

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

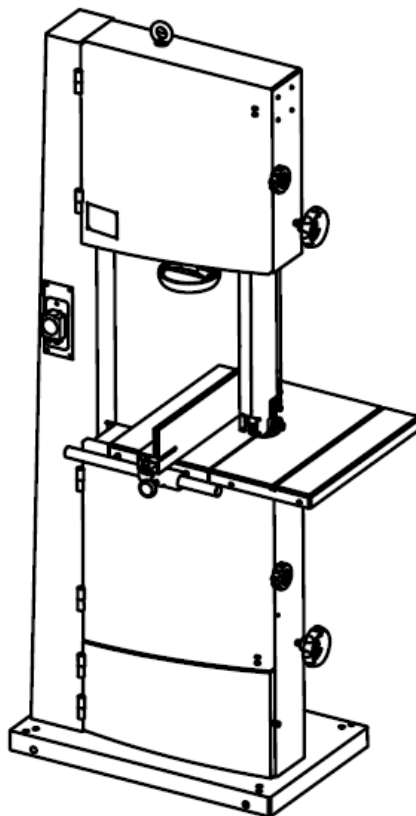
8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



Ленточнопильный станок

BS400



**ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ
ПРОЧИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО**

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

info@mossklad.ru

www.mossklad.ru

**СОДЕРЖАНИЕ**

| | |
|---|----|
| 1. Устройство станка | 7 |
| 2. Технические характеристики | 8 |
| 3. Сборка | 8 |
| 4. Регулировка и настройка станка | 9 |
| 5. Основные принципы ленточнопильной резки. | 13 |
| 6. Техническое обслуживание | 14 |
| 7. Электрическая схема | 15 |
| 8. Устранение неисправностей | 15 |
| 9. Список деталей | 17 |

Безопасность оператора: Обязательное к прочтению.

Важно.

Безопасность является единственным наиболее важным фактором при эксплуатации этого оборудования.

Необходимо всегда следовать приведенным ниже инструкциям.

Существуют определенные виды работ, для которых был разработан этот инструмент. Мы настоятельно рекомендуем, чтобы этот инструмент не модифицировался и / или не использовался для каких-либо других работ, кроме тех, для которых он был разработан.

Если у вас есть какие-либо вопросы по поводу работы оборудования, не используйте инструмент, пока вы не напишите нам, и мы не проконсультируем вас.

Общие предупреждения по технике безопасности.

ИЗУЧИТЕ СВОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. Внимательно прочтите руководство по эксплуатации. Изучите область применения инструмента, рабочие возможности и специфические потенциальные опасности.

ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА ЗАЗЕМЛЯЙТЕ ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

Если ваш инструмент оснащен вилкой с тремя зубцами, вы должны подключить его к электрической розетке с тремя отверстиями. Если вы используете адаптер для подключения двухконтактной розетки, вы должны подключить штекер адаптера к известному заземлению. Никогда не вынимайте третий зубец вилки.

ВСЕГДА ИЗБЕГАЙТЕ ОПАСНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ.

Никогда не используйте электроинструмент во влажных или влажных помещениях. Держите рабочее место хорошо освещенным и в чистоте.



ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА ВЫТАСКИВАЙТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ КЛЮЧИ И ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ ИЗ ИНСТРУМЕНТОВ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Выработайте привычку проверять, чтобы регулировочные ключи были извлечены из инструмента перед его включением.

ВСЕГДА СОДЕРЖИТЕ СВОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ.

Загроможденные места приводят к несчастным случаям.

ОПАСНОСТЬ! НЕ ДОПУСКАЙТЕ ЛЮДЕЙ, НЕ ПРОШЕДШИХ ОБУЧЕНИЕ К РАБОТАЮЩИМ МАШИНАМ.

ВСЕГДА ЗАЩИЩАЙТЕ МАСТЕРСКУЮ ОТ ДЕТЕЙ.



ОПАСНОСТЬ! НИКОГДА НЕ РАБОТАЙТЕ НА СТАНКЕ, НАХОДЯСЬ ПОД ВЛИЯНИЕМ ЛЕКАРСТВ, МЕДИКАМЕНТОВ, АЛКОГОЛЯ, НАРКОТИКОВ.



ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА НОСИТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ.

Никогда не носите свободную одежду или украшения, которые могут зацепиться за движущиеся части.

Для лучшей опоры рекомендуется использовать обувь на резиновой подошве.



ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ЗАЩИТНЫМИ ОЧКАМИ.

Также используйте маску для лица или респиратор, если во время резки образуется пыль.



ОПАСНОСТЬ!

Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие.



ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА ОТСОЕДИНЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ перед обслуживанием и при замене принадлежностей, таких как лезвия, долота и фрезы.



ВСЕГДА ИЗБЕГАЙТЕ СЛУЧАЙНОГО ЗАПУСКА.

Перед подключением шнура убедитесь, что выключатель находится в положении "ВЫКЛ."

НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ БЕЗ ПРИСМОТРА.

ОПАСНОСТЬ! НИКОГДА НЕ СТОЙТЕ НА ИНСТРУМЕНТАХ.

Случайный контакт с режущим инструментом могут привести к серьезным травмам.



ОПАСНОСТЬ! ВСЕГДА ОТСОЕДИНЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

Перед обслуживанием и при замене деталей, таких как лезвия и т. д.



ВСЕГДА ИЗБЕГАЙТЕ СЛУЧАЙНОГО ЗАПУСКА.

Перед подключением шнура убедитесь, что выключатель находится в положении "ВЫКЛ."

НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ БЕЗ ПРИСМОТРА.

Особые правила безопасности для ленточных пил

Всегда останавливайте ленточную пилу перед удалением обрезков со стола.

Всегда держите руки и пальцы подальше от лезвия.

Никогда не пытайтесь распилить заготовку, не имеющую плоской поверхности, если не используется подходящая опора.

Всегда крепко держите материал и подавайте его на лезвие с умеренной скоростью.

Всегда выключайте машину, если необходимо извлечь материал из незавершенного разреза.

Установите верхнюю направляющую примерно на 1/8 дюйма выше разрезаемого материала.

Убедитесь, что размер и тип лезвия соответствуют толщине и типу разрезаемого материала.

Убедитесь, что натяжение лезвия и отслеживание лезвия правильно отрегулированы.

Сделайте "рельефные" надрезы, прежде чем вырезать длинные изгибы.

Ослабьте натяжение лезвия, если пила не будет использоваться в течение длительного периода времени.

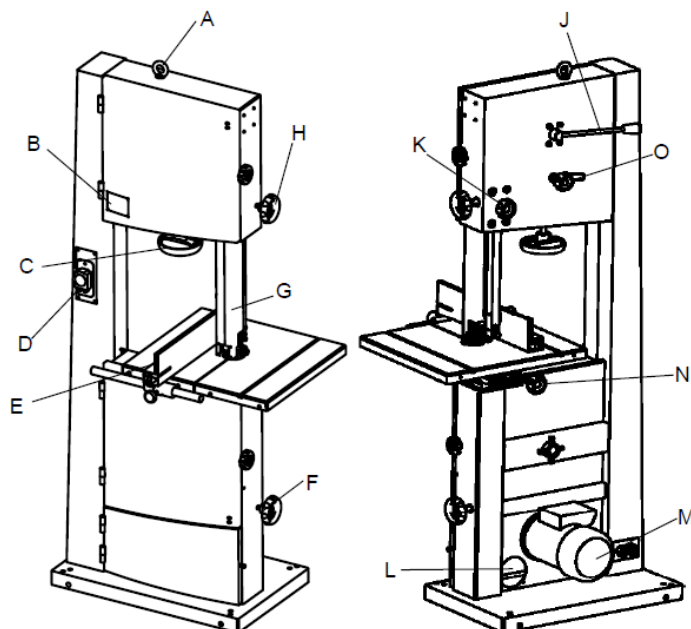
Ответственность пользователя

Этот станок будет работать в соответствии с описанием, содержащимся в прилагаемых инструкциях. Оборудование необходимо периодически проверять. Неисправное оборудование (включая кабель питания) не следует использовать. Детали, которые сломаны, отсутствуют, явно изношены, деформированы или загрязнены, должны быть немедленно заменены. В случае необходимости такого ремонта или замены рекомендуется использовать только оригинальные запасные части и выполнять такой ремонт квалифицированными специалистами. Не допускается самопроизвольное изменение конструкции станка. Пользователь этой машины несет единоличную ответственность за любую неисправность, которая возникает в результате от неправильного использования или несанкционированного изменения стандартных спецификаций, неправильного обслуживания, повреждения или ненадлежащего ремонта кем-либо, кроме квалифицированного специалиста компании МОССклад.

На эту машину распространяется гарантия при условии, что претензия является результатом неправильного изготовления или поломки основных материалов и не вызвана прямым или косвенным неправильным использованием или злоупотреблением, а также при условии, что о такой претензии сначала сообщается компании МОССклад, у которого машина была первоначально приобретена. Неисправные детали или оборудование необходимо вернуть агенту по продаже в надлежащей упаковке за свой счет.

Гарантия действительна в течение двух месяцев, начиная с даты покупки, и включает замену неисправных деталей (затраты на оплату труда и перевозку не включены), которые были признаны дефектными. Гарантия будет аннулирована, если какие-либо посторонние лица будут вмешиваться в работу машины или оборудования.

1. Устройство станка



- | | |
|---|--|
| A Подъемное кольцо | H Маховик позиционирования лезвия |
| B Окно контроля натяжения | J Рычаг натяжения кулачка |
| C Ручка натяжения лезвия | K Замок направляющей лезвия |
| D Переключатель включения/выключения | L Порт удаления пыли |
| E Стол | M Двигатель |
| F Маховик натяжения ремня и изменения скорости | N Ручка наклона стола |
| G Направляющая лезвия | O Маховик отслеживания лезвия |

2. Технические характеристики

| Станочные характеристики | |
|--|---------------------------|
| Макс. высота заготовки | 305 мм |
| Макс. ширина заготовки (просвет до рамы) | 416 мм |
| Длина пильного полотна | 3 378 мм |
| Ширина пильного полотна | 6 - 25 мм |
| Скорость пильного полотна | 460 или 980 м/мин (60 Гц) |
| Размер пильного стола | 546 x 400 мм |
| Поворотный стол с наклоном | 0° - 45° |
| Мощность двигателя | 1 500 Вт |
| Напряжение | 220В |
| Размеры и вес станка | |
| Высота стола от пола | 0 |
| Размеры (ДхШхВ) | 720 x 520 x 1 900 мм |
| Вес нетто | 135 кг |
| Вес брутто | 155 кг |

3. Сборка

Машина поставляется частично собранной.
Перед использованием необходимо установить следующие элементы:
Стол ленточнопильной пилы, лыжня направляющей планки и рукоятку

Предупреждение! Для транспортировки, используйте эвакуатор весом 2000 кг, чтобы поднять эту ленточную пилу с помощью кольца (рис. 1). Чтобы обеспечить достаточную устойчивость этой ленточной пилы в вертикальном положении, вам необходимо прикрутить эту ленточную пилу к полу винтом М10.

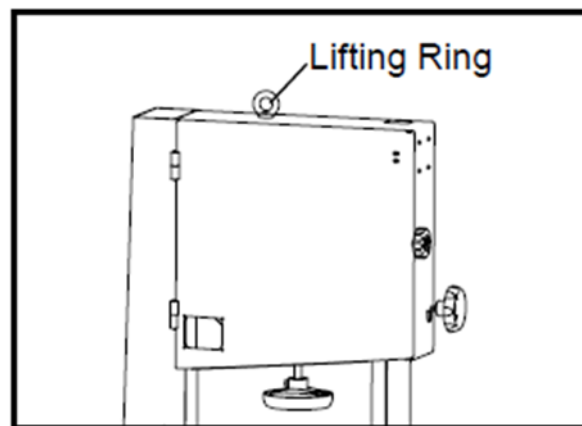


Рис. 1

Установка рабочего стола

С помощью помощника (для сборки станка необходимо 2-3 человека) поднимите рабочий стол на цапфу.

Установите рабочий стол на цапфу с помощью болтов и (4) шайб (А-рис.2)

Используйте винт с шестигранной головкой, шайбы и выравнивающую пластину (В-рис.2) для выравнивания рабочего стола.

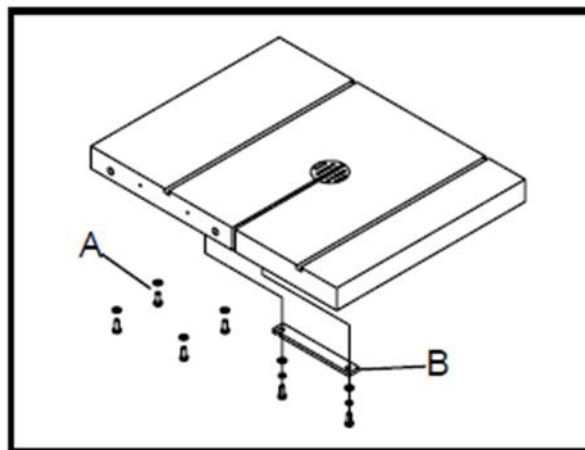
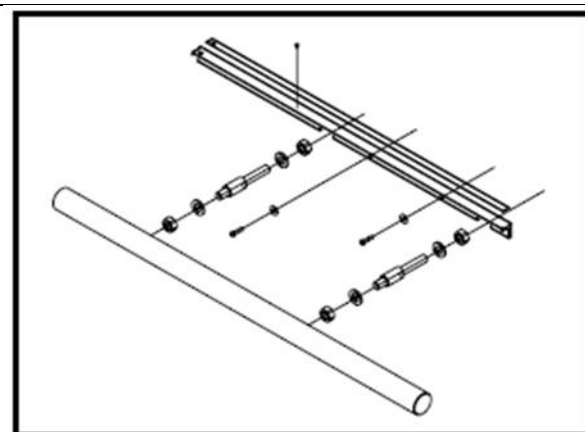


Рис. 2

Установка параллельного упора

Установите направляющую упора на стол, как показано на рис.



