

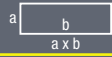









# NTA 370 G



		
	120	110
	120	110
		100 x 120

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
3	15 - 90	125	ø 370	970



## DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra e sinistra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Elettropompa 0,06 kW
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificate
- Ganascie morsa temperate e rettificate
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:  
Avanzamento materiale  
Chiusura morsa fissa  
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata  
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante  
Apertura morsa fissa  
Ripetizione ciclo.
- Corsa alimentazione materiale 1000 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

### Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 2 - 4 - 6 m
- Motore elettrico per 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



## TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- Motor pump
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping  
Vice opening  
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 1000 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

### Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite et à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Electropompe
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:  
Avance de la pièce à couper  
Fermeture étau fixe  
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée  
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant  
Ouverture de l'étau fixe  
Répétition du cycle.
- Course alimentateur de la pièce 1000 mm
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

### Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 2 - 4 - 6 m
- Moteur électrique 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



## TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Elektropumpe
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Bügelrückstellung und Stop der Kopfdruckhebel durch Kühlflüssigkeitsverteilung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 1000 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

### Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



## DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda y derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Electrobomba
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:  
Avance material  
Cierre mordaza fija  
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada  
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante  
apertura mordaza fija  
Ripetición ciclo.
- Carrera alimentación material 1000 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

### Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m
- Motor eléctrico para 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW