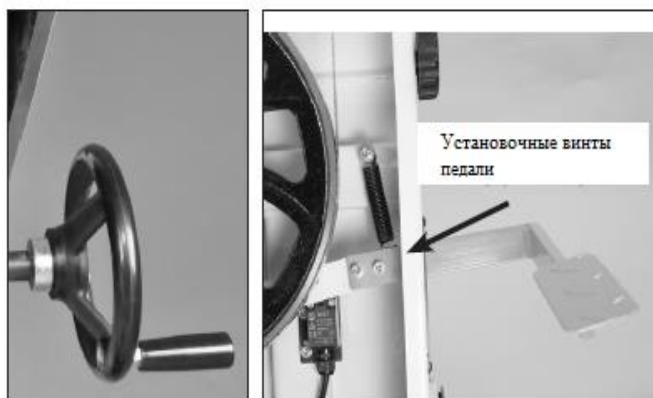


Рис. 6

Установка маховиков

1. Прикрепите маленькую ручку (#24В) к маховичку (#23В), который наклоняет стол. Затем установите этот маховик на зубчатый вал (#22В), выступающий из цапфы в задней части машины. Рис. 7, А.

2. Прикрепите вторую маленькую ручку к маховичку (#38С), который был предварительно установлен на верхней правой стороне рамы пилы. Это колесо поднимает и опускает защитный кожух лезвия.



А

Рис. 7

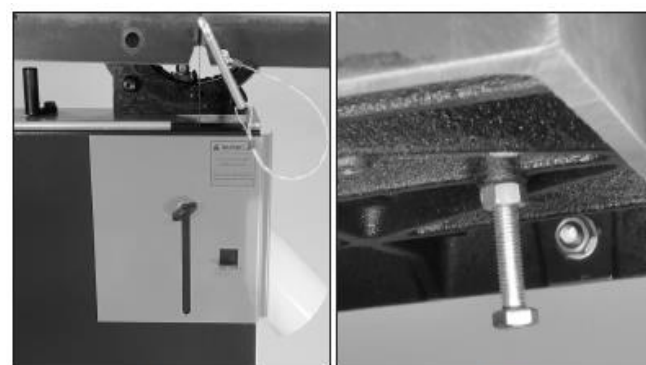
В

Установка педали ножного тормоза

Откройте нижнюю дверцу и прикрепите педаль ножного тормоза (#69А) к шатуну (#117А) с помощью двух винтов и шайб (#67А, 68А), которые предварительно установлены на шатуне. Рис. 7, В.

Установка защитного кожуха лезвия

Прикрепите защитный кожух лезвия (№37А) к передней части нижней дверцы с помощью ручки и шайбы (№39А, 38А). Сдвиньте защитный кожух вверх, чтобы защитить нижние направляющие во время использования, и сдвиньте защитный кожух вниз, когда потребуется отрегулировать нижние направляющие. Рис. 8, А.



А

Рис. 8

В

Установите упор стола под углом 90°

1. Наклоните стол, чтобы получить доступ к его нижней стороне.

2. Вверните винт с шестигранной головкой (#8В) и гайку (#7В) в нижнюю часть стола в

предварительно просверленное отверстие с резьбой. Рис. 8, В. Установка стола под углом 90° к лезвию будет выполнена позже на страницах 12 и 13.

Установка держателя инструмента

Прикрепите держатель инструмента (#115А) к задней части колонны с помощью двух крестообразных винтов. Рис. 9, А.

Удобное место для хранения шестигранных ключей (3, 4, 5, 6 мм).

Установка держателя толкателя

Закрепите болт крепления толкателя (#6А) с левой стороны колонны с помощью шестигранного ключа диаметром 5 мм. Удобное хранение нажимной ручки, когда она не используется. Рис. 9.

Установка крышки направляющей стойки

1. Вставьте крышку направляющей стойки (#1А) в квадратное отверстие в верхней части верхней рамы. Эта крышка защищает от попадания пыли и мусора. Рис. 10.

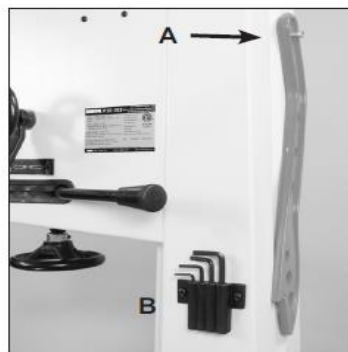


Рис. 9



Рис. 10

Регулировки



Машину не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будут выполнены все регулировки.

Отклонение стола

1. С задней стороны пилы ослабьте быстросъемную ручку (#88А) на цапфе стола, потянув ее вверх. Рис. 11, А.

2. Поверните маховик наклона стола (#23В), чтобы установить стол на нужный угол. Рис. 11, В. Используйте шкалу указателя угла наклона на кронштейне цапфы (С) для определения желаемого угла.

3. Снова затяните фиксирующую ручку, чтобы закрепить стол.

Настройка стола под прямым углом к пильному полотну

Стол можно установить под углом 90° к сторонам пильного полотна, отрегулировав

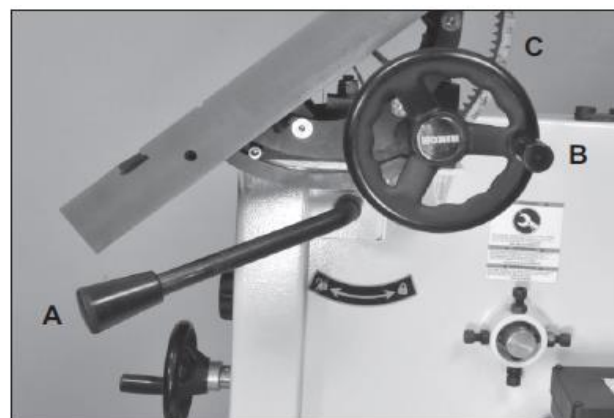


Рис.11

стопорный болт стола (#8В) под столом. Стопорный болт стола упирается в верхнюю часть поворотного стопорного блока (#107А).

1. Сначала ослабьте стопорную гайку болта (#7В) Рис. 12, А.

2. Положите квадрат на стол плоской стороной к пильному диску. Наклоняйте стол до тех пор, пока он не будет установлен точно под углом 90° к лезвию, затем зафиксируйте стол в нужном положении.

3. Отрегулируйте болт (рис. 12, В) вверх или вниз до тех пор, пока он не войдет в контакт с блоком фиксации угла поворота стола (#107А) Рис. 12, С. Снова затяните стопорную гайку, убедившись, что заданный угол наклона стола соблюден.

4. Индикатор угла наклона на цапфе, расположенной под столом в задней части станка, можно отрегулировать, ослабив винт с крестообразной головкой и переместив указатель в положение, точно указывающее установку на 90° . Рис. 13.

Настройка стола под прямым углом к пильному полотну

При предварительной настройке перед отправкой, при необходимости, стол также можно установить под углом 90° к задней части пильного полотна, отрегулировав микро регулировочные винты цапфы.

1. На нижней опоре цапфы (#17В) слегка ослабьте два болта с шестигранной головкой (#13В), которые крепят опору к раме ленточной пилы. Рис. 13, А.

2. Положите квадрат на стол и прижмите его плоской кромкой к тыльной стороне пильного диска.

3. Используя шестигранный ключ диаметром 3 мм, поверните микро регулировочные винты с шестигранной головкой задней цапфы (#16В), чтобы отрегулировать положение стола. Рис. 14, В.

- По часовой стрелке поднимется цапфа и стол.

- Вращение против часовой стрелки

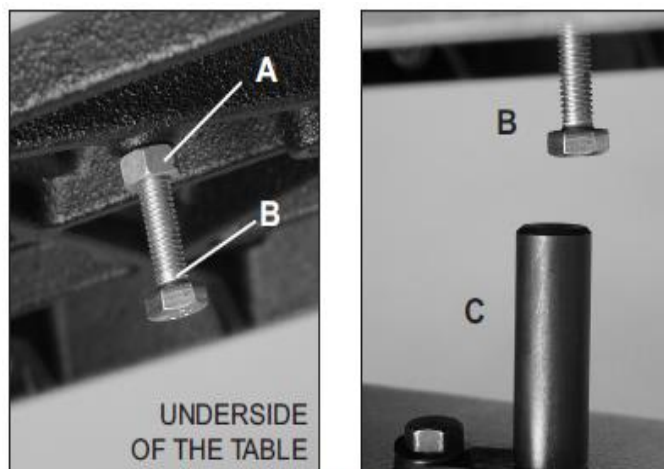


Рис. 12

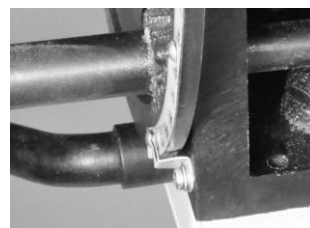


Рис. 13



WARNING Машина не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будут выполнены все регулировки.

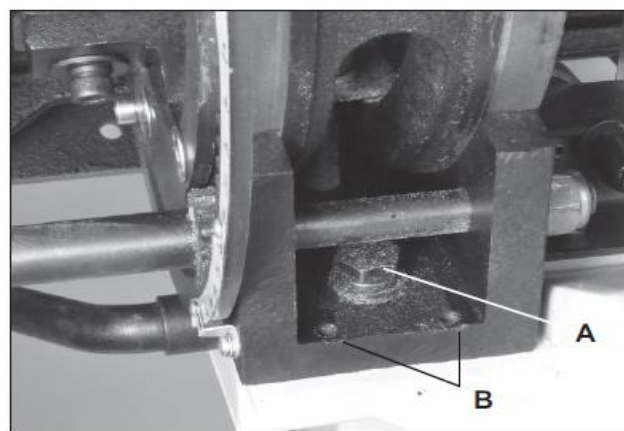


Рис. 14

Фото микро регулировочных винтов показано со столом, наклоненным под углом для наглядности

приведет к опусканию цапфы и стола.

4. Проверьте угол наклона стола и лезвия на 90° и, когда он будет достигнут, снова затяните болты, чтобы зафиксировать стол в нужном положении.

Контроль лезвия пилы



Отключите ленточнопильную пилу от сети. Лезвие устанавливается на заводе-изготовителе. Перед использованием рекомендуется проверить положение лезвия. Убедитесь, что верхняя и нижняя направляющие лезвия отрегулированы в сторону от лезвия, а шкала натяжения установлена в соответствии с шириной используемого вами лезвия.

1. Откройте обе двери. В задней части машины ослабьте фиксирующий рычаг (#27D, рис. 15, А), повернув его против часовой стрелки.

2. Поверните ручку контроля за лезвием (#28D, рис. 15, А) по часовой стрелке или против часовой стрелки, одновременно осторожно поворачивая верхнее колесо (#17F) вручную. Рис. 16. Проверьте положение лезвия на колесе через боковое окно (С). Сделайте не менее трех оборотов колеса или до тех пор, пока лезвие не окажется в центре колеса.

3. Как только лезвие пройдет по центру, затяните рычаг блокировки и закройте дверцы. Инструкции по контролю лезвия на нижнем колесе (#8F) приведены ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ: нижнее колесо было предварительно настроено на заводе, и любые изменения, вносимые в это колесо, должны быть произведены после тщательного прочтения и понимания инструкции. Несоблюдение этого требования может привести к повреждению устройства.

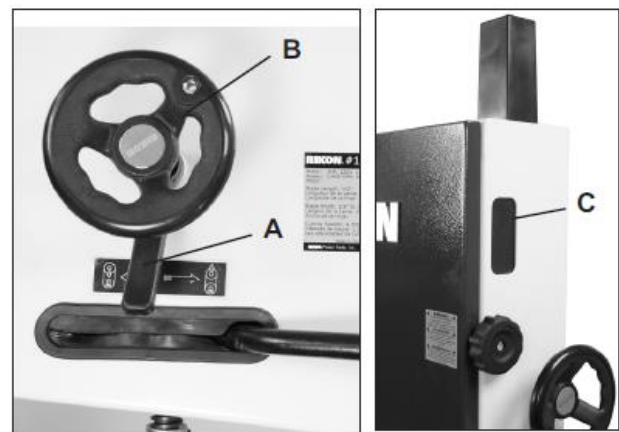


Рис. 15



Рис. 16

Регулировка натяжения лезвия



Всегда натягивайте лезвие с помощью рычага быстросъемного механизма (#15D) в положении «ВКЛЮЧЕНО». Несоблюдение этого требования может привести к недостаточному натяжению лезвия или сбою натяжения. Рис. 17.

ПРИМЕЧАНИЕ: Отпускайте /выключайте рычаг натяжения только для замены полотна или для продления срока службы полотна, если пила не используется в течение длительного времени.

1. Чтобы отрегулировать натяжение полотна, поверните маховик натяжения полотна (#17D, рис. 18, А).

Чтобы усилить натяжение лезвия, поверните маховик по часовой стрелке. Натягивайте лезвие до тех пор, пока стрелка индикатора натяжения (#18А, рис. 18, В) соответствует ширине используемого вами лезвия. Посмотрите на стрелку индикатора через переднее стекло верхней двери.

ПРИМЕЧАНИЕ: Показания шкалы натяжения лезвия могут отличаться из-за различных характеристик лезвия у производителей – толщины стали, материала или различий в длине свариваемого лезвия. Возможно, потребуется отрегулировать стрелку натяжения вверх / вниз на один размер по шкале натяжения лезвия в соответствии с вашим лезвием. Обратите внимание на настройку лезвия при следующем использовании того же лезвия.