Установка маховика

Прикрепите большую рукоятку кривошипа (рис. 4) к стойке и закрепите на верхней части ленточной пилы, используя миллиметровый ключ "L".

Прикрепите маленькую рукоятку кривошипа (рис. 4) к ремню и штоку регулировки скорости на нижней правой стороне ленточной пилы, используя миллиметровый ключ "L".

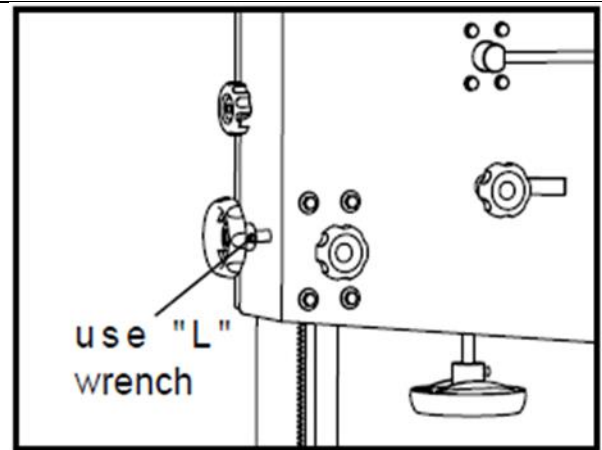


Рис. 4

4. Регулировка и настройка станка

Установка стола под углом к пильному полотну.

Стол можно установить под углом 90о к пильному полотну, отрегулировав стопорный винт стола под столом.

Стопорный винт стола упирается в верхнюю часть корпуса нижнего колесного диска. Сначала ослабив стопорную гайку (А- рис.5), а затем отрегулировав винт (В-рис.5), можно правильно установить стол. Снова затяните стопорную гайку (А-рис.5), убедившись, что настройка сохраняется.

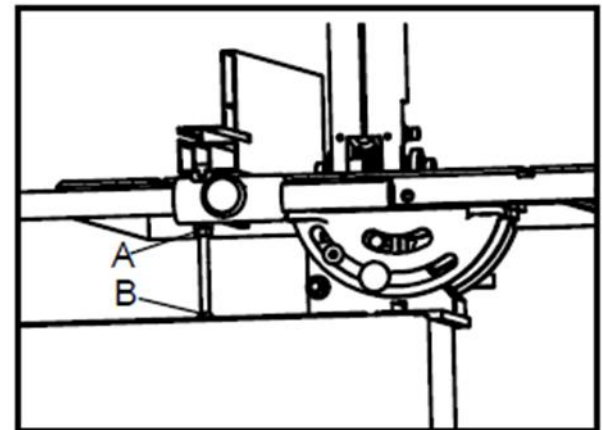


Рис 5.

Наклон стола

Ослабьте ручку фиксатора (А-рис.6) на цапфе стола.

Поверните ручку наклона стола (В-рис.6), чтобы отрегулировать стол под нужным углом.

Используйте шкалу индикатора угла на кронштейне цапфы, чтобы найти нужный угол. Снова затяните фиксирующую ручку, чтобы зафиксировать стол.

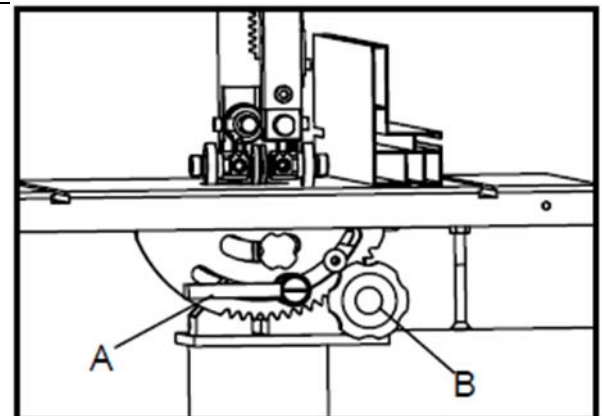


Рис 6.

Настройка пильного полотна

Предупреждение! Отключите ленточную пилу от сети. Во-первых, убедитесь, что верхняя и нижняя направляющие лезвия отрегулированы в сторону от лезвия, а показания шкалы натяжения соответствуют ширине

используемого вами лезвия.

Затем ослабьте рычаг блокировки (Lock lever) (рис.7), повернув его против часовой стрелки, и поверните ручку (blade tracks centered) слежения за лезвием (рис.7). по часовой стрелке/против часовой стрелки, поворачивая верхнее колесо вручную не менее трех оборотов, пока лезвие не окажется в центре колеса.

Наконец, затяните рычаг блокировки и закройте двери.

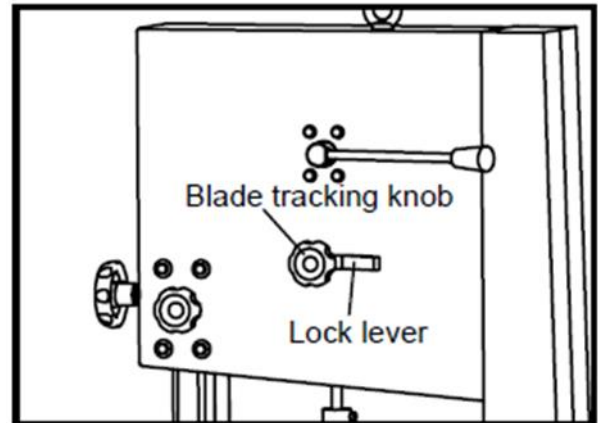


Рис 7.

Регулировка натяжения лезвия

Чтобы ослабить натяжение лезвия, поверните маховик натяжения лезвия (Blade Tension Wheel) (рис.8) против часовой стрелки.

Чтобы усилить натяжение лезвия, поверните маховик натяжения лезвия. Натягивайте лезвие до тех пор, пока показания натяжения не будут соответствовать ширине лезвия, которое вы используете (рис.8).

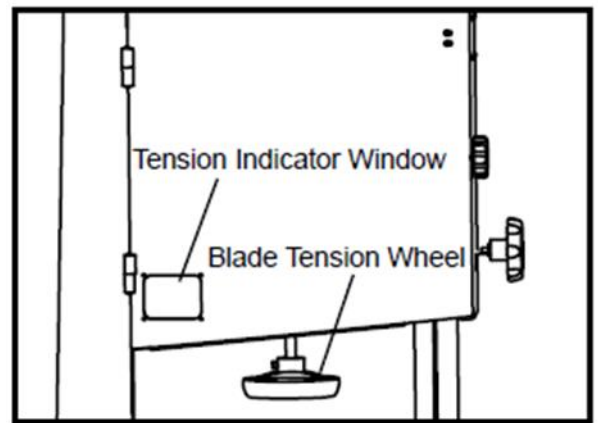


Рис 8.

Регулировка направляющих лезвий

Верхняя направляющая:

Чтобы отрегулировать положение верхней направляющей вперед или назад, перед регулировкой ослабьте винт с торцевой головкой (А-рис.9), расположите направляющую в нужное положение.

Чтобы отрегулировать положение боковой направляющей (D-рис.9) в левую или правую сторону, ослабьте фиксирующую пластину (С-рис.9), поверните резьбовой вал (В-рис.9) до тех пор, пока боковая направляющая не займет правильное положение, затем затяните фиксирующую пластину.

Регулировка нижней направляющей:

Чтобы отрегулировать положение заднего

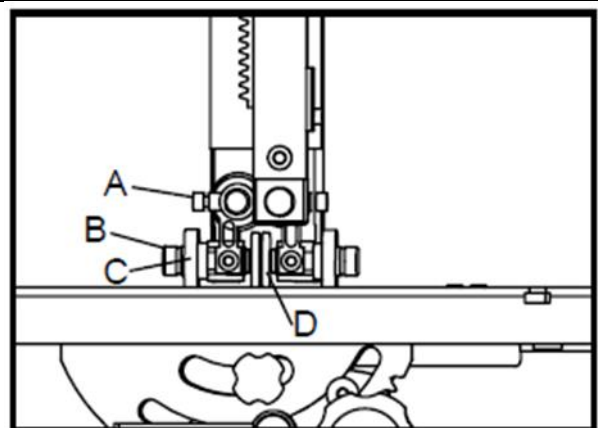


Рис 9.

вращающегося подшипника вперед или назад, ослабьте винт (А-рис.10) перед регулировкой отрегулируйте ручку вала, которая соединена с подшипником с правой стороны.

Чтобы отрегулировать положение бокового вращающегося подшипника в левую или правую сторону, ослабьте винт с торцевой головкой и снимите защитную крышку лезвия (В-рис.10), ослабьте винт, который крепится к подшипнику, отрегулируйте вал, чтобы установить подшипник в правильное положение.

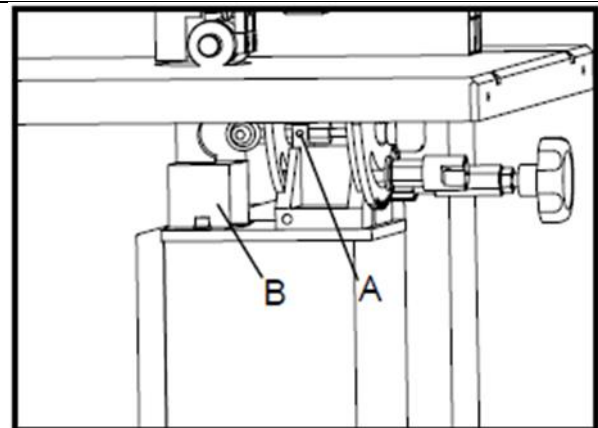


Рис 10.

Регулировка высоты среза

Ослабьте (Loosen the Rise & Fall lock knob) ручку блокировки верх/низ (рис.11) и поверните (Rise & Fall handwheel) маховик подъема и опускания (рис.11), чтобы поднять или опустить направляющую стойку/верхнюю направляющую лопасти в сборе на нужную высоту. Затем затяните ручку блокировки подъема и опускания

Примечание: Нижний край направляющих подшипников находится примерно на 1/4 дюйма выше верхней поверхности заготовки.

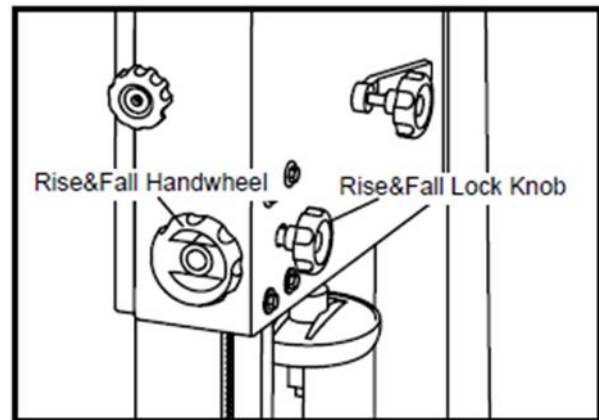


Рис 11.

Регулировка скорости пильного полотна

Предупреждение! Перед выполнением каких-либо регулировок или технического обслуживания убедитесь, что машина изолирована и отключена от электросети.

Эта ленточная пила имеет две скорости вращения лезвия: низкую скорость и высокую скорость.

Нижнее ленточное колесо (А-рис.12) имеет два цельных многовитковых шкива, а вал двигателя имеет сдвоенный многовитковый шкив (В-рис.12).

Многосменный ремень (С-рис.12) проходит вокруг шкива ленточного колеса и шкива двигателя. Натяжение ремня ослабляется и прикладывается с помощью ремня Маховик регулировки натяжения и скорости (D-Рис.12).

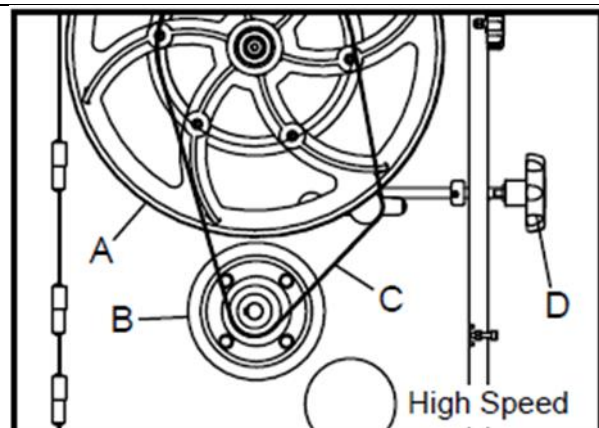


Рис 12. Высокая скорость

Для обеспечения высокой скорости ремень должен быть прикреплен к заднему шкиву как на двигателе, так и на ленточном колесе. Как показано на рис.12.

Для низких оборотов ремень должен быть прикреплен к переднему шкиву как на двигателе, так и на ленточном колесе. Как показано на рис.13. Рис.

Любая регулировка должна происходить только на полностью остановлено и выключенном станке

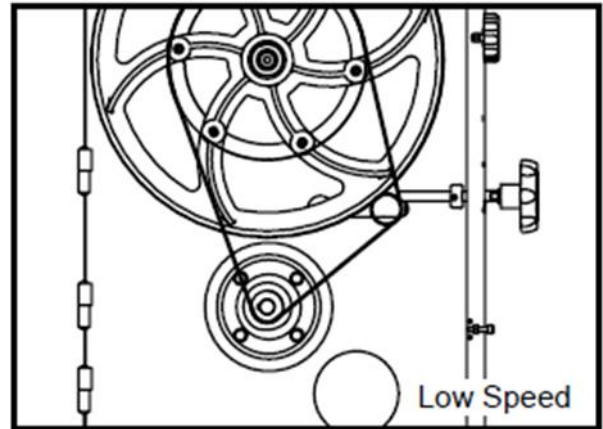


Рис 13. Низкая скорость

Замена ленточнопильного полотна

Предупреждение! Отключите устройство от электросети. Это гарантирует, что ленточная пила случайно не включится при нажатии на выключатель включения/выключения.

- Откройте верхнюю и нижнюю дверцы маховиков, повернув ручки блокировки дверей.
- Снимите параллельный упор ограждения с передней части стола, открутив 4 винта.
- Ослабьте натяжение лезвия, повернув рукоятку кулачка натяжения лезвия (рис.14)

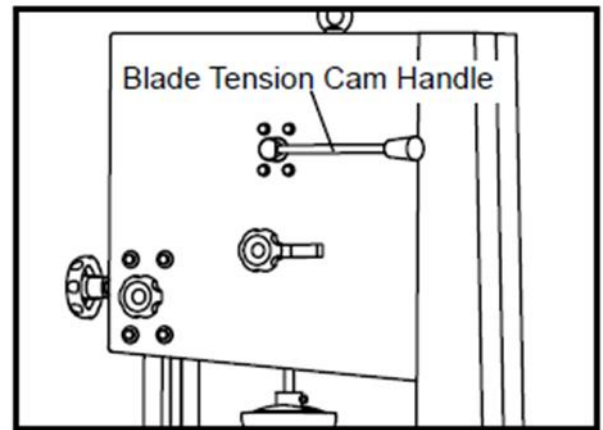


Рис 14.

- Извлеките пильный диск, пропустив его через прорезь в столе, верхнюю и нижнюю направляющие лезвия в прорезь в центре станка, соблюдая осторожность, чтобы не порезаться. При необходимости наденьте перчатки.
- При установке нового лезвия убедитесь, что зубья лезвия направлены вниз и к вам в том месте, где лезвие проходит через стол.
- Снова натяните новое лезвие, повернув быстроразъемный рычаг (рис.14) против часовой стрелки, и проверьте положение лезвия. Лезвие должно проходить по центру ленточного колеса.
- Установите направляющие лезвия на место, как описано в разделе “Регулировка направляющих лезвия”.
- Сбросьте натяжение лезвия, как описано в разделе “Регулировка натяжения лезвия”
- Установите на место направляющую ограждения и снова затяните 4 винта.
- Закройте и заблокируйте обе дверцы верхних и нижних маховиков перед повторным подключением источника питания.

5.Основные принципы ленточнопильной резки.

- Пиление осуществляется при продолжительном ходе пилы вниз.
- Осуществляйте медленную подачу заготовки на лезвие. Прикладывайте легкое усилие, позволяя пиле осуществлять пиление. Всегда пользуйтесь толкателем и проявляйте осторожность.
- Прочно удерживайте заготовку и медленно подавайте её на лезвие пилы. Пользуйтесь при этом толкателем. Держите руки на безопасном расстоянии от пилы.
- Для обеспечения наилучших результатов пила должна быть заточена. Необходимо всегда менять

изношенные или поврежденные пилы.

- Осуществляйте выбор надлежащей пилы в соответствии с толщиной древесины и резом, который будет выполняться (См., раздел о выборе пилы).
- Для прямого пиления пользуйтесь включенной в объем поставки направляющей планкой.
- При выполнении фигурного пиления следуйте маркировке, равномерно толкая и поворачивая заготовку. Запрещается осуществлять попытки повернуть заготовку, не толкая её. В противном случае существует опасность повреждения заготовки или сгибания пилы.

Внимание! Необходимо проявлять особую осторожность при завершении пиления, так как в данном случае возникнет резкое падение сопротивления на подачу заготовки. Необходимо следить за тем, чтобы руки в таком случае не попали на пилу. Всегда пользуйтесь толкателем.

Всегда следите за тем, чтобы оборудование было надлежащим образом обслужено и очищено. Перед выполнением ответственного проекта всегда рекомендуется ознакомиться с работой оборудования и попрактиковаться на менее дорогостоящем материале или отходах.

Сложное пиление

Выполнение сложного пиления и изгибов с маленьким радиусом лучше всего выполнять по предварительно просверленным отверстиям в сочетании с небольшим количеством тангенциальных или радиальных резов. Данная техника позволит достичь наилучших результатов без возникновения ненадлежащего напряжения на пиле и узле направляющих пилы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! В таких условиях, как при выполнении глубокого пиления либо при пилении влажной древесины заготовка может сомкнуться за лезвием, что приведет к его блокировке. В случае блокировки лезвия слегка подайте заготовку назад для снятия усилия подачи с пилы. Дайте пиле развить полную скорость перед тем, как продолжить подачу заготовки на пилу. Если пила не начнет движение после снятия усилия подачи, незамедлительно выключите оборудование и отсоедините его от сети электропитания перед тем, как предпринять попытки высвободить пилу из заготовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! В случае выхода из строя кого-либо компонента оборудования либо при поломке пилы во время эксплуатации незамедлительно выключите станок и отсоедините его от сети электропитания. Демонтируйте неисправную деталь и замените её только на оригинальную деталь производства компании Record Power. Замена электрических компонентов должна осуществляться лицом, которое имеет надлежащую квалификацию. Для замены сломанной пилы обратитесь к разделу руководства “Наладка пилы”. Перед установкой новой пилы не забудьте привести механизм натяжения пилы в состояние полного снятия натяжения. В случае возникновения сомнений касательно эксплуатации оборудования после неисправности, а также в случае необходимости заказа запасных частей или пил обратитесь в службу Клиентского Сервиса вашей страны.

6. Техническое обслуживание

ОСТОРОЖНО! ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЧИСТКИ МАШИНЫ, ИСПОЛЬЗУЙТЕ КИСТОЧКУ.

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ ПРЕДОТВРАТИТ НЕНУЖНОЕ

ПРОБЛЕМЫ.

Следите за чистотой стола, чтобы обеспечить точную резку.

Содержите машину снаружи в чистоте, чтобы обеспечить смазку всех движущихся частей и предотвратить чрезмерный износ.

