

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сверлильный станок с ЧПУ, модель NPD2016



1. Введение

Основное назначение сверлильного станка серии NPD – сверление листов в таких стальных конструкциях как здания, мосты и башни. Может использоваться для сверления трубных решеток и фланцев котлов, а также в нефтехимической промышленности. Максимальная толщина сверления 100 мм. Высокая производительность и точность.

2. Характеристики

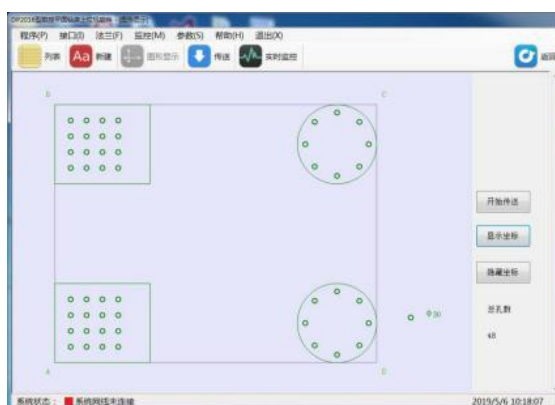
1) Заготовка зажимается гидравлическими зажимами с помощью педального переключателя, что значительно облегчает процедуру управления.



2) Безвентиляторный тип охлаждения и полностью закрытый промышленный компьютер для запуска ПО. Прекрасная защита от пыли, что значительно увеличивает срока службы компьютера.



3) ПО компьютера на языке VB.net. Хорошая совместимость с системой Windows, стабильная работа и красивый интерфейс. Наличие таких функций как графическое масштабирование и отображение координат, считывание файлов DXF, DSTV и т.д. ПО компьютера может передавать программу обработки с четырех зон одновременно. После передачи одной программы, система может автоматически обрабатывать детали в каждой из зон, тем самым значительно повышая производительность.



4) Гидравлический зажимной шланг оптимизирован для предотвращения столкновения стружки с маслопроводом, что может значительно продлить срок службы маслопровода.



5) Гидравлическая станция расположена внутри станины, чтобы улучшить рабочие условия гидравлической станции, уменьшить занимаемую площадь и сделать станок более компактным.



6) Станок оснащен централизованной системы смазки, которая позволяет продлить срок службы таких важных деталей трансмиссии как опоры качения и шарико-винтовые пары.



3. Параметры NPD2016

- 1) Макс. толщина заготовки: 100
- 2) Макс. размер заготовки: 2000 × 1600 мм Д × Ш
- 3) Количество шпинделей: 1
- 4) Макс. диаметр сверления: Ф50 мм
- 5) Макс. скорость вращения: 600 об/мин
- 6) Ход подачи: 180 мм
- 7) Режим подачи: гидравлический
- 8) Количество зажимных цилиндров: 12
- 9) Режим охлаждения: Водяное охлаждение
- 10) Режим удаления стружки: Автоматический транспортёр для удаления стружки
- 11) Давление в гидравлической системе: 6 МПа
- 12) Полная мощность: 11.0 кВт
- 13) Габаритные размеры: 5,2 × 2,8 × 2,9 м
- 14) Общий вес: 6200 кг

4. Список основных деталей со стороны NPD2016.

№	Наименование	Марка	Страна
1	Шариковый винт	Justmark	Тайвань/Китай
2	Электромагнитный клапан	Atos/Yuken	Италия / Япония
3	Сервомотор	Mitsubish/Siemens	Япония/Германия
4	Сервопривод	Mitsubish/Siemens	Япония/Германия
5	Контроллер ПЛК	Mitsubish/Siemens	Япония/Германия
6	Компьютер	Lenovo	Китай

5. Список комплектующих и запчастей NPD2016

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Быстросменная зажимная втулка	1 комплект	Оснащен шпинделем
2	Удлиняющий стержень	2 шт.	
3	Переходная втулка 4/3	1 шт	
4	Удлиненная переходная втулка 4/3	1 шт	
5	Петля тип «О» 16 × 2,4	5 шт	
6	Петля тип «О» 11 × 1,9	5 шт	
7	Петля тип «О» 50 × 3,1	1 шт	