Общее правило натяжения полотна: при отключенной пиле и поднятом защитном кожухе полотна пилы должно отклоняться примерно на 1/4 дюйма при нажатии пальцем в сторону полотна.

Регулировка ограничителя натяжения лезвия

Если вы не можете установить полное натяжение нового полотна, то, скорее всего, полотно приварено немного длиннее



Рис. 17

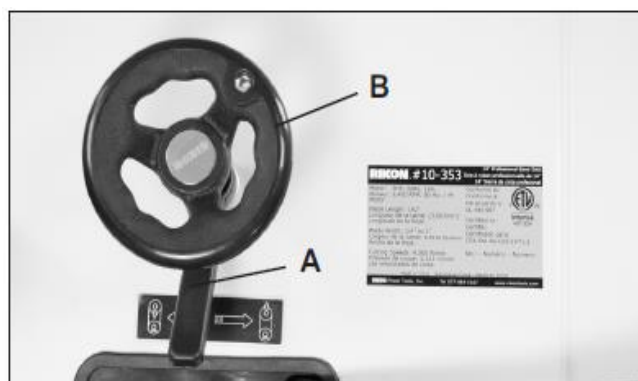


Рис. 18

стандартной длины 142 дюйма, а значит, просто выходит за пределы заданного диапазона натяжения пилы. Чтобы исправить это, за верхним колесом ленточной пилы находится установочный винт (#33D). Ослабьте гайку (#32D) и поверните винт вверх примерно на 1/4 дюйма, затем снова затяните крепежную гайку. Это увеличит диапазон натяжения полотна пилы для вашего нового полотна.



Регулировка индикатора натяжения лезвия

Стрелку индикатора натяжения полотна следует проверять и регулировать при первой настройке и запуске пилы, а также при установке нового полотна. Индикатор натяжения лезвия следует отрегулировать для лезвий, изготовленных из более толстой стали, если они обрезаны или подрезаны по длине, или изготовлены разными производителями.

1. При умеренном натяжении лезвия ослабьте регулировочный винт (#13A) с помощью крестообразной отвертки (рис. 19, Б).
2. При необходимости отрегулируйте индикатор лезвия вверх/вниз, а затем снова затяните регулировочный винт.

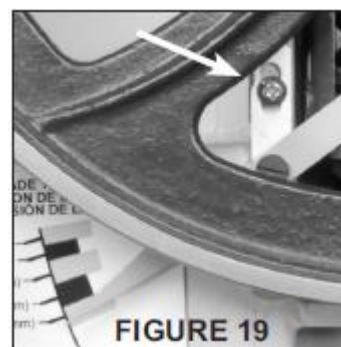


Рис. 19

Замена полотна ленточной пилы

⚠ WARNING Отключите станок от электросети. Это гарантирует, что ленточнопильная пила случайно не включится при нажатии на кнопку включения/выключения.

1. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы колес.
2. Ослабьте натяжение лезвия, перемещая рычаг быстрого снятия справа налево. Рис. 20.
3. Откройте откидную дверцу (#11C) на защитном кожухе лезвия, ослабив фиксирующую ручку (#14C). Рис. 21, А.
4. Снимите пыльное полотно с верхнего колеса, затем пропустите его через верхние направляющие лезвия (B), прорезь в столе (C), нижние направляющие лезвия и нижний кожух лезвия (D), извлеките из прорези в стойке станка (E), снимите с нижнего колеса, а затем вокруг передней рейки (F).



Рис. 20

⚠ WARNING Машина не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будут выполнены все регулировки.



Будьте осторожны, чтобы не порезаться об острые зубья пилы. Наденьте перчатки для защиты.

5. При установке нового лезвия выполните шаги 1-4, описанные выше, в обратном порядке. Убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз и к вам в том месте, где лезвие проходит через стол.

6. Отцентрируйте лезвие на обоих колесах.

7. Повторно натяните новое лезвие, переведя рычаг эксцентрикового зажима обратно в положение ВКЛ., рис. 20, и проверьте положение лезвия. Лезвие должно проходить по центру колес. Более подробную информацию смотрите в разделе «Контроль пильного полотна».

8. Установите направляющие лезвия на место, как описано в разделе «Регулировка направляющих лезвия».

9. Сбросьте натяжение лезвия, как описано в разделе «Регулировка натяжения лезвия».

10. Закройте откидную дверцу на защитном кожухе лезвия и затяните фиксирующую ручку, чтобы дверца оставалась закрытой.

11. Закройте и заблокируйте обе дверцы рулевого колеса перед повторным подключением источника питания.

Регулировка направляющих лезвий

Ленточнопильная пила 10-353 оснащена быстросъемными подпружиненными направляющими на шарикоподшипниках для быстрой и легкой установки лезвий. После правильного центрирования ленточнопильного полотна на ведущих колесах можно установить направляющие подшипники. Для регулировки направляющих лезвий:

Верхние направляющие:

1. Расположите правую и левую роликовые направляющие относительно близко к лезвию. Сначала ослабьте их передние фиксирующие ручки (#21С, рис. 22, А). Направляющие валы (#25С), на которых закреплены направляющие подшипники, подпружинены! Чтобы переместить направляющие по направлению к лезвию,

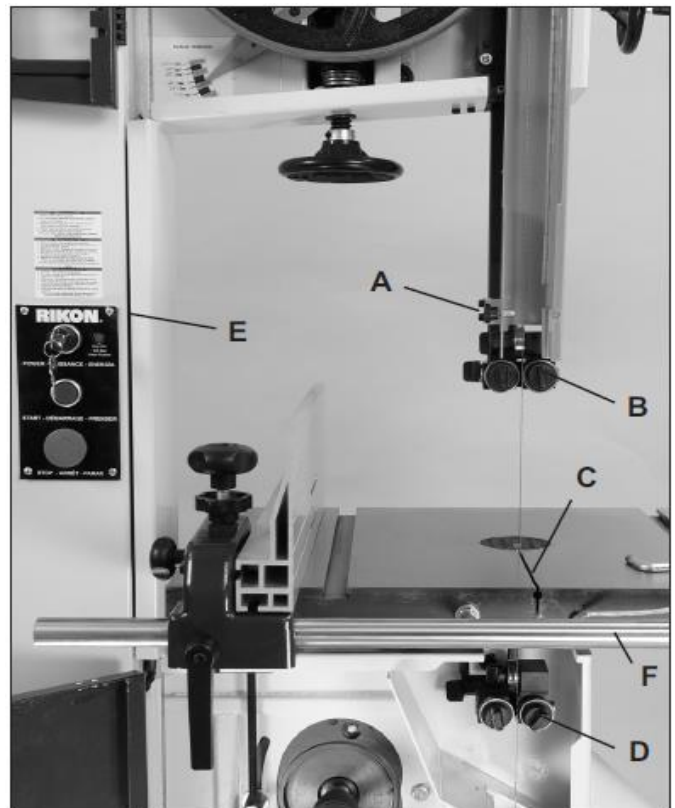


Рис. 21

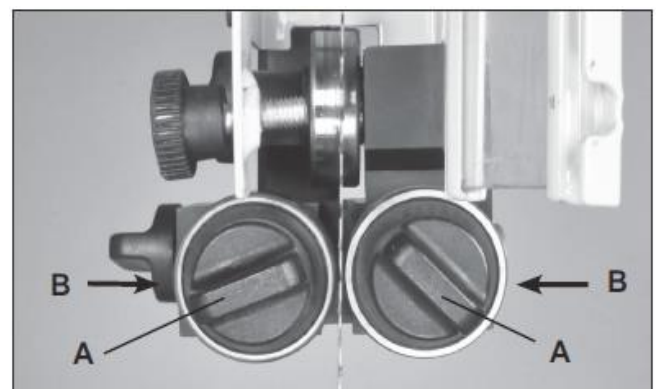


Рис. 22

просто нажмите на концы направляющих стержней (В) или используйте передние фиксирующие ручки, чтобы потянуть направляющие по направлению к лезвию. Зафиксируйте направляющие на месте. Рис. 22.

2. Направляющие должны находиться примерно на 1/16 дюйма позади желобков пильного полотна. Если их необходимо передвинуть, ослабьте ручку заднего зажима (#31С, рис. 23, С) и переместите верхний направляющий блок (#20С, D), который удерживает направляющие, таким образом, чтобы направляющие были правильно расположены за желобками лезвий. Когда закончите, снова затяните ручку. Рис. 23.

3. Установите обе направляющие подшипника на расстоянии 1/32 дюйма от пильного полотна – примерно такой же толщины, как визитная карточка. Не устанавливайте направляющие подшипников слишком близко и не прикасайтесь к боковым сторонам полотна, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна и подшипников.

4. Отрегулируйте направляющую заднего подшипника (рис. 24, E) так, чтобы она находилась на достаточном расстоянии от задней части пильного диска. Отпустите фиксирующую ручку направляющей (#17С, F) и переместите заднюю направляющую по направлению к лезвию, нажав на конец вала задней направляющей (#27С, G). Когда закончите, затяните ручку. Рис. 24.

Нижние направляющие:

Регулировка нижних направляющих шарикоподшипников, которые находятся под столом, аналогична действиям, выполняемым для верхних направляющих.

1. Расположите правую и левую роликовые направляющие вплотную к лезвию. Ослабьте передние фиксирующие ручки (№81А, рис. 25, А). Переместите направляющие по направлению к лезвию, нажимая на концы направляющих стержней (№42А, В), или используйте передние

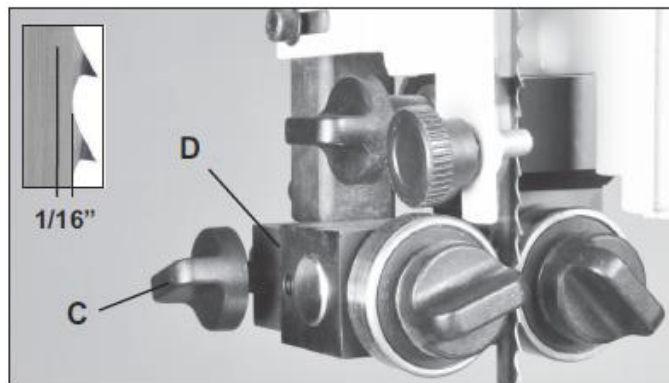


Рис. 23

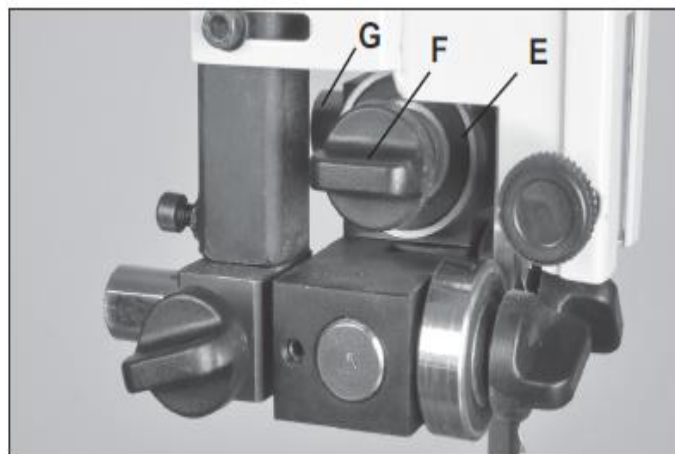


Рис. 24

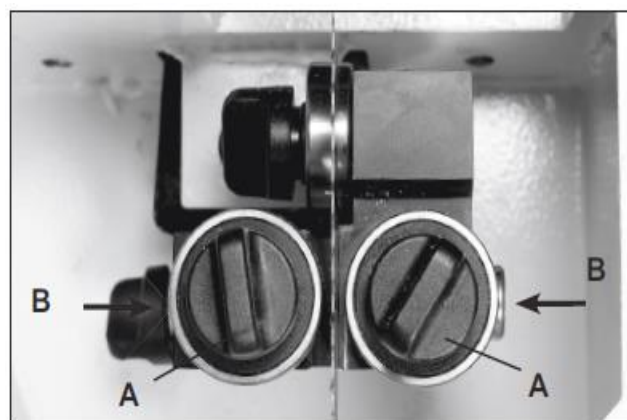


Рис. 25

ПРИМЕЧАНИЕ: Защита лезвия снята для фотографирования.

фиксирующие ручки, чтобы потянуть направляющие по направлению к лезвию. Зафиксируйте направляющие на месте. Рис. 25.

2. Направляющие должны находиться примерно на 1/16 дюйма позади желобков пильного полотна. Если их необходимо передвинуть, ослабьте рукоятку рычага (№52А, рис. 26, А), расположенную слева от нижнего направляющего блока (№83А, Б), и переместите этот блок, удерживающий направляющие, таким образом, чтобы направляющие были правильно расположены за желобками ножей. Когда закончите, снова затяните рукоятку рычага.

3. Установите обе направляющие подшипника на расстоянии 1/32 дюйма от пильного полотна – примерно такой же толщины, как визитная карточка. Не устанавливайте направляющие подшипников слишком близко и не прикасайтесь к боковым сторонам полотна, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна и подшипников.

4. Отрегулируйте направляющую заднего подшипника так, чтобы она находилась на достаточном расстоянии от задней части пильного диска. Отпустите фиксирующую ручку направляющей (#99А, рис. 27, С) и переместите заднюю направляющую к лезвию, нажав на конец задней направляющей оси (#85А), или используйте фиксирующую ручку, чтобы потянуть направляющую к лезвию. Когда закончите, затяните ручку.

Регулировка направляющей и ограждения лезвия

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед резкой установите верхние направляющие подшипники примерно на 1/4 дюйма выше верхней поверхности заготовки. Это обеспечит наилучшее управление лезвием. Рис. 28.

1. Ослабьте фиксатор направляющей стойки (#1С, рис. 30А) и поверните ручку направляющей стойки (#38С, рис. 29, В),



Рис. 26



Рис. 27

ПРИМЕЧАНИЕ: Защита лезвия снята для фотографирования.

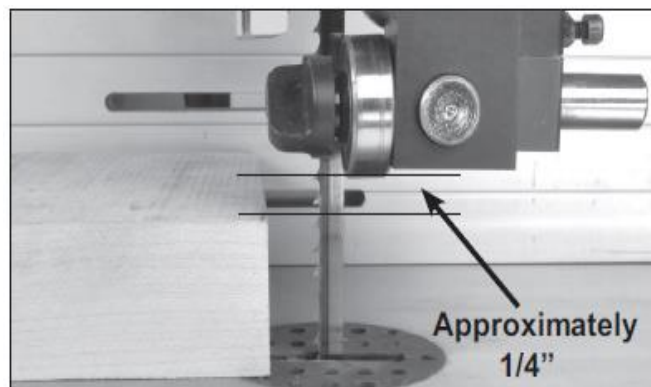


Рис. 28

чтобы поднять или опустить направляющую стойку/верхнюю направляющую лезвия в сборе на нужную высоту.

На правой стороне направляющей стойки имеется измерительная шкала для быстрого определения высоты направляющих опор над поверхностью стола.

2. Когда направляющие подшипники встанут в правильное положение, снова затяните ручку фиксации направляющей стойки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Направляющая стойка предварительно установлена на заводе таким образом, чтобы она была выровнена по вертикали с полотном ленточной пилы. Если установка направляющей стойки когда-либо нуждается в небольшой корректировке:

3. Откройте верхнюю дверцу и опустите защитный кожух лезвия до упора на стол, чтобы получить доступ к направляющему кронштейну (#4С). Рис. 31.

4. Ослабьте четыре болта с шестигранной головкой (#2С), расположенные в задней части верхней рамы. Рис. 30, С). Это позволит немного сдвинуть направляющую стойку влево или вправо, чтобы устранить любые проблемы с позиционированием.

5. В задней части направляющего кронштейна рядом с углами также имеются четыре установочных винта (#5С). Если защитную стойку необходимо слегка наклонить к передней или задней части стола или даже скрутить под углом, выполните регулировку с помощью этих винтов. Рис. 31.

- При закручивании двух верхних установочных винтов стойка будет наклонена к задней части стола.

- При закручивании двух нижних установочных винтов стойка будет наклонена к передней части стола.

- Установка двух левых или правых винтов приведет к наклону стойки вправо или влево.

6. Когда стойка будет установлена

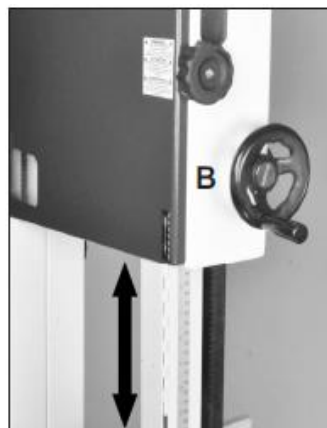


Рис. 29

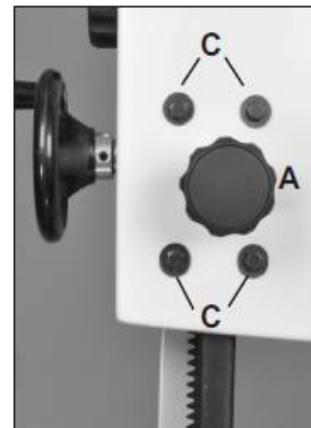


Рис. 30

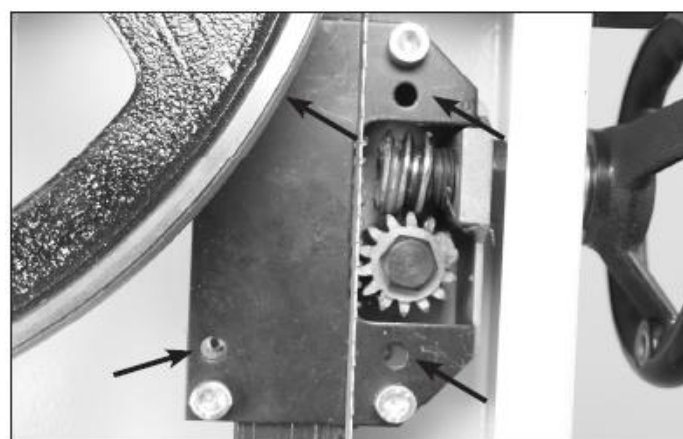


Рис. 31

вертикально, затяните четыре болта с шестигранной головкой, которые были ослаблены на шаге 4.

Регулировка направляющей шины от наклона

Ленточнопильный станок 10-353 оснащен инновационной системой ограждения, которая легко настраивается таким образом, чтобы устранить "занос" и вернуть ограждение в положение, параллельное лезвию. Кроме того, это позволяет быстро переводить ограждение из вертикального положения в горизонтальное или использовать слева или справа от лезвия. Чтобы приспособить ограждение к заносу:

1. Ослабьте боковую ручку (#7E, рис. 32, А), которая удерживает съемное ограждение на держателе ограждения (#9E, В).

2. Ослабьте фиксирующую ручку (#2E, рис. 32, С).

3. Поверните верхнюю регулировочную ручку (#1E, D), чтобы расположить ограждение влево или вправо по мере необходимости, чтобы выровнять его параллельно лезвию и пазам торцовочной пилы в столе. Ручка поворачивает кулачок (#4E, E), который прижимается к ограждению и поворачивает его по мере необходимости.

4. Как только ограждение будет установлено, затяните ручку и рукоятку, которые были ослаблены на этапах 1 и 2.

Регулировка ограждения на 90° по отношению к столу

Убедитесь, что ограждение расположено под углом 90 градусов к столу, используя подходящий квадрат. Если требуется регулировка, поднимите или опустите направляющую рейку ограждения с обеих сторон до тех пор, пока корпус ограждения не окажется под углом 90 градусов к столу. После установки на 90 градусов полностью затяните гайки ограждения. Рис. 33.

Процесс установки направляющей шины описан выше.

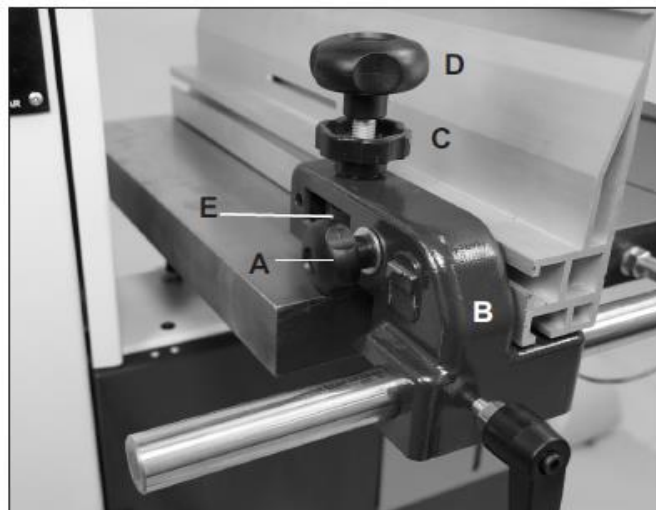


Рис. 32



Рис. 33

Регулировка ограждения по отношению к столу

Убедитесь, что ограждение лежит ровно или параллельно поверхности стола. Зазор между столом и нижней частью ограждения должен быть равным по всей длине ограждения. Если необходима небольшая регулировка, полиамидный болт (#23E), расположенный у переднего основания держателя ограждения (#9E), можно повернуть, чтобы увеличить или уменьшить расстояние между ограждением и столом. Рис. 34.

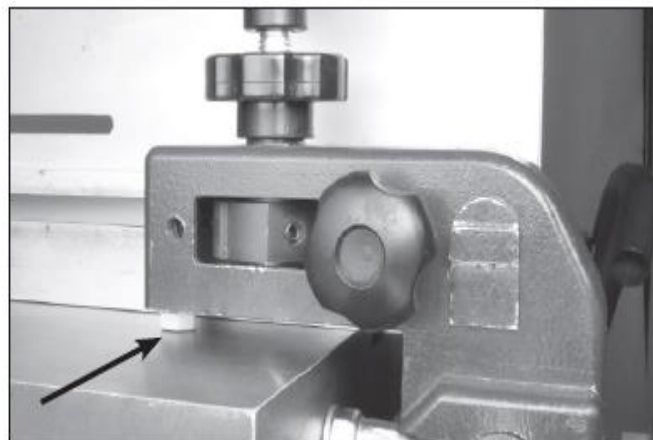


Рис. 34

Если имеется значительный зазор, обратитесь для установки и изменения положения передней рейки ограждения.

Регулировка ограждения на опорном устройстве

Ограждение можно перевести из вертикального положения в горизонтальное или переместить с левой стороны лезвия на правую с помощью простых регулировок ручек держателя и фурнитуры.

Чтобы изменить ограждение с вертикального на горизонтальное:

1. Ослабьте боковую ручку (#7E, рис. 35, А), которая удерживает съемное ограждение на держателе ограждения (#9E, В).

2. Сдвиньте ограждение вперед, чтобы снять его с выдвижного блока держателя (#11E, рис. 35, С).

3. Опустите ограждение в горизонтальное положение и задвиньте его обратно на держатель. Нижняя часть ограждения имеет прорези для установки на выдвижной блок и устанавливается на небольшой выступающий ключ сбоку держателя (рис. 35, D). Рис. 36.

4. После установки снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить ограждение на держателе.

5. Проверьте ограждение на предмет смещения и при необходимости внесите исправления в соответствии с инструкциями.

Чтобы переместить ограждение с левой

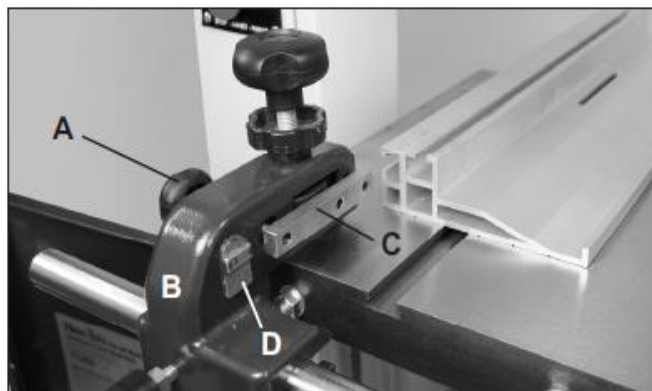


Рис. 35



Рис. 36

стороны держателя на правую сторону, используйте разделительное ограждение справа от лезвия:

1. Ослабьте боковую ручку (#7E, рис. 35, А), которая удерживает съемное ограждение на держателе ограждения (#9E, В).

2. Сдвиньте ограждение вперед, чтобы снять его с выдвижного блока держателя (#11E, С). Переместите держатель по передней направляющей к правой стороне стола и ножа.

3. Полностью отвинтите боковую ручку от выдвижного блока и снова соберите детали с противоположной, левой стороны держателя. Затем поверните ограждение на 180° из конца в конец и установите его обратно на держатель. Рис. 37 и 38.

4. После установки снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить ограждение на держателе. Рис. 38.

5. Проверьте ограждение на предмет смещения и при необходимости внесите исправления в соответствии с инструкциями.



Рис. 37

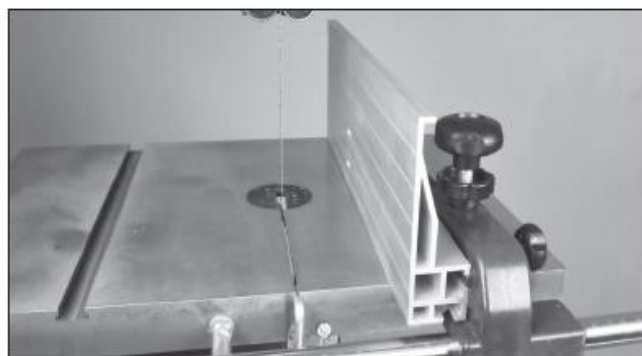


Рис. 38

⚠ WARNING Машина не должна быть подключена к розетке, а переключатель питания должен быть в позиции «Выкл.» до тех пор, пока не будут выполнены все регулировки.

Регулировка натяжения приводного ремня

Проверьте натяжение приводного ремня (#16F, рис. 39, А), надавив большим пальцем. Проход приводного ремня по центру не должен превышать 3/8" - 1/2". НЕ натягивайте ремень слишком сильно, так как это может привести к чрезмерному повреждению ремня, шкивов и двигателя. Рис. 40.

Для регулировки натяжения:

1. С задней стороны машины ослабьте две шестигранные гайки (№48А, В), которыми двигатель крепится к раме.

2. Ослабьте шестигранную гайку на верхней части тяги двигателя (#45А, рис. 39, В).

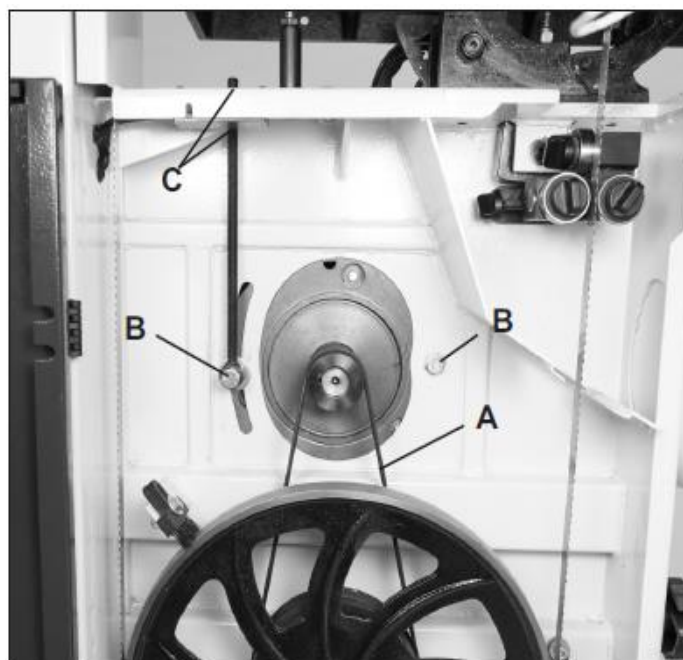


Рис. 39

Теперь двигатель должен быть ослаблен для перемещения вниз для регулировки ремня.

3. Чтобы уменьшить натяжение приводного ремня, опустите двигатель вниз.

4. Для большего натяжения приводного ремня поднимите двигатель вверх.

ПРИМЕЧАНИЕ: На тяговом стержне двигателя, расположенном под рамой, имеется вторая шестигранная гайка. Эта вторая шестигранная гайка должна быть ослаблена, чтобы можно было поднять двигатель вверх.

5. Когда натяжение ремня будет правильным, затяните все гайки крепления двигателя, как описано в шагах 1, 2 и 4 выше.

Инструкции по замене приводного ремня приведены выше.

Выравнивание вставки стола

Вставка для стола имеет инновационную встроенную функцию микрорегулировки, которую можно использовать, если вставка расположена слишком высоко или слишком низко на сиденье стола. Если вставка находится над столом, поверните винты с шестигранной головкой против часовой стрелки, чтобы опустить вставку. Если вставка находится ниже поверхности стола, поверните винты с шестигранной головкой по часовой стрелке, чтобы поднять вставку на уровень поверхности стола. Рис. 41.

ВНИМАНИЕ: Если вставка расположена ниже поверхности стола, это может привести к тому, что заготовка застрянет на кромке посадочного места стола позади лезвия, что приведет к остановке резки.

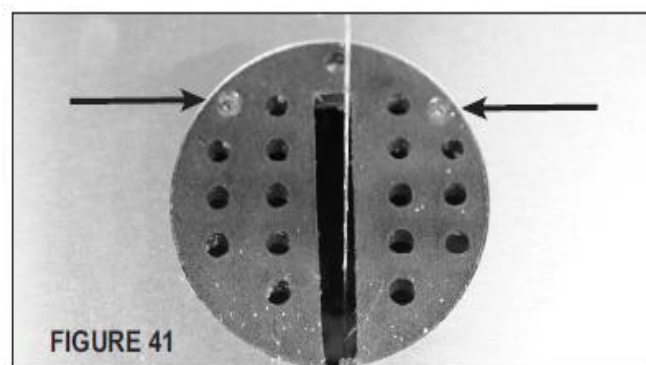
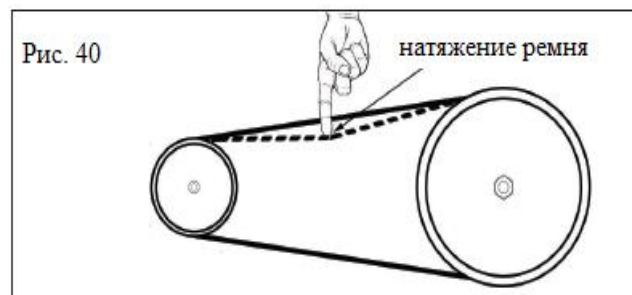


Рис. 41

Работа

ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИЯ

Лезвие режет при непрерывном движении вниз. Никогда не запускайте пилу, когда заготовка соприкасается с лезвием.

Обеими руками крепко прижмите заготовку к столу и медленно подайте ее к лезвию, слегка надавливая на нее и держа руки подальше от лезвия.

Держите руки и пальцы подальше от лезвия. При работе вблизи лезвия используйте толкатель. Для достижения наилучших результатов лезвие должно быть острым. Тупое лезвие не будет резать правильно, особенно при прямолинейном резании, и приведет к избыточному давлению на задние направляющие подшипники.

Выберите подходящее лезвие для работы, в зависимости от толщины древесины и выполняемого разреза. Чем тоньше и тверже древесина, тем более мелкими должны быть зубья лезвия. Используйте лезвие с тонкими зубьями для вырезания острых изгибов. Дополнительную информацию о лезвиях смотрите ниже.

Станок особенно подходит для резки по кривым, но может выполнять и прямые надрезы. При резке следуйте обозначенному рисунку, равномерно вдавливая заготовку в лезвие и поворачивая ее.

Не пытайтесь поворачивать заготовку, не нажимая на нее, так как это может привести к застреванию заготовки или изгибу лезвия. При прямолинейных резах используйте направляющую, входящую в комплект поставки, для медленной подачи заготовки вдоль лезвия по прямой линии. Используйте пильный диск для распиловки толстой или труднопроходимой древесины. Используйте торцовочный калибр для поперечной или угловой резки.

Дополнительную информацию об эксплуатации смотрите выше.

Станция управления включением/выключением

Модель 10-353 оснащена функцией безопасности при включении, которая блокирует доступ неавторизованных пользователей, таких как обучающиеся, коллеги или сотрудники, не прошедшие обучение или квалификацию для использования ленточной пилы.

Чтобы управлять пилой, поверните ключ (рис. 42, А) вправо, чтобы активировать станцию управления. Загорится зеленый индикатор (В), показывающий, что пила готова к использованию. Нажмите кнопку «ПУСК» (С), чтобы включить пилу.

Как только работа будет завершена, нажмите красную кнопку «СТОП» (D), чтобы выключить пилу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы работаете с крупными деталями и не можете дотянуться до кнопки «СТОП», просто нажмите на

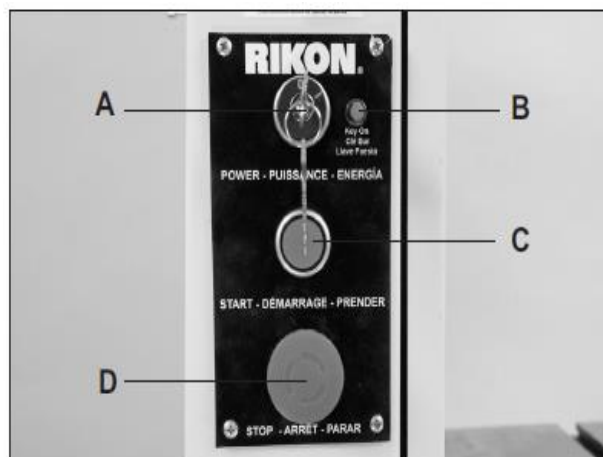


Рис. 42

ножной тормоз. В узел отключения ножек встроен предохранительный выключатель, который выключает пилу.

Ножной тормоз

Ножной тормоз (рис. 43, А) при нажатии замедлит движение полотна до полной остановки, а также одновременно отключит ленточную пилу. Это дополнительная функция безопасности, которая позволяет вам обрабатывать крупногабаритные заготовки без необходимости возвращаться к станции управления переключателем и нажимать главную кнопку «СТОП». Рычаг ножного тормоза при нажатии поворачивает стопорную накладку (В) к стопорному диску (С) на шкиве двигателя.

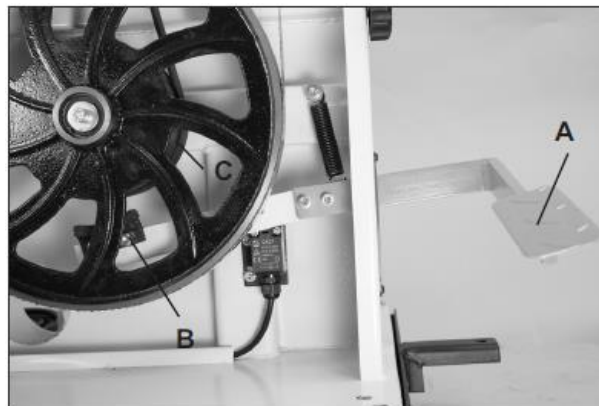


Рис. 43

Распиловка

Направляющая шина распиловки входит в комплект поставки, чтобы помочь исправить любое отклонение лезвия во время определенных операций распиловки.

Для распиловки прикрепите распиловочный брусок к пазу на ограждении.

Расположите распиловочный брусок так, чтобы он был выровнен с передней частью полотна. Проведите контрольную линию вниз по заготовке. Используйте брусок в качестве точки поворота, наклоняя древесину влево или вправо, прижимая ее к бруску, чтобы проследить линию пропила. Рис. 44.

Примечание: Распиловочный брусок для распиловки не требуется для всех операций распиловки.

Правильное натяжение и выбор лезвия, а также правильная установка направляющей позволят повторно распиливать плоскую заготовку у ограждения без использования распиловочного бруска.



Рис. 44

Рычаг быстроразъемного механизма натяжения лезвия

Рычаг натяжения, который управляет функцией быстрого высвобождения лезвия, обладает двумя самыми инновационными функциями модели 10-353. (Рис. 45) Одна особенность позволяет быстро ослабить натяжение лезвия. Другая функция, предохранительный выключатель (рис. 46), отключает пилу от работы, если быстроразъемный рычаг включен без натяжения полотна. Это предотвращает случайный запуск при выключенном рычаге натяжения и исключает возможность повреждения полотна или пилы.

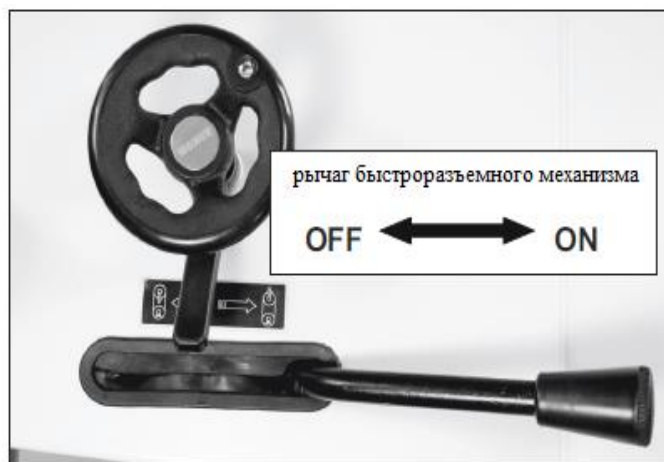


Рис. 45

Двойные дверные аварийные переключатели

Как верхняя, так и нижняя дверцы шкива ленточной пилы оснащены предохранительными выключателями, которые отключают пилу при открывании. (Рис. 46) Пила не будет работать до тех пор, пока дверцы шкива ленточной пилы не будут закрыты. Если во время работы пилы открыть дверцу, питание двигателя будет отключено. Единственный способ перезапустить пилу – это убедиться, что обе дверцы шкива ленточной пилы закрыты, прежде чем нажимать кнопку «ПУСК».



Рис. 46

Штепсельная розетка

Для удобства работы в задней части стойки ленточной пилы под держателем инструмента к станку была подключена электрическая розетка напряжением 115В. Эту розетку можно использовать с рабочими лампами (с магнитными основаниями или зажимами) для освещения рабочего стола и ножа, для радиоприемников, зарядки телефонов или планшетов и т.д.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что шнуры этих устройств не соприкасаются с какими-либо частями ленточной пилы.



Рис. 47

Техническое обслуживание



Перед чисткой или проведением работ по техническому обслуживанию отключите аппарат от источника питания (настенной розетки). Никогда не используйте воду или другие жидкости для чистки машины. Используйте настольную щетку. Не используйте сжатый воздух вблизи подшипников. Регулярное техническое обслуживание машины предотвратит ненужные проблемы.

1. Содержите стол в чистоте, чтобы обеспечить точную резку.
2. Содержите внешнюю поверхность машины в чистоте, чтобы обеспечить точную работу всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.
3. Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя, чтобы предотвратить его перегрев.
4. Содержите внутреннюю часть станка (рядом с пильным диском и т.д.) в чистоте, чтобы предотвратить скопление пыли.

По возможности используйте пылесборник.