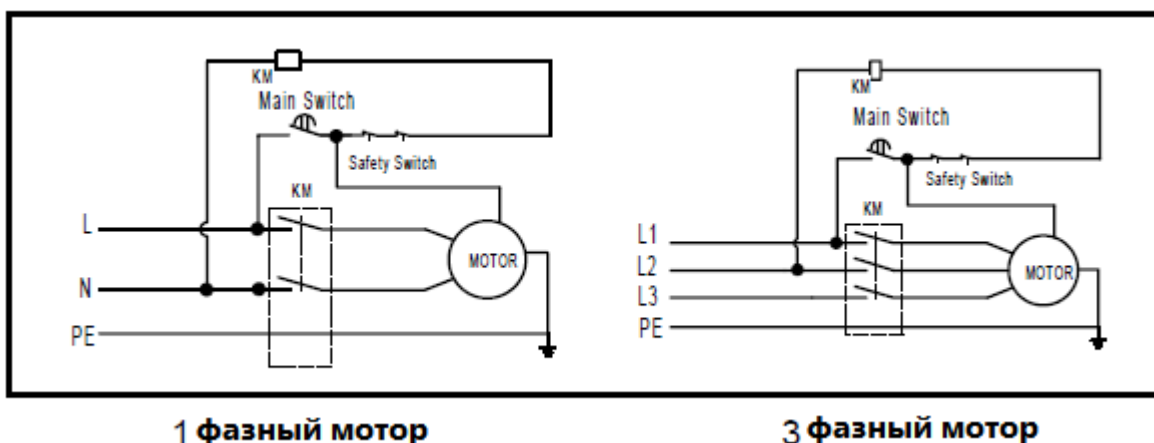
Держите вентиляционные отверстия двигателя чистыми, чтобы предотвратить его перегрев.

Содержите внутреннюю часть (рядом с пильным диском и т.д.) в чистоте, чтобы предотвратить скопление пыли.

7. Электрическая схема

Предупреждение! Эта машина должна быть заземлена.

Замена кабеля питания должна выполняться только квалифицированным электриком.



1 фазный мотор

3 фазный мотор

8. Устранение неисправностей

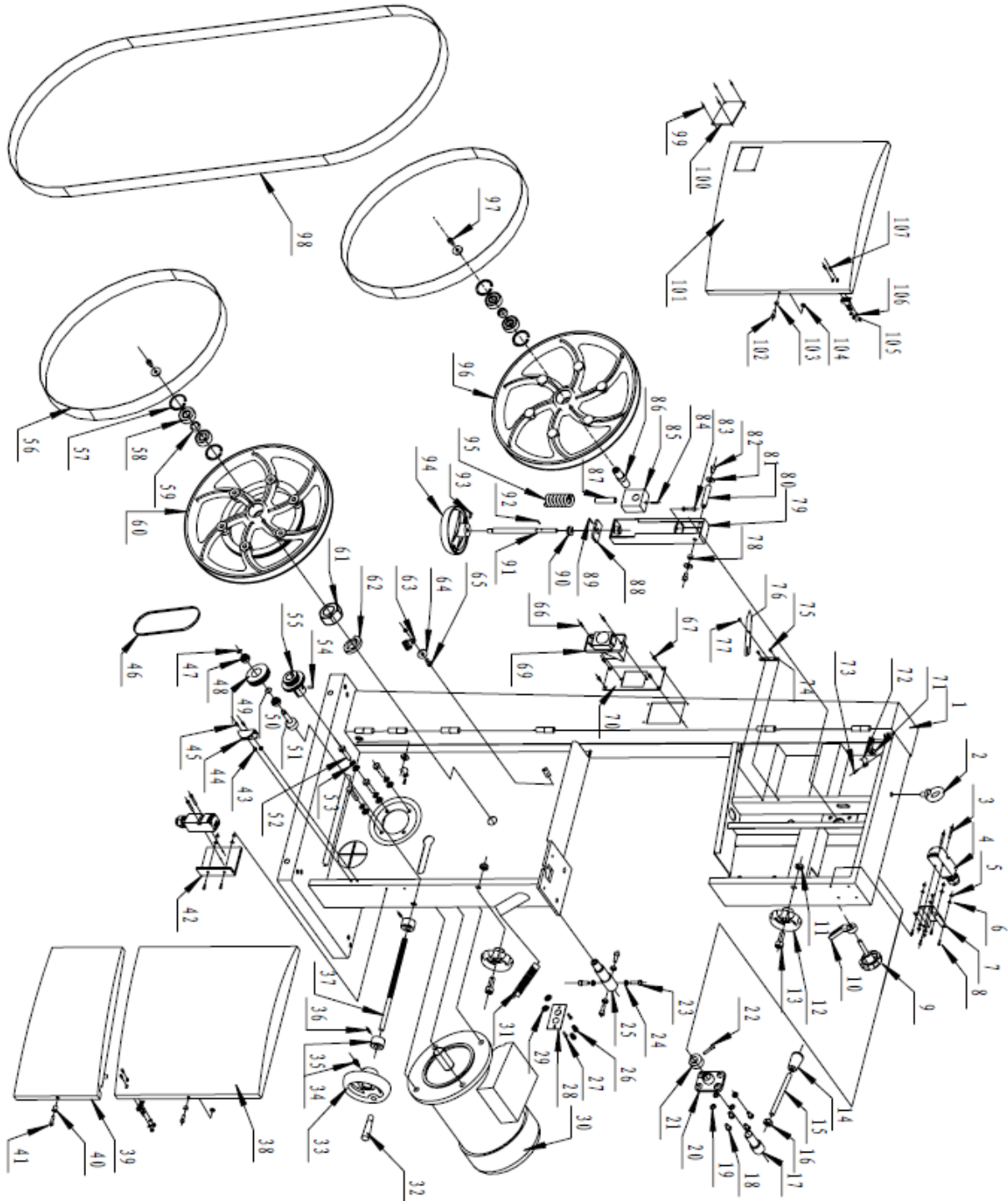


Внимание!

При возникновении потребности в получении информации либо при возникновении проблемы свяжитесь с МОССклад. Работы, связанные с техническим обслуживанием и ремонтом, должны проводиться специализированным техническим персоналом. Каждый раз перед проведением сервисных работ или работ по техническому обслуживанию выключайте оборудование, извлекайте штепсель из сети электропитания и дожидайтесь полной остановки оборудования.

