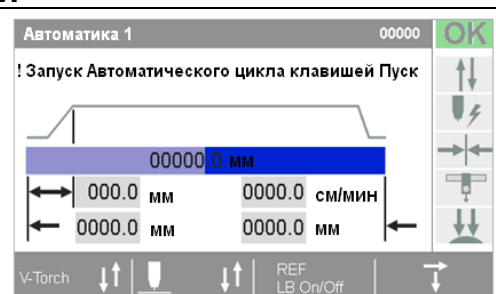




## УПРАВЛЕНИЕ СВАРОЧНОЙ МАШИНОЙ

### Автоматическое меню



**V-torch** = пневматическое перемещение, горелка вверх/вниз

**REF LB On/Off** (кнопка двойного назначения)

= сварочная дуга вкл. / выкл

= при включении машины (включение главного выключателя в начале новой смены утром)

**REF** = означает перемещение в нулевую точку (для серводвигателя/продольных осей).

### Меню настройки параметров сварки (сварочный ток контролируется на источнике сварки)

| Параметры сварки 1     |              | OK | Параметры сварки 2            |        | OK |
|------------------------|--------------|----|-------------------------------|--------|----|
| Скорость:              | 000.0 см/мин | ↑↓ | Время приварки:               | 00.0 s | ↑↓ |
| Начальная точка:       | 0000.0 мм    | ⚡  | Время доварки:                | 00.0 s | ⚡  |
| Длина опускания:       | 000.0 мм     | ↔  | Время газа после сварки:      | 00.0 s | ↔  |
| Конечная точка:        | 0000.0 мм    | ⚙  | Время газа до сварки:         | 00.0 s | ⚙  |
|                        |              | ⬇  |                               |        | ⬇  |
| Параметры сварки 3     |              | OK | Параметры машины              |        | OK |
| F1 - Газ-Носитель:     | Выкл         | ↑↓ | Центрирующий держатель вверх: |        | ↑↓ |
| F2: Формировочный газ: | Выкл         | ⚡  | F2 - Предв. зажим сзади:      | Выкл   | ⚡  |
| F5 - Тип операции:     | ↑↓           | ↔  | F3 - Предв. зажим впереди:    | Выкл   | ↔  |
|                        |              | ⚙  | Вр. действия центр. укрепл.:  | 0.0 c  | ⚙  |
|                        |              | ⬇  | Вр. предв. затяжки впереди:   | 0.00 c | ⬇  |

#### Время сварки зависит от материала и его толщины, скорость сварки:

- 1.4301; толщина 2 мм = 80 см/мин
- 1.4301; толщина 1 мм = 160 см/мин
- 1.4301; толщина 0.6 мм = 250 см/мин

#### Время загрузки и выгрузки:

- 15-20 сек. - время загрузки трубы до нажатия кнопки старт.
- После окончания сварки сварочная горелка возвращается в начальную точку и зажимы открываются автоматически.
- 5-10 сек. - время выгрузки трубы.

# Общество с ограниченной ответственностью «МОССклад»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"  
ОКПО 96010807, ОГРН 1067746719446  
ИНН/ КПП 7703597369 / 774301001

Тел/факс +7 (495) 739-51-02  
[www.moccklad.ru](http://www.moccklad.ru) [info@moccklad.ru](mailto:info@moccklad.ru)



02/07/2021, 11:39:45 AM PRODUCTION AISI 304 | t: 0,5 mm | Ø: 216 mm | L: 1095 mm Operator 1

Actors: Position: Options: Pressure: State:

I-S I-US I-1 I-X1 I-DS I-E

mm mm mm A mm mm

**Общество с ограниченной ответственностью «МОССклад»**

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"

ОКПО 96010807, ОГРН 1067746719446

ИНН/ КПП 7703597369 / 774301001

Тел/факс +7 (495) 739-51-02

[www.moccklad.ru](http://www.moccklad.ru) [info@moccklad.ru](mailto:info@moccklad.ru)