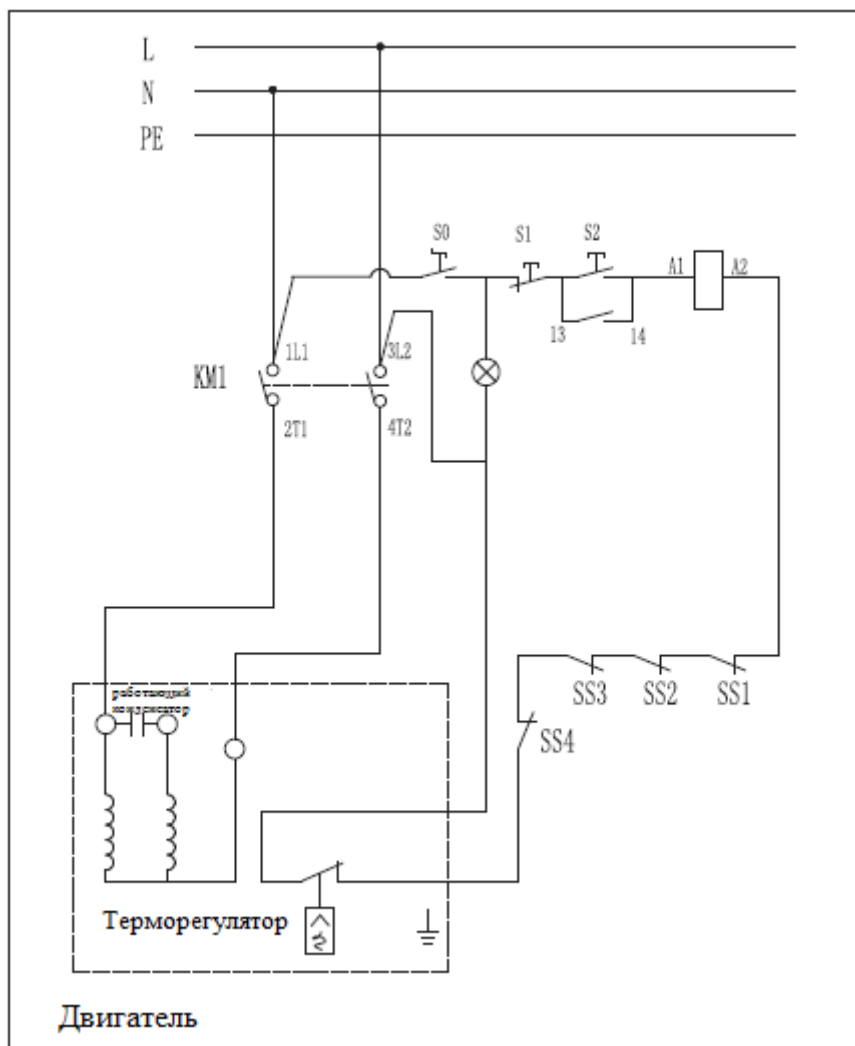
5. Чтобы продлить срок службы полотна, если ленточная пила не используется в течение длительного времени, ослабьте натяжение полотна. Перед повторным использованием ленточной пилы убедитесь, что полотно повторно натянуто и проверено следование.

6. Не допускайте попадания пыли на направляющие подшипники и чаще очищайте направляющие подшипниковые узлы.

Принципиальная электрическая схема



Эта машина должна быть заземлена. Замена кабеля питания должна производиться только квалифицированным электриком. Дополнительную электрическую информацию выше.



Решение проблем



В целях вашей собственной безопасности всегда выключайте и отсоединяйте устройство от розетки, прежде чем выполнять любые работы по устранению неполадок.

Проблема	Возможная причина	Устранение
При включении машина не начинает работу.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет источника питания. 2. Неисправный переключатель. 	<p>Проверьте кабель на наличие повреждения.</p> <p>Свяжитесь с дилером для ремонта частей.</p>
Лезвие не двигается при работающем двигателе.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рычаг эксцентрикового зажима или маховик натяжения пилы не были затянуты. 2. Лезвие отошло от одного из колес. 3. Лезвие пилы сломано. 4. Приводной ремень лопнул. 	<p>Выключите двигатель, затяните рычаг эксцентрикового зажима или маховик натяжения пилы.</p> <p>Откройте навесную дверь и проверьте.</p> <p>Замените лезвие.</p> <p>Замените ремень.</p>
Лезвие не режет прямою.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не используется ограждение для резки. 2. Слишком быстрый режим подачи. 3. Зубья пилы тупые или повреждены. 4. Направляющие лезвия не отрегулированы должным образом. 	<p>Используйте ограждение.</p> <p>Слегка надавите на заготовку и убедитесь, что лезвие не сгибается.</p> <p>Используйте новое лезвие.</p> <p>Отрегулируйте направляющие лезвия (см. раздел выше)</p>
Лезвие не режет или режет слишком медленно.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья затупились вследствие резки твердого материала или длительного использования. 2. Лезвие было установлено в неправильном направлении. 	<p>Замените лезвие, используйте 6 зубцов на дюйм для древесины или мягких материалов. Используйте 14 зубцов на дюйм для твердых материалов. Лезвие с 14 зубцами на дюйм всегда режет медленнее из-за тонких зубцов.</p> <p>Установите лезвие правильно.</p>
Древесные опилки накапливаются внутри машины.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Это нормально. 	<p>Регулярно очищайте машину.</p> <p>Откройте навесную дверь и удалите опилки при помощи пылесоса. Установите систему пневмоудаления пыли.</p>

Древесные опилки внутри двигателя.	картера	Чрезмерное скопление пыли на внешних компонентах машины.	Очистите вентиляционные отверстия двигателя с помощью пылесоса. Время от времени удаляйте опилки, чтобы они не попадали в корпус
Машина не режет при 45° или 90°.		<ol style="list-style-type: none"> 1. Стол не располагается под правильным углом к лезвию. 2. Лезвие тупое, или на заготовку было оказано слишком сильное давление. 	<p>Отрегулируйте стол.</p> <p>Замените лезвие или оказывайте меньшее давление на заготовку.</p>
Лезвие не может быть правильно установлено на ленточных колесах.		<ol style="list-style-type: none"> 1. Колеса не выровнены. 2. Ручка контроля за лезвием не отрегулирована должным образом. 3. Лезвие низкого качества. 	<p>Обратитесь в техподдержку.</p> <p>Отрегулируйте ручку (см. выше)</p> <p>Замените лезвие.</p>

Замена приводного ремня двигателя

(См. схему деталей «Рама в сборе»)

1. Перед заменой ремня убедитесь, что ленточнопильная пила отсоединена от источника питания.
2. Ослабьте натяжение приводного ремня пильного полотна, повернув рычаг натяжения быстроразъемного полотна.
3. Ослабьте натяжение приводного ремня с помощью маховика натяжения ремня (деталь №17D).
4. Снимите нижнее колесо (колесо в сборе, деталь №8F), открутив болт с шестигранной головкой и шайбу (№1F, 2F) в середине ступицы колеса. Осторожно снимите нижнее колесо с вала нижнего колеса и одновременно снимите пильное полотно с этого колеса.
5. Снимите старый приводной ремень со шкива колеса и установите новый ремень. Перед повторной сборкой и натяжением приводного ремня убедитесь, что ребра приводного ремня правильно установлены на шкиве.
6. Повторите процедуру в обратном порядке, чтобы повторно собрать детали пилы. Натягивайте приводной ремень до тех пор, пока прогиб не составит от 3/8" до 1/2". Инструкции по "Натяжению лезвия" выше.

Замена шин ленточной пилы

С помощью шпателя проникните под шину и потяните ее вверх и в сторону от колеса. Проведите шпателем по всему колесу, чтобы ослабить шину. Затем используйте шпатель в качестве рычага, чтобы перевернуть шину и снять ее с колеса. Очистите внутреннюю поверхность паза, удалив грязь, мусор или цемент с помощью растворителя для лака. Замочите сменную шину в теплой воде, чтобы сделать ее более эластичной. Высушите шину и, пока она еще теплая, положите ее поверх колеса. Начните с установки шины в канавку в верхней части колеса. Используя шпатель, обработайте новую шину вокруг колеса, следя за тем, чтобы не порезать шину. Если в качестве связующего используется резиновый цемент, убедитесь, что он распределен равномерно. Наличие высоких мест между колесом и шиной вызовет вибрацию и приведет к слежению за лезвием.

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



Используйте этот раздел для записи технического обслуживания и любых обращений в службу технической поддержки:

Регулировка нижнего пильного шкива

Следующие инструкции помогут устранить распространенные проблемы с лопастями, связанные с выравниванием нижнего пильного шкива по отношению к верхнему пильному шкиву. Эти регулировки скорректируют положение лезвия на нижнем пильном шкиве и колебания лезвия (биение). Это важные настройки, которые влияют на производительность и точность ленточнопильной машины.

ВНИМАНИЕ, ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЭТИ ШАГИ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ВНОСИТЬ КАКИЕ-ЛИБО КОРРЕКТИВЫ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ УСТРОЙСТВА.

Пожалуйста, свяжитесь с представителем технической поддержки, если у вас есть вопросы, прежде чем пытаться выполнить эти настройки.

Если лезвие вращается неправильно или не по центру нижнего пильного шкива, но правильно на верхнем пильном шкиве, то требуется регулировка ступицы колеса на задней части ленточной пилы.

Цифры, показанные на фотографии задней ступицы, соответствуют положению на циферблате часов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы определить степень поворота болта, отметьте черную точку на краю болта в качестве визуального индикатора.

Если лезвие перемещается вперед на нижнем ленточном шкиве по направлению к двери, выполните следующие действия по исправлению положения:

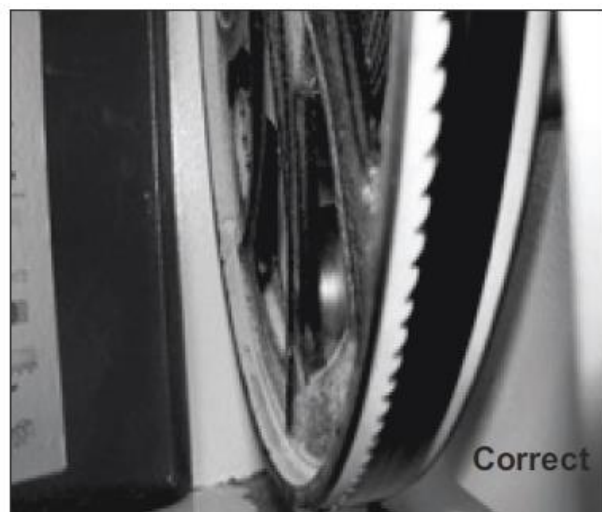


1. Ослабьте натяжение пильного полотна.
2. Ослабьте болт вала на 9 часов, чтобы снять давление с вала.
3. Ослабьте болт вала на 12 часов на половину оборота.
4. Затяните болт вала на 6 часов до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 12 часов.
5. Зафиксируйте все три болта вала.
6. Снова натяните пильное полотно и установите верхний ленточный шкив в вертикальное положение, отрегулировав направляющую ручку. Вращайте верхний ленточный шкив вручную и следите за движением лезвия.
7. Повторите, если необходима дальнейшая регулировка.



Если лезвие скользит по задней части нижнего ленточного шкива, в стороне от двери, выполните следующие действия:

1. Ослабьте натяжение пильного полотна.
2. Ослабьте болт вала на 9 часов, чтобы снять давление с вала.
3. Ослабьте болт вала на 6 часов на половину оборота.
4. Затяните болт вала на 12 часов до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 6 часов.
5. Зафиксируйте все три болта вала.
6. Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в вертикальное положение, отрегулировав направляющую ручку. Вращайте верхнее колесо вручную и следите за движением лезвия.
7. Повторите, если необходима дальнейшая регулировка.

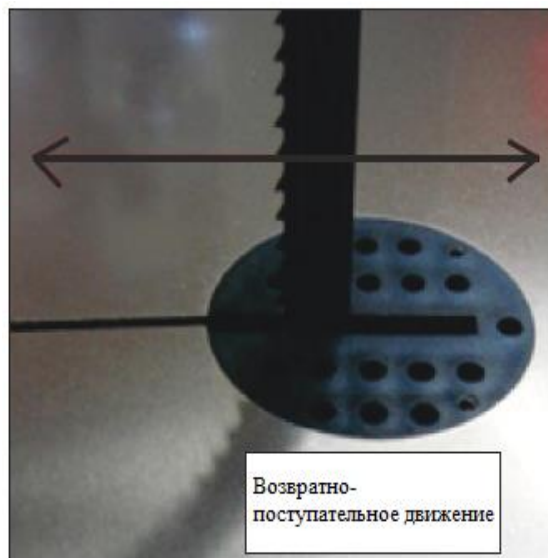


Если лезвие движется взад-вперед (раскачивается), выполните следующие действия:

Сначала проверьте полотно ленточной пилы, чтобы убедиться, что оно правильно приварено, чтобы задняя сторона полотна была выровнена надлежащим образом - ровно (если оно положено на поверхность стола).

Если полотно приварено правильно, то требуется регулировка по ступице колеса на задней панели ленточной пилы.

1. Ослабьте натяжение пильного полотна.
2. Ослабьте болт вала на 6 часов, чтобы снять давление с вала.
3. Ослабьте болт вала на 9 часов на половину оборота.
4. Затяните болт вала на 3 часа до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 9 часов.
5. Зафиксируйте все три болта вала.
6. Снова натяните пильное полотно и установите



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



верхнее колесо в вертикальное положение, отрегулировав направляющую ручку. Вращайте верхнее колесо вручную и следите за движением лезвия.

7. Запустите ленточнопильную пилу и проверьте движение полотна.