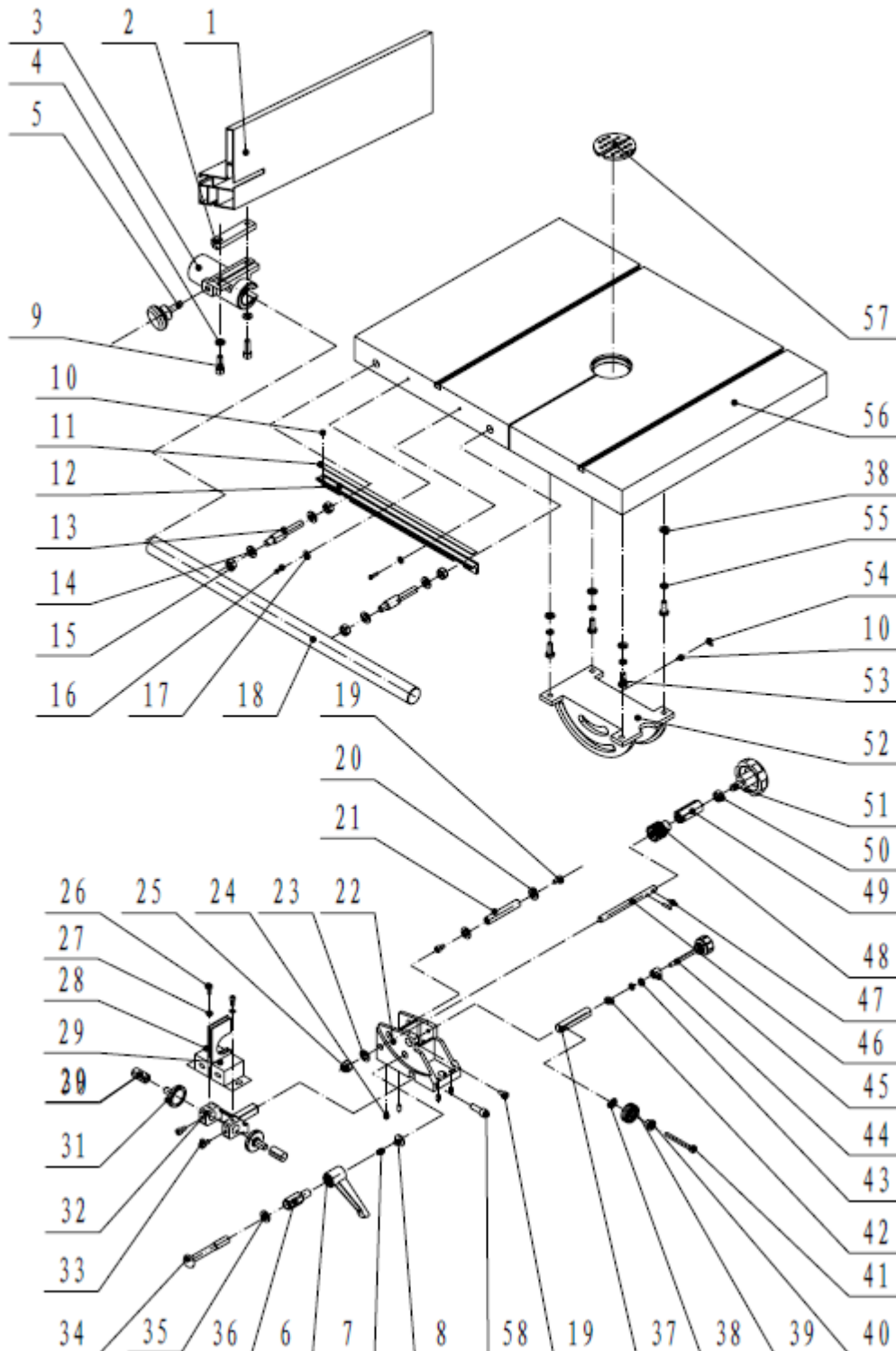
| Описание неисправности | Возможные причины | Способы устранения |
|--|---|--|
| Оборудование не запускается. | <ol style="list-style-type: none"> Отсутствует электропитание. Неисправен выключатель. Дверцы не закрыты надлежащим образом. | <ol style="list-style-type: none"> Проверьте силовой провод и предохранитель. Свяжитесь с дилером, через которого вы купили ваш станок, для выполнения ремонта. Убедитесь в том, что дверцы закрыты полностью. |
| При работающем двигателе перемещение пилы не осуществляется | <ol style="list-style-type: none"> Не заблокированы рычаг быстрого действия или маховик натяжения пилы. Пила слетела с одного из своих шкивов. Поломка ленточного полотна. Обрыв приводного ремня | <ol style="list-style-type: none"> Выключите двигатель, заблокируйте рычаг быстрого действия или маховик натяжения пилы. Переустановите пыльное полотно, выполните соосность пилы по ее шкивам и выполните натяжение пилы. <p>Замените пилу. Замените ремень.</p> |
| Пиление по прямой линии не осуществляется. | <ol style="list-style-type: none"> Не используется продольный упор. Слишком большая скорость подачи. Зубья пилы затупились или повредились. Неправильная регулировка направляющих пилы. | <ol style="list-style-type: none"> Работайте с продольным упором, монтированным на станок. Прикладывайте легкое усилие на заготовку и убедитесь, что пила не погнута. Замените пилу на новую. Отрегулируйте направляющие пилы. |
| Пила не режет или режет очень медленно | <ol style="list-style-type: none"> Зубья затупились по причине резки твердого материала или долгого использования Пила перевернута | <ol style="list-style-type: none"> Замените пилу, используйте пилу 6 ТРІ для резки древесины и мягких материалов. Используйте пилу 14 ТРІ для резки твердых материалов. Пила всегда режет медленнее из-за более мелких зубьев и медленнее производительность резки. Установите пилу правильно. |
| Скопление пыли внутри станка | <ol style="list-style-type: none"> Образуется при обычном использовании. | <ol style="list-style-type: none"> Регулярно чистите станок. Откройте откидную дверцу и удалите пыль при помощи устройства удаления пыли. |
| Скопление пыли внутри корпуса двигателя | <ol style="list-style-type: none"> Чрезмерная запыленность внешних компонентов станка. | <ol style="list-style-type: none"> Прочистите вентиляционные отверстия двигателя при помощи устройства удаления пыли. Время от времени удаляйте пыль для предотвращения ее засасывания в корпус двигателя. |
| Станок не режет под углами 45° или 90° | <ol style="list-style-type: none"> Стол расположен не под правильным углом по отношению к столу. Пыльное полотно затупилось или чрезмерное нажатие на заготовку. | <ol style="list-style-type: none"> Отрегулируйте угол стола Замените пилу или уменьшите степень нажима на заготовку. |
| Невозможность правильного позиционирования пилы на пыльные шкивы | <ol style="list-style-type: none"> Шкивы пилы не центрированы. Поломка подшипника. Не отрегулирована ручка регулировки соосности шкивов пилы. Пыльное полотно низкого качества. | <ol style="list-style-type: none"> Свяжитесь с дилером, через которого вы купили ваш станок, для выполнения ремонта. Отрегулируйте ручку регулировки соосности. Замените пилу. |