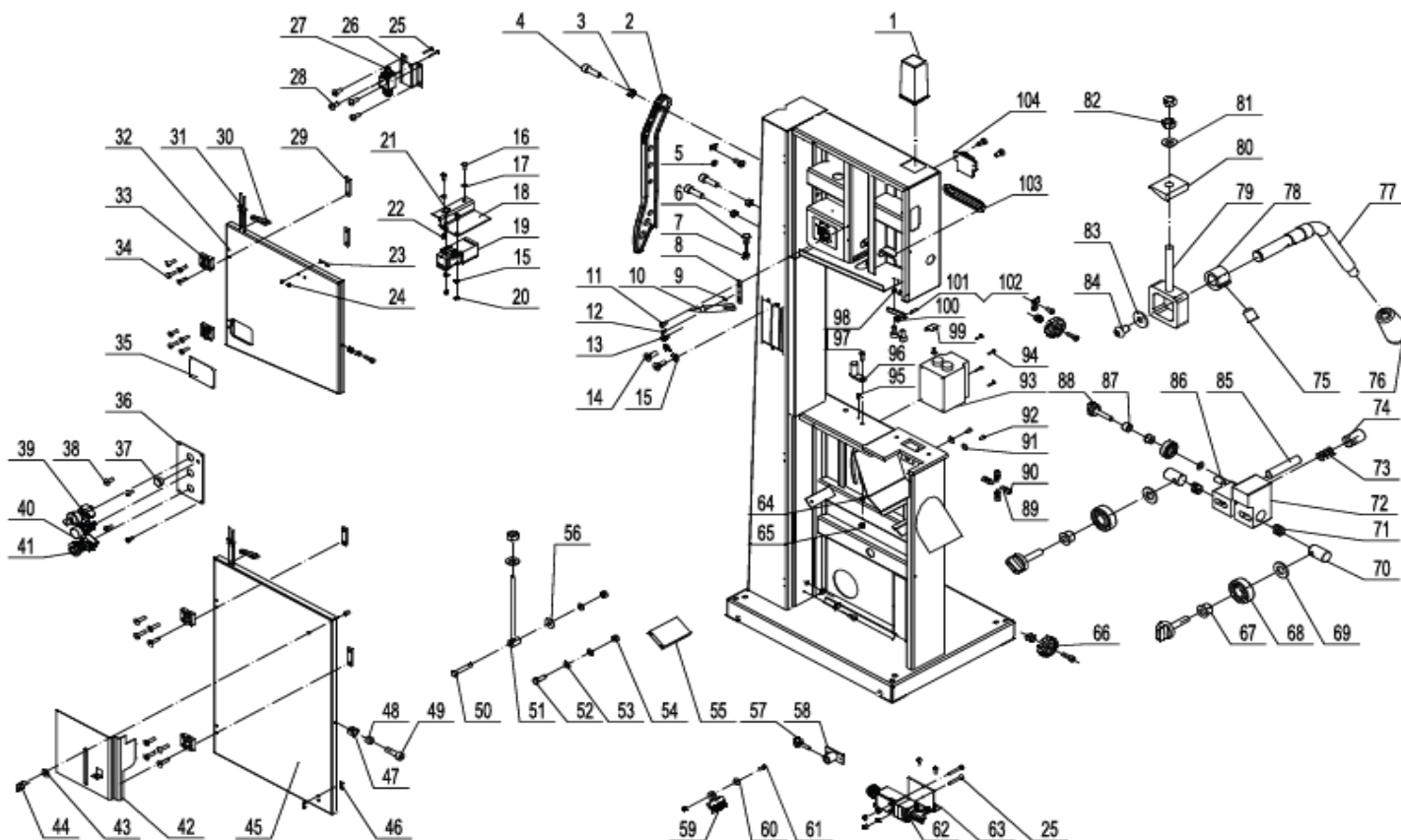
8. Если движение уменьшилось, продолжайте регулировку.

9. Если движение ухудшилось, измените настройки в обратном порядке на шагах 3 и 4.

Схема частей и их перечень

Примечание: Пожалуйста, указывайте номер детали производителя при заказе запасных частей. Для деталей, на которые распространяется гарантия, требуется указать серийный номер вашего станка.

Рама в сборе



ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru



№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во	№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-J M BS1402010005-001S	Крышка направляющей стойки	1	53	1-M6X25GB5783Z	Шайба	3
2	1-JL81100003-146S	Толкатель	1	54	1-JL20010019-001S	Шестигранная гайка	3
3	1-M6GB6170B	Шестигранная гайка	3	55	1-WSH6GB96B	Пластина	1
4	1-M6X30GB70D1B	Шестигранный болт М6х30	3	56	1-JMBS1403014005	Шайба	1
5	1-1905010	Защитный вкладыш	3	57	1-JMBS1403014006-001S	Рукоятка блокировки	3
6	1-M5X10GB818B	Винт с полукруглой головкой М5х10	7	58	1-JMBS1403014002	Направляющая рамы	1
7	1-1502014-02	Прижимная пластина	5	59	1-BRG6202-2RSGB276	Щетка	1
8	1-JL27010005	Плита	1	60	1-WSH8GB96B	Шайба	1
9	1-WSH5GB97D1Z	Шайба	1	61	1-JMBS1403014003	Болт М6х25	1
10	1-JMBS1403010002-114X	Индикатор	1	62	1-JMBS1401013001	Аварийный переключатель	1
11	1-M5X10GB70D1Z	Винт с полукруглой головкой М5х10	1	63	1-JMBS1403014008	Плата микропереключателя	1
12	1-JL26010010	Специальный винт	1	64	1-JMBS1403014004	Шайба	1
13	1-JL27010019	Специальный винт	1	65	1-M8X12GB70D2B	Шестигранная гайка М8	1
14	1-M4X12GB819D1Z	Винт М4х12	2	66	1-WSH8GB96B	Крестообразная ручка	2
15	1-WSH4GB862D2Z	Контрольная шайба	6	67	1-1904011	Втулка подшипника	3
16	1-M4X10GB818B	Винт с полукруглой головкой с крестообразным вырезом М4х10	2	68	1-M8X8GB80B12D9	Подшипник	3

17	1-WSH4GB97D1B	Шайба	2	69	1-JMBS1401012001	Шайба	3
18	1-JMBS1401010006-117U	Плата микропереключателя	1	70	1-JMBS1403016004	Брусok регулировки	2
19	1-QKS2	Аварийный переключатель	1	71	1-JMBS1403016003	Пружина	2
20	1-M4GB6170Z	Шестигранная гайка	4	72	1-JMBS1403030004	Нижняя направляющая	1
21	1-M4X10GB818Z	Винт с полукруглой головкой с крестообразным вырезом М4х10	2	73	1-WSH10GB849B	Пружина	1
22	1-M4GB6170B	Шестигранная гайка	2	74	1-M10GB6170B	Брусok регулировки	1
23	1-JMBS1401010007	Резьбовая пластина	1	75	1-JMBS1401010001-117U	Винт с головкой под торцевой ключ М8х8	1
24	1-M4X6GB818B	Винт с полукруглой головкой с крестообразным вырезом М4х6	4	76	1-M5X12GB70D1B	Шарик	1
25	1-M4X30GB818Z	Шестигранная гайка	4	77	1-WSH5GB97D1B	Кулачковый вал	1
26	1-JL26010012-117U	Плата микропереключателя	1	78	1-M6X10GB77B12D9	Кулачок	1
27	1-QKS7-01	Аварийный переключатель	1	79	1-KTSB-1-B-M6X50X10	Натяжение	1
28	1-M4X8GB818B	Винт с полукруглой головкой с крестообразным вырезом М4х8	4	80	1-ST3D5X9D5GB845B	Вкладыш	1
29	1-JMBS1401010005	Резьбовая пластина	4	81	1-JL20010007-001S	Шайба	1
30	1-JL22010008	Пластинчатая пружина	2	82	1-M6GB6170Z	Гайка М10	2
31	1-RVT4X8GB12618A	Пистон	4	83	1-JMBS1401010004	Большая шайба	1
32	1-JMBS1403012000-076U	Верхняя дверная крышка	1	84	1-M6X30GB77B12D9	Винт М8х12	1

ООО «МОССКЛАД»

 125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
 ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru
www.mossklad.ru


33	1 -J M BS1404010400	Пластический шарнир	4	85	1- JXBS2401010018	Направляющий опорный стержень	1
34	1-M4X16GB70D3B	Винт М4х16	16	86	1-M5X12GB70Z12D9	Установочный винт М8х10	1
35	1-JL26010001	Окно для очистки	1	87	1-JL21010014	Вкладыш	1
36	1 -J M BS1402010003	Плата распределительной головки	1	88	1-JL26010015	Ручка контроля лезвия	1
37	1 -J M BS1402010004	Сигнальная лампа источника питания	1	89	1-M6X20GB70D1Z	Шестигранная гайка М8	4
38	1-M4X10GB818B	Винт с полукруглой головкой с крестообразным вырезом М4х10	5	90	1-JL26010006-001S	Шестигранный болт М8х25	4
39	1-LA42Y2-10-B	Клавишный выключатель	1	91	1-M6GB889D1Z	Шайба	2
40	1-HY57-5	Пусковая кнопка	1	92	1-JMBS1404010001	Установочный винт М6х12	2
41	1-HY57B-02	Переключатель останова	1	93	1-JL28010005-001S	Вкладыш	1
42	1 -J M BS1403012002-114X	Защитная панель	1	94	1-M5X10GB818B	Винт с полукруглой головкой М4х20	4
43	1-WSH6GB96D1B	Шайба	1	95	1-JL26090001	Установочный винт М5х12	3
44	1-JXBS2401054001-001S	Специальная кнопка для закрепления	1	96	1-JL26010011-117U	Вкладыш	1
45	1-JMBS1403013001-076U	Нижняя дверная крышка	1	97	1-M6X10GB70D2B	Промежуточный валик	1
46	1-JL27010017	Резьбовая пластина	1	98	1-JL91046100	Шестигранная гайка М5	2
47	1-M6GB889D1Z	Шестигранная фиксирующая гайка М6	5	99	1-M8X25GB5783B	Указатель	1
48	1-JL26010007	Защитная панель	2	100	1-M8GB6170B	Шестигранная гайка М6	1

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

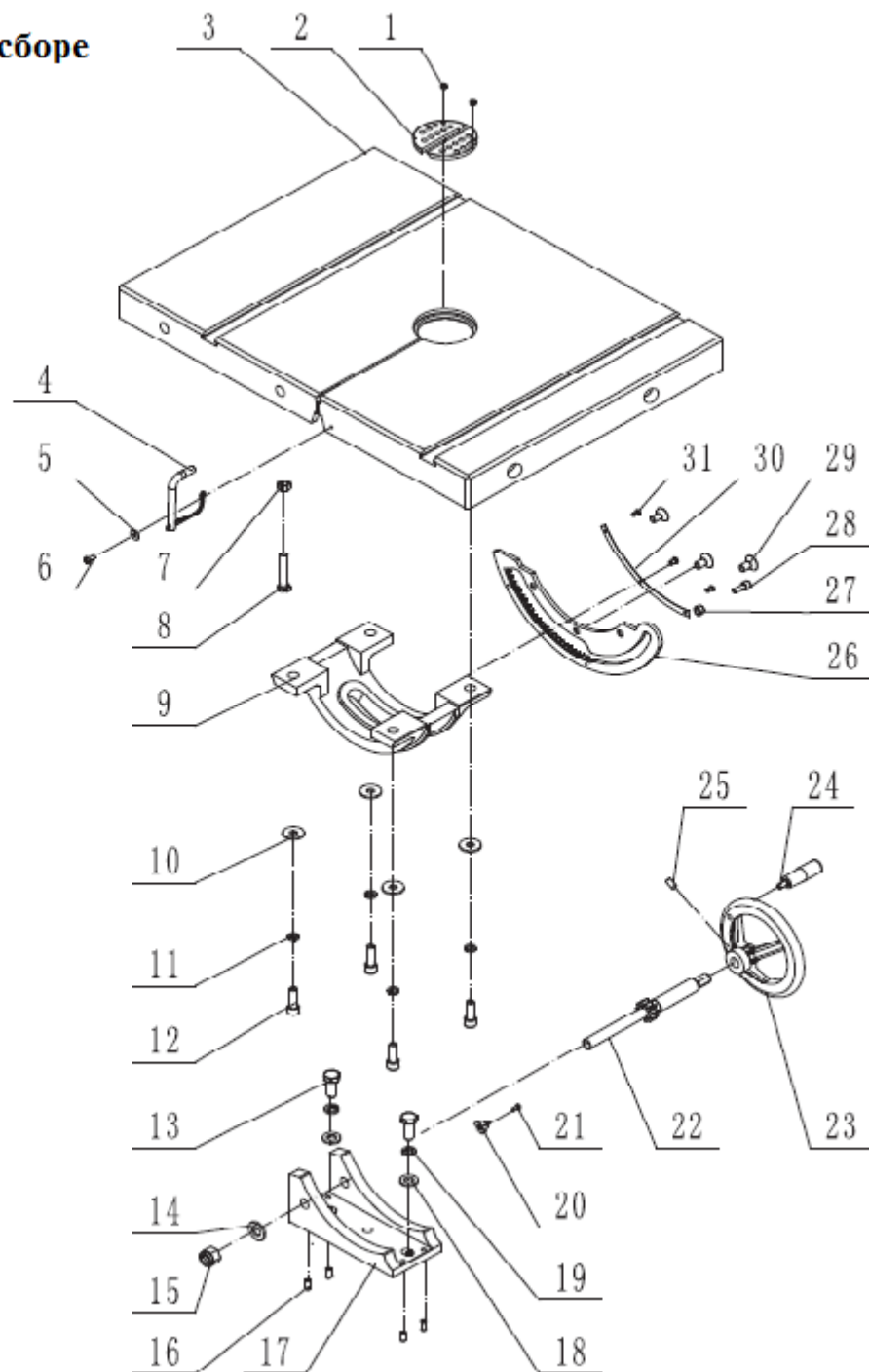
www.mossklad.ru



49	1-M6X20GB70D1Z	Установочный винт М6х20	5	101	1-JXBS2401010018	Пластиковая труба	1
50	1-M10X60GB5783Z	Шестигранный болт М10х60	1	102	1-M6X30GB77B12D9	Шестигранный болт М6х30	1
51	1-JXBS2003013001	Тяговый стержень	1	103	1-JL26030019	Плата	1
52	1-M10X30GB5783Z	Шестигранный болт М10х30	1	104	1-JL26090001	Держатель инструмента	1



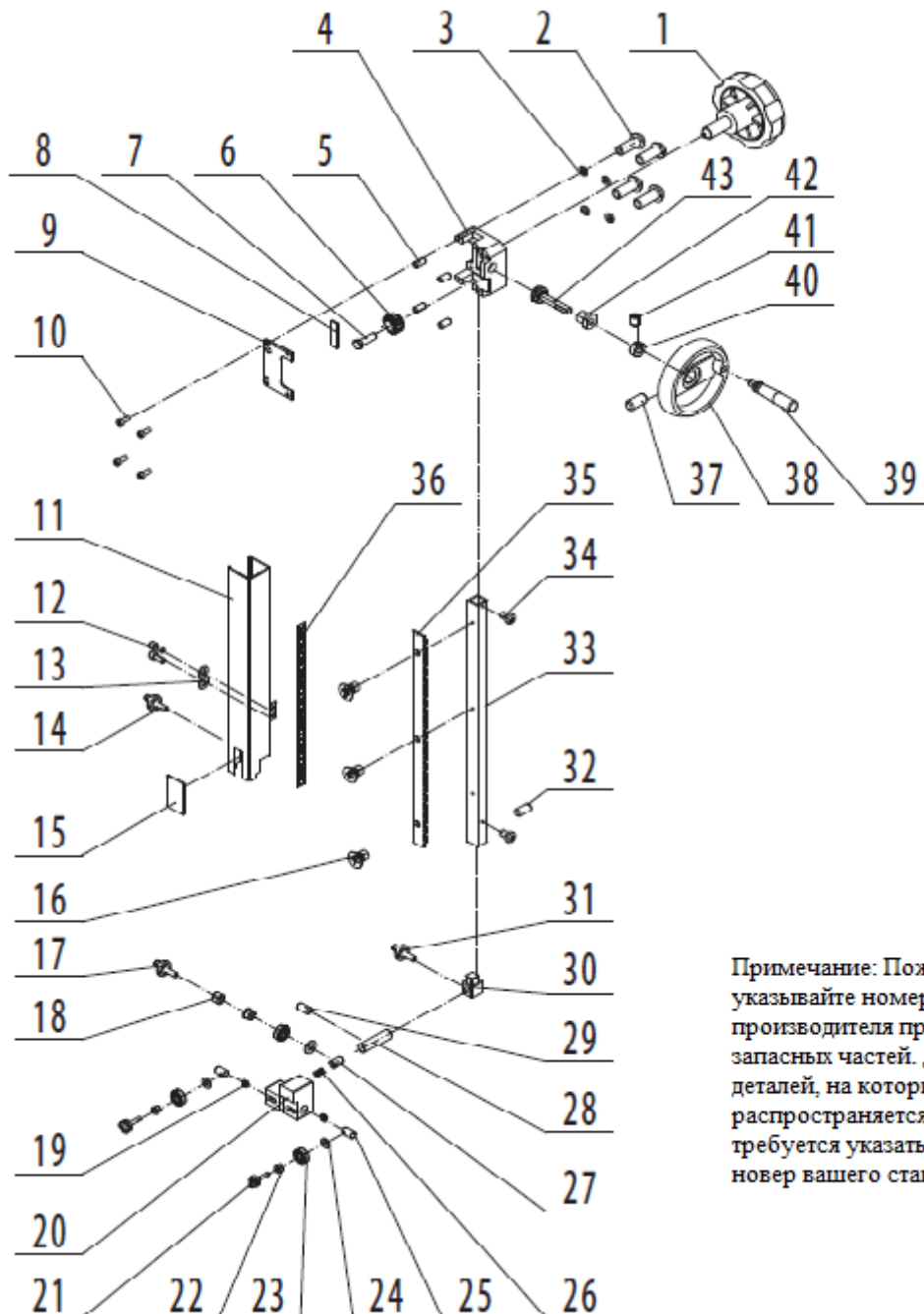
Стол в сборе



№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-M6X4GB77B12D9	Установочный винт	2
2	1-JL26050008A-001S	Пластина для пропила	1
3	1 - J M BS1403030001 -001L	Стол	1
4	1 - J M BS1404030002	Комплект креплений	1
5	1-WSH4GB96D1Z	Шайба	1
6	1-M4X10GB818Z	Винт с полукруглой головкой М4х10	1
7	1-M8GB6170B	Шестигранная гайка М8	1
8	1-M8X40GB5781B	Шестигранный болт М8х50	1
9	1 - J M BS1403030002	Цапфа нижнего стола	1
10	1-WSH8GB96D1B	Шайба	4
11	1-WSH8GB93B	Предохранительная шайба	4
12	1-M8X25GB70D1B	Установочный винт М8х25	4
13	1-M10X25GB5783B	Установочный винт М10х25	2
14	1-WSH12GB97D1B	Шайба	1
15	1-M12GB889D1B	Шестигранная самоконтрящаяся гайка М12	1
16	1-M6X12GB77B12D9	Установочный винт	4
17	1 - J M BS1403030005	Суппорт	1
18	1-WSH10GB97D1B	Шайба	2
19	1-WSH10GB93B	Предохранительная шайба	2
20	1-JXBS2401031008A	Указатель	1
21	1-M3X8GB818Z	Винт с полукруглой головкой М3х8	1
22	1 - J M BS1403030007A	Вал шестерни	1
23	1-SGSL-D125-d12	Маховик	1
24	1 - J L26020014-001S	Маленький маховик	
25	1-M6X12GB80B12D9	Установочный винт М6х12	1
26	1 - J M BS1403030003	Зубчатая рейка	1
27	1 - J M BS1403030008	Втулка эксцентрика	1
28	1-M6X16GB70D1B	Болт	1
29	1-M8X16GB70D3Z	Винт с потайной головкой с шестигранным гнездом М8х16	3
30	1 - J M BS1403030006	Угловая метка	1
31	1-RVT2D5X5GB827C	Пистон	3

ПРИМЕЧАНИЕ: Пожалуйста, указывайте номер детали производителя при заказе запасных частей. Для деталей, на которые распространяется гарантия, требуется указать серийный номер вашего станка.

Направляющая стойка в сборе



Примечание: Пожалуйста, указывайте номер детали производителя при заказе запасных частей. Для деталей, на которые распространяется гарантия, требуется указать серийный номер вашего станка.

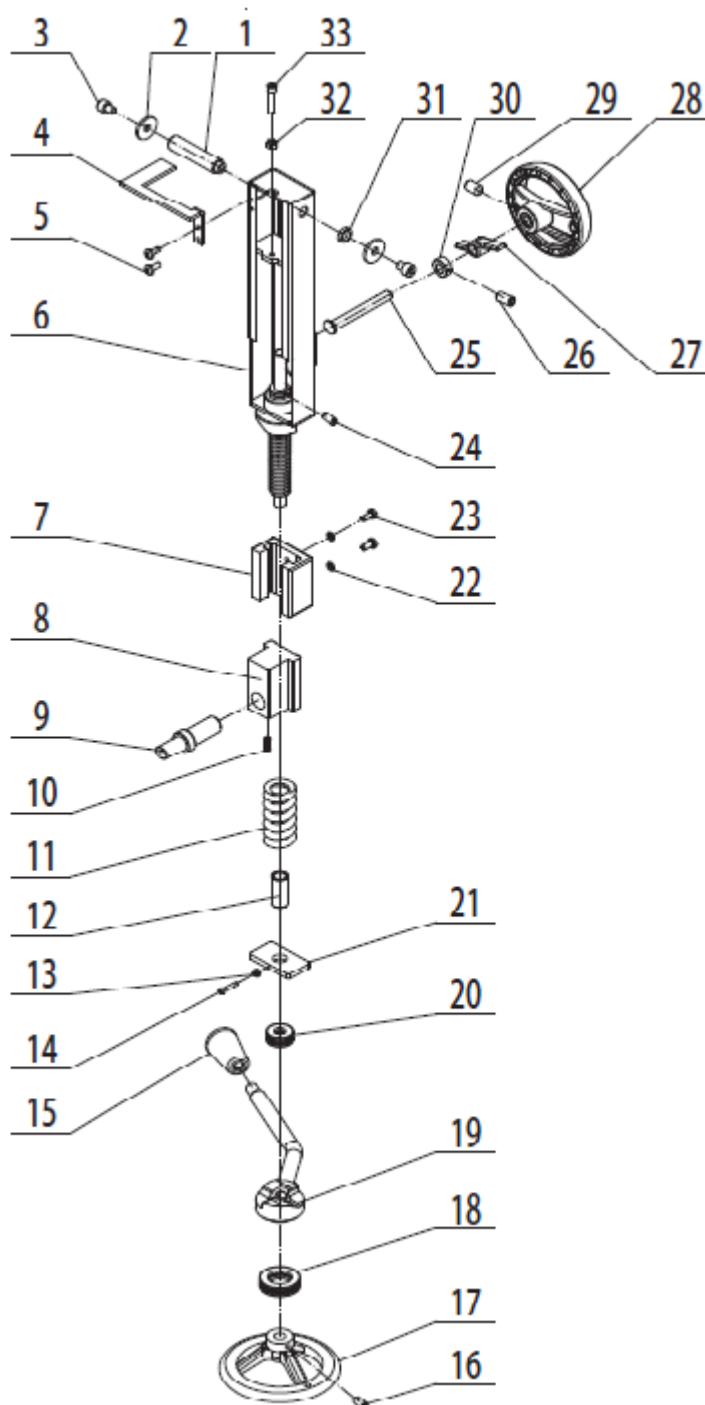
№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-JL26040015-001S	Рукоятка блокировки	1
2	1-M8X20GB70D2B	Шестигранный болт	4
3	1-WSH8GB96D1B	Шайба	4
4	1-JL26040008	Направляющий кронштейн	1
5	1-M6X12GB77B12D9	Установочный винт	4
6	1-1501006	Шестерня	1
7	1-JL26040006	Упорный болт	1
8	1-JL26040007	Установочная пластина	1
9	1-JL26040002	Крышка направляющего кронштейна	1
10	1-M8X12GB70D1B	Шестигранный винт	4
11	1-JMBS1403051000-114X	Откидная дверь	1
12	1-M5X12GB70D1B	Установочный винт M5x12	2
13	1-WSH5GB97D1B	Шайба	2
14	1-JMBS1403050004-001S	Рукоятка блокировки	1
15	1-JMBS1404050001	Окно для очистки	1
16	1-M4X10GB819D1B	Шестигранный винт	3
17	1-JMBS1801052002-001S	Рукоятка блокировки	1
18	1-JMBS1403014007	Вкладыш	1
19	1-JMBS1403014005	Пружина	2
20	1-JMBS1401051001	Верхняя направляющая	1
21	1-JMBS1403014006-001S	Ручка зажима	2
22	1-JMBS1403014002	Втулка подшипника	3
23	1-BRG6203-2RSGB276	Подшипник	3
24	1-WSH8GB96D1B	Шайба	3
25	1-JMBS1403014003	Брусек регулировки	2
26	1-JMBS1403014008	Пружина	2
27	1-JMBS1403014004	Брусек регулировки	1
28	1-JL26041004	Направляющий опорный стержень	1
29	1-M8X10GB77B12D9	Шестигранный винт с торцевой головкой M8x10	1
30	1-JL26041005	Опора верхней направляющей	1
31	1 - J M B S1403050003-001S	Ручка зажима	1

ООО «МОССКЛАД»125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 7743010018 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru

32	1-M6X30GB70D1B	Установочный винт	1
33	1-JMBS1403050001	Ползунок	1
34	1-M5X10GB818B	Винт с полукруглой головкой M5x10	2
35	1-JMBS1402050002	Зубчатая рейка	1
36	1-JMBS1403050002	Линейка	1
37	1-M6X12GB77B12D9	Шестигранный винт с торцевой головкой M5x10	1
38	1-SGSL-D100-d12	Коленчатый маховик	1
39	1 - J L26020014B-001S	Ручка в сборе	1
40	1-CLP12GB884B	Зажимное кольцо	1
41	1-M5X8GB78B12D9	Установочный винт	1
42	1-JL26040003	Втулка	1
43	1-JL26040004	Червячный цилиндр	1