9. Список деталей

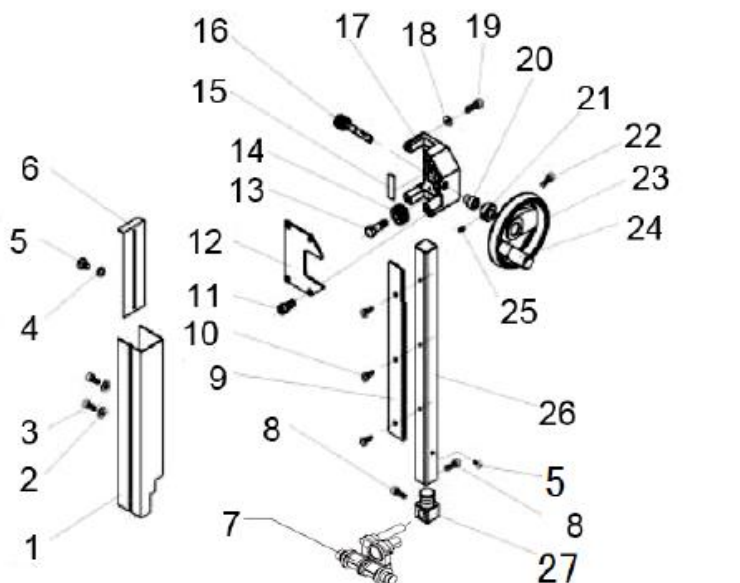


| | | | |
|----|--|-----|--|
| № | Наименование | № | Наименование |
| 1 | Рама | 67 | Винт с плоской цилиндрической головкой |
| 2 | Рым-болт | 68 | Винт с плоской цилиндрической головкой |
| 3 | Винт с плоской цилиндрической головкой | 69 | Выключатель |
| 4 | Защитный выключатель | 70 | Пластина выключателя |
| 5 | Шестигранная гайка | 71 | Резиновое кольцо |
| 6 | Плоская шайба | 72 | Направляющая пластина шнура |
| 7 | Кронштейн выключателя | 73 | Винт с плоской цилиндрической головкой |
| 8 | Винт с плоской цилиндрической головкой | 74 | Пластина позиционирования |
| 9 | Регулировочная ручка | 75 | Винт с плоской цилиндрической головкой |
| 10 | Регулировочная рукоятка | 76 | Индикатор |
| 11 | Шестигранная гайка | 77 | Винт индикатора |
| 12 | Рукоятка | 78 | Опорная трубка |
| 13 | Шестигранный болт | 79 | Блок скользящего кронштейна |
| 14 | Ручка | 80 | Опорный вал |
| 15 | Стержень | 81 | Большая шайба |
| 16 | Шестигранная гайка | 82 | Винт |
| 17 | Вал механизма натяжения | 83 | Винт |
| 18 | Шестигранный болт | 84 | Цилиндрический штифт |
| 19 | Плоская шайба | 85 | Скользкий кронштейн |
| 20 | Монтажная пластина механизма натяжения | 86 | Верхний вал |
| 21 | Трубка | 87 | Пружинная трубка |
| 22 | Винт | 88 | Пластина |
| 23 | Болт | 89 | Цилиндрический штифт |
| 24 | Шестигранная гайка | 90 | Подшипник |
| 25 | Нижний вал | 91 | Резьбовой вал |
| 26 | Компенсатор натяжения | 92 | Цилиндрический штифт |
| 27 | Винт с плоской цилиндрической головкой | 93 | Винт |
| 28 | Направляющая пластина шнура | 94 | Большой маховик |
| 29 | Гайка компенсатора натяжения | 95 | Пружина натяжения |
| 30 | Двигатель | 96 | Верхний шкив пилы |
| 31 | Воздуховод | 97 | Винт |
| 32 | Узел рукоятки | 98 | Пильное полотно |
| 33 | Рукоятка | 99 | Заглушка |
| 34 | Винт | 100 | Окно |
| 35 | Стопорное кольцо | 101 | Верхняя дверца |
| 36 | Винт | 102 | Винт |
| 37 | Вал механизма натяжения | 103 | Трубка |
| 38 | Узел нижней дверцы | 104 | Контргайка |
| 39 | Узел малой дверцы | 105 | Шестигранная гайка |
| 40 | Заклепочная гайка | 106 | Плоская шайба |
| 41 | Болт | 107 | Винт с плоской цилиндрической головкой |
| 42 | Кронштейн выключателя | | |
| 43 | Гайка | | |
| 44 | Пластина | | |
| 45 | Винт с плоской цилиндрической головкой | | |
| 46 | Ремень | | |
| 47 | Стопорное кольцо | | |
| 48 | Подшипник | | |
| 49 | Колесо натяжения | | |
| 50 | Стопорное кольцо | | |
| 51 | Вал колеса натяжения | | |
| 52 | Шестигранный болт | | |
| 53 | Пружинная шайба | | |
| 54 | Винт | | |
| 55 | Шкив двигателя | | |
| 56 | Бандаж | | |
| 57 | Стопорное кольцо | | |
| 58 | Подшипник | | |
| 59 | Трубка | | |

- 60 Узел нижнего шкива пилы
- 61 Гайка
- 62 Шайба
- 63 Втулка
- 64 Большая шайба
- 65 Болт
- 66 Винт с плоской цилиндрической головкой



| | | | |
|----|--|----|-----------------------------|
| № | Наименование | № | Наименование |
| 1 | Продольный упор | 32 | Нижняя направляющая |
| 2 | Фиксирующая пластина | 33 | Винт |
| 3 | Посадочная ручка | 34 | Несущий болт |
| 4 | Гайка | 35 | Плоская шайба |
| 5 | Ручка | 36 | Шестигранный резьбовой шток |
| 6 | Фиксирующая рукоятка | 37 | Стержень |
| 7 | Пружина | 38 | Пластина |
| 8 | Винт | 39 | Подшипник |
| 9 | Вставка стола | 40 | Трубка подшипника |
| 10 | Винт | 41 | Винт |
| 11 | линейка | 42 | Гайка |
| 12 | Кронштейн линейка | 43 | Шестигранная гайка |
| 13 | Опорный вал | 44 | Трубка |
| 14 | Шайба | 45 | Ручка |
| 15 | Шестигранная гайка | 46 | Вал |
| 16 | Винт с плоской цилиндрической головкой | 47 | Цилиндрический штифт |
| 17 | Плоская шайба | 48 | Зубчатое колесо |
| 18 | Направляющий шток | 49 | Шестигранная втулка |
| 19 | Винт | 50 | Шестигранная гайка |
| 20 | Большая шайба | 51 | Фиксирующая ручка |
| 21 | Вал направляющей | 52 | Опорная цапфа |
| 22 | Седло цапфы | 53 | Винт |
| 23 | Плоская шайба | 54 | Индикатор |
| 24 | Винт | 55 | Пружинная шайба |
| 25 | Крепежная гайка | 56 | Стол |
| 26 | Винт | 57 | Вставка стола |
| 27 | Плоская шайба | 58 | Винт |
| 28 | Правое ограждение | | |
| 29 | Левое ограждение | | |
| 30 | Трубка нижней направляющей | | |
| 31 | Пластина | | |



| | | | |
|----|-----------------------------|----|---------------------|
| 1 | Защита лезвия | 16 | Шнек |
| 2 | Винт | 17 | Винт |
| 3 | Плоская гайка | 18 | Гайка |
| 4 | Плоская шайба | 19 | Болт |
| 5 | Винт | 20 | Трубка вала |
| 6 | Скользящая пластина | 21 | Фиксирующее кольцо |
| 7 | Верхняя направляющая | 22 | Винт |
| 8 | Винт | 23 | Малый маховик |
| 9 | Рейка | 24 | Рукоятка маховика |
| 10 | Винт | 25 | Винт |
| 11 | Винт | 26 | Направляющая штанга |
| 12 | Крышка | 27 | Кронштейн |
| 13 | Винт | 28 | |
| 14 | Косозубое цилиндрическое ЗК | 29 | |
| 15 | Пластина | | |

Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!