Натяжение пилы

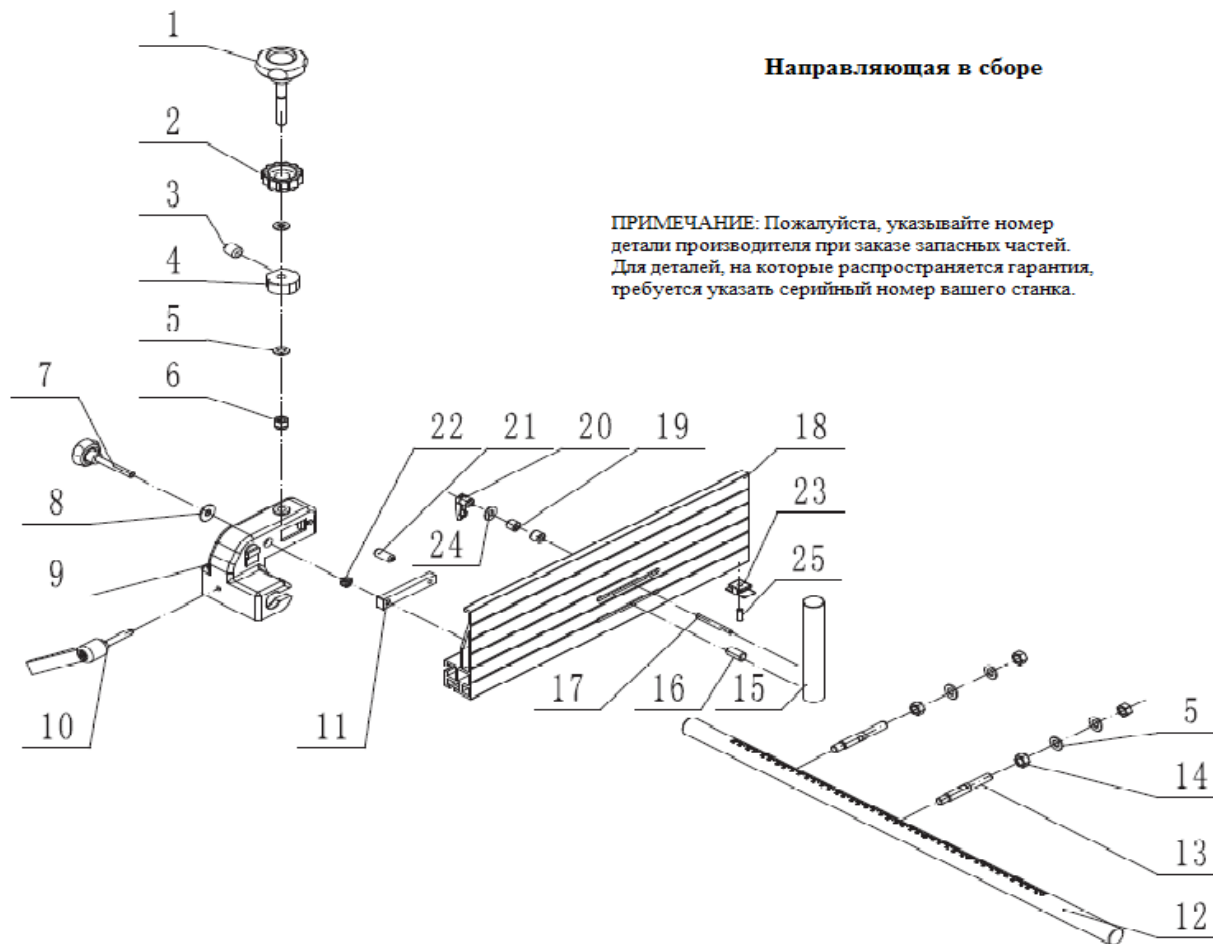


Примечание:

Пожалуйста,
указывайте номер
детали
производителя при
заказе запасных
частей. Для деталей,
на которые
распространяется
гарантия, требуется
указать серийный
номер вашего
станка.

№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-JL26030001A	Поддерживающий ролик	1
2	1-WSH8GB5287Z	Шайба	2
3	1-M8X10GB70D1Z	Установочный винт М8х10	2
4	1 - J M BS 1403040004	Панель	1
5	1-M4X10GB818Z	Винт с полукруглой головкой М4х10	2
6	1 - J M BS 1403041000	Натяжение пилы в сборе	1
7	1-JL26030013	Направляющая	1
8	1-JL26030009A	Петля вала верхнего пильного шкива	1
9	1 - J M BS 1403040003	Вал верхнего пильного шкива	1
10	1-PIN6X16GB879D1B	Пружинный фиксатор	1
11	1 - J M BS 1403040005	Пружина	1
12	1 - J M BS 1403040001	Пружинная втулка	1
13	1-M3GB6170B	Шестигранная гайка	1
14	1-M3X16GB70D2B	Установочный винт М3х16	1
15	1-1904011	Стержень быстроразъемного механизма	1
16	1-M6X12GB80B12D9	Шестигранный винт с торцевой головкой М6х12	1
17	1 -SGSL-D125-D12	Стальное колесо	1
18	1-BRG51105GB301	Подшипник	1
19	1-JL26030018	Блок	1
20	1-BRG51201GB301	Подшипник	1
21	1 - J M BS 1403040007	Прокладка	1
22	1-WSH6GB93Z	Шайба	2
23	1-M6X12GB5783Z	Болт с шестигранной головкой	2
24	1-M5X12GB73B12D9	Винтовой болт	1
25	1-JL26030020	Промежуточный вал	1
26	1-M5X10GB77B12D9	Шестигранный винт с торцевой головкой М5х10	1
27	1 - J L20010016A-001S	Шестигранная гайка	1
28	1 -SGSL-D 100-d 10	Прокладка	1
29	1-M6X10GB80B12D9	Шестигранный винт с торцевой головкой М6х10	1
30	1-JL26030021	Стопорное кольцо	1
31	1-JL26030017A	Вал	1
32	1-M6GB6170Z	Шестигранная гайка	1
33	1-M6X40GB70D1Z	Установочный винт М6х40	1

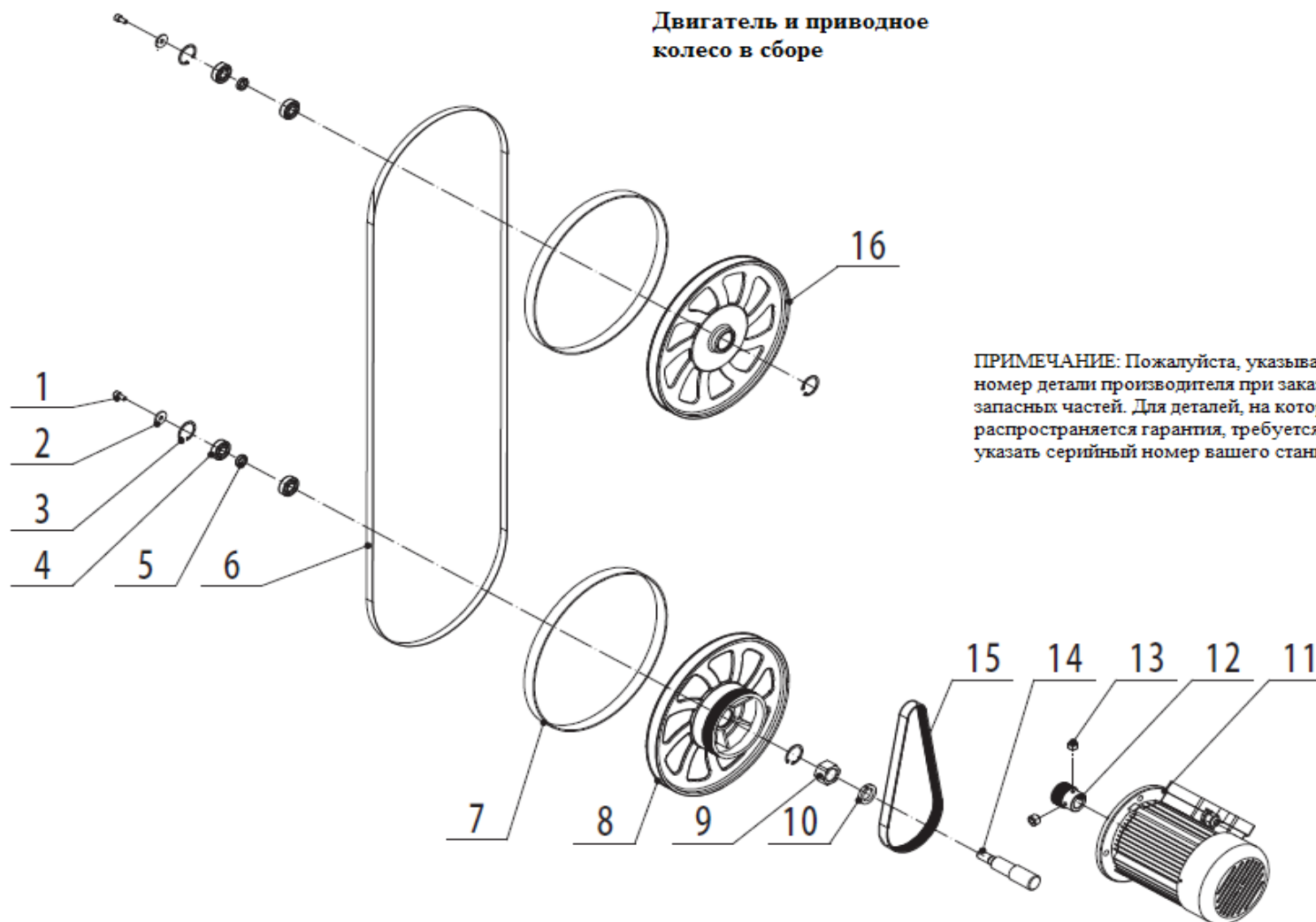
ПРИМЕЧАНИЕ: Пожалуйста, указывайте номер детали производителя при заказе запасных частей. Для деталей, на которые распространяется гарантия, требуется указать серийный номер вашего станка.



Направляющая в сборе

ПРИМЕЧАНИЕ: Пожалуйста, указывайте номер детали производителя при заказе запасных частей. Для деталей, на которые распространяется гарантия, требуется указать серийный номер вашего станка.

№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-JMBS1403060009-001S	Ручка регулировки	1
2	1-JMBS1403060010-001S	Рукоятка	1
3	1-V8X10GB80B12D9	Комплект винтов M8x10	1
4	1-JMBS1403060004	Упор	1
5	1-WSH10GB97D1Z	Шайба	6
6	1-M10GB889D1Z	Шестигранная зажимная гайка	1
7	1-JMBS1403060003-001S	Круглая ручка	1
8	1-WSH8GB96D1Z	Шайба	1
9	1-JMBS1403060001-076U	Держатель ограждения	1
10	1-JMBS14030600011	Ручка регулировки	1
11	1-JMBS1403060005	Салазки/ ползун	1
12	1-JMBS1403060006B	Направляющий рельс	1
13	1-JXBS2001060003	Соединительный шток	2
14	1-M10GB6170Z	Шестигранный болт	4
15	1-JMBS1403061001	Распиловочный брусок	1
16	1-JL26061003	Винт	1
17	1-JMBS14030610002	Болт	1
18	1-JMBS14030600002	Ограждение	1
19	1-JL93010018	Крышка	2
20	1-KTSB-1-A-M6X50	Самофиксирующаяся кнопка	1
21	1-PIN6X26GB879D1B	Пружинный фиксатор	1
22	1-JMBS1403061007	Пружина	1
23	1-JMBS1401060001	Полиамидный болт	1
24	1-WSH6B97D1B	Шайба	1
25	1-M6X16GB77B12D9	Шестигранный болт	1



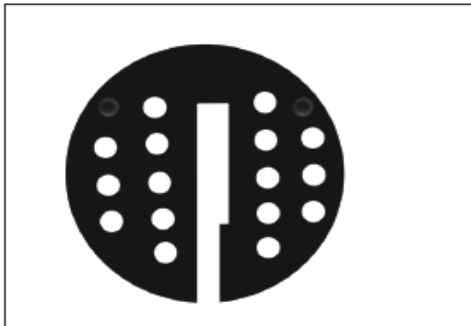
ООО «МОССКЛАД»125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru www.mossklad.ru

№	Номер детали QCR	Наименование	Кол-во
1	1-M8X16GB70D1Z	Шестигранный винт М8х16	2
2	1-WSH8GB5287Z	Шайба	2
3	1-CLP40GB893D1B	Упорное кольцо 40	4
4	1-BRG6203-2RSGB276	Подшипник	4
5	1-JL28020004	Патрубок	2
6	1-JL26020004B	Лезвие	1
7	1-JL21022002B	Шина	2
8	1-JMBS1403022001-076Z	Нижний шкив ленточной пилы	1
9	1-M27X2GB6171Z	Шестигранная гайка	1
10	1-WSH27GB93Z	Шайба	1
11	2-YYKH900222A	Двигатель	1
12	1 - J M BS1402020003A	Шкив двигателя	1
13	1-M8X6GB80B12D9	Шестигранный винт	2
14	1 - J M BS1402020004	Вал нижнего шкива ленточной пилы	1
15	1-9PJ813GB16588	Мультиклиновой ремень	1
16	1-JL28022001-076Z	Верхний шкив ленточной пилы	1

Комплектующие



С10-391 Вкладки для стола - ПК 4
Сменные пластиковые вставки с задними резьбовыми отверстиями для уровня шестигранных винтов.



Комплект для переоборудования 13-325 устанавливается на основание ленточной пилы для удобства перемещения по цеху. Включает в себя заднее колесо в сборе, переднюю опору, буксирное приспособление, оборудование и инструкции.



13-912 Угловой упор с Т-пазом
Подходит для торцевых пазов размером 3/4" x 3/8". Удобная шкала для настройки левого и правого углов до 60°, включает в себя регулируемый 9-дюймовый алюминиевый удлинитель ограждения и нажимную ручку.



С10-395 Алюминиевая вставка для стола



С10-392 Вставки с нулевым зазором - РК 4
Упаковка из четырех пластиковых вставок с винтами для выравнивания стола. Вставки не имеют прорезей и требуют, чтобы пользователь самостоятельно вырезал их при установке. Это сводит к минимуму ширину прорези, так что мусор



Полотна ленточной пилы

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02 +7 (495) 150-85-87
info@mossklad.ru www.mossklad.ru



или тонкие обрезки древесины не будут попадать в тонкую прорезь. Идеально подходит для резки небольших деталей ленточной пилой для насечек, прокладок, фрагментов и т.д.

Